

《随時技能検定試験（外国人技能実習生対象）》

試験問題コピーサービスの御案内 (R8/6/15 更新)

※コピーサービスお申し込みの前に、中央職業能力開発協会の[「試験問題公開サイト」](#)で問題を必ず御確認ください。

① 提供する試験問題と、申込方法

別紙《随時技能検定試験（外国人技能実習生対象）》試験問題コピーサービス申込書に記載された学科試験及び実技試験問題を提供します。**同申込書に必要事項を記入し、FAX 又はメールで御注文ください。**

② 手数料

提供する等級、職種（作業）ごとに次の額を手数料としていただきます。

区 分	手数料の額（税込み）
学科試験問題（正解表を含む）	1 部 500 円
実技試験問題（※1）（※2）	1 部 500 円

（※1）製作等作業試験問題のうち、試験当日に配付して回収するものは、提供できません。

（※2）判断等試験及び計画立案等作業試験は、事前に公表される実技試験問題概要のみの提供となりますので、試験当日に配付して回収する試験問題及び正解表等については提供できません。

ただし、「圧縮成形作業」・「射出成形作業」・「ブロー成形作業」の随時2級の計画立案等作業試験問題については、公開用問題及びその正解を提供することができます。

③ 手数料の支払い方法と送付渡しの場合の送料

申込者区分	提供物の受取り方法と手数料の支払方法		送料（税込み）
	来所による受取り	送付による受取り	
当協会会員	来所時の窓口現金支払い 又は 請求書による事後振込み	提供物に同封された 請求書による事後振込み	送料無料
当協会非会員	来所時の窓口現金支払い	現金書留による事前送付 又は 事前振込み（注1）	1～9 部： 500 円 10 部以上：1,000 円

注1）事前振込の口座番号は、申込書の内容を確認後、当協会よりメールでご連絡いたします。

注2）振込みの場合の領収書は、振込依頼書・払込受領書をもって代えさせていただきます。

注3）現金書留の場合は領収書を発行します。

注4）振込みや現金書留送付に係る費用はご負担ください。

④ 禁止行為

提供した試験問題等を複製することは禁止されています。

《随時技能検定試験(外国人技能実習生対象)》

試験問題コピーサービス申込書(令和8年度用)

愛知県職業能力開発協会 技能検定課 行

FAX:052-325-5788

メール:zuijishiken@avada.or.jp

〒451-0035名古屋市中区西区浅間2丁目3-14

会員 or 非会員 (会員No.)

事業所・団体名	担当者部署名	電話番号	お引き渡し方法 ☐ 来所渡し ☐ 送付希望 ※1 ☐ 現金書留 ☐ 振込(注)
〒所在地	担当者氏名・個人名	FAX番号	
(注) 振込を希望される方は、メールアドレスをハッキリとご記入ください。 メールアドレス:			

◆申込部数合計と手数料総合計

等級別申込部数	①基礎級 _____部	②随時3級 _____部	③随時2級 _____部
申込部数合計(①+②+③) _____部 × @500円(税込)	④ _____円		
送料(税込) ※2	⑤ _____円		
手数料総合計(④+⑤)	¥ _____円		

※1 送付希望で振込を希望される方へは、申込内容確認後、振込先口座番号をメールでお伝えしますので、事前にお振込みください。
入金確認後、試験問題をお送りします。

※2 送料(税込)は、1~9部:500円、10部以上:1,000円です。(当協会会員は送料無料)

* 学科試験の数字(1~7)は試験問題のパターン番号を表します。

◇提供問題一覧

※実技試験問題は令和7年度版に更新されました。学科試験公開用問題は、変更ありません。

令和8年5月現在

記号	職種・作業	①基礎級							記号	②随時3級				③随時2級			
		学科(公開用)						実技		学科(公開用)		実技	学科(公開用)		実技	学科(公開用)	
1	さく井(パーカッション式さく井工事作業)	1	2	3	4	5	6	7	R7	1	2	3	4	5	6	7	R7
2	さく井(ロータリー式さく井工事作業)	1	2	3	4	5	6	7	R7	2	1	2	3	4	5	6	7
3	鋳造(鋳鉄鋳物鋳造作業)	1	2	3	4	5	6	7	R7	3	1	2	3	4	5	6	7
4	鋳造(非鉄金属鋳物鋳造作業)	1	2	3	4	5	6	7	R7	4	1	2	3	4	5	6	7
5	鍛造(ハンマ型鍛造作業)	1	2	3	4	5	6	7	R7	5	1	2	3	4	5	6	7
6	鍛造(プレス型鍛造作業)	1	2	3	4	5	6	7	R7	6	1	2	3	4	5	6	7
7	機械加工(普通旋盤作業)	1	2	3	4	5	6	7	R7	7	1	2	3	4	5	6	7
8	機械加工(数値制御旋盤作業)	1	2	3	4	5	6	7	R7	8	1	2	3	4	5	6	7
9	機械加工(フライス盤作業)	1	2	3	4	5	6	7	R7	9	1	2	3	4	5	6	7
11	機械加工(マシニングセンタ作業)	1	2	3	4	5	6	7	R7	11	1	2	3	4	5	6	7
12	金属プレス加工(金属プレス作業)	1	2	3	4	5	6	7	R7	12	1	2	3	4	5	6	7
13	鉄工(構造物鉄工作業)	1	2	3	4	5	6	7	R7	13	1	2	3	4	5	6	7
14	建築板金(内外装板金作業)	1	2	3	4	5	6	7	R7	14	1	2	3	4	5	6	7
15	建築板金(ダクト板金作業)	1	2	3	4	5	6	7	R7	15	1	2	3	4	5	6	7
16	工場板金(機械板金作業)	1	2	3	4	5	6	7	R7	16	1	2	3	4	5	6	7
17	めっき(電気めっき作業)	1	2	3	4	5	6	7	R7	17	1	2	3	4	5	6	7
18	めっき(溶融亜鉛めっき作業)	1	2	3	4	5	6	7	R7	18	1	2	3	4	5	6	7
19	アルミニウム陽極酸化処理(陽極酸化処理作業)	1	2	3	4	5	6	7	R7	19	1	2	3	4	5	6	7
20	仕上げ(治工具仕上げ作業)	1	2	3	4	5	6	7	R7	20	1	2	3	4	5	6	7
21	仕上げ(金型仕上げ作業)	1	2	3	4	5	6	7	R7	21	1	2	3	4	5	6	7
22	仕上げ(機械組立仕上げ作業)	1	2	3	4	5	6	7	R7	22	1	2	3	4	5	6	7
23	機械検査(機械検査作業)	1	2	3	4	5	6	7	R7	23	1	2	3	4	5	6	7
24	ダイカスト(ホットチャンバダイカスト作業)	1	2	3	4	5	6	7	R7	24	1	2	3	4	5	6	7
25	ダイカスト(コールドチャンバダイカスト作業)	1	2	3	4	5	6	7	R7	25	1	2	3	4	5	6	7
26	電子機器組立て(電子機器組立て作業)	1	2	3	4	5	6	7	R7	26	1	2	3	4	5	6	7
27	電気機器組立て(回転電機組立て作業)	1	2	3	4	5	6	7	R7	27	1	2	3	4	5	6	7
28	電気機器組立て(変圧器組立て作業)	1	2	3	4	5	6	7	R7	28	1	2	3	4	5	6	7
29	電気機器組立て(配電盤・制御盤組立て作業)	1	2	3	4	5	6	7	R7	29	1	2	3	4	5	6	7
30	電気機器組立て(開閉制御器具組立て作業)	1	2	3	4	5	6	7	R7	30	1	2	3	4	5	6	7
31	電気機器組立て(回転電機巻線製作作業)	1	2	3	4	5	6	7	R7	31	1	2	3	4	5	6	7
32	プリント配線板製造(プリント配線板設計作業)	1	2	3	4	5	6	7	R7	32	1	2	3	4	5	6	7

注1 随時2級鋳造(非鉄金属鋳物鋳造作業)実技試験につきましては、公開用の判断等試験問題及びその正解表を提供します。

記号	職種・作業	①基礎級							記号	②随時3級				③随時2級			
		学科（公開用）						実技		学科（公開用）		実技	学科（公開用）		実技	実技	
33	プリント配線板製造(プリント配線板製造作業)	1						R7	33	1			R7	1			R7
34	冷凍空気調和機器施工(冷凍空気調和機器施工)	1						R7	34	1			R7	1			R7
35	染色(糸浸染作業)	1						R7	35	1			R7	1			R7
36	染色(織物・ニット浸染作業)	1						R7	36	1			R7	1			R7
37	ニット製品製造(丸編みニット製造作業)	1						R7	37	1			R7	1			R7
38	ニット製品製造(靴下製造作業)	1						R7	38	1			R7	1			R7
39	婦人子供服製造(婦人子供既製服縫製作業)	1	2	3	4	5	6	7	R7	39	1	2	3	R7	1		R7
40	紳士服製造(紳士既製服製造作業)	1	2	3	4	5	6	7	R7	40	1	2		R7	1		R7
41	寝具製作(寝具製作作業)	1							R7	41	1			R7	1		R7
42	帆布製品製造(帆布製品製造作業)	1	2	3	4	5	6		R7	42	1	2		R7	1		R7
43	布はく縫製(ワイシャツ製造作業)	1							R7	43	1			R7	1		R7
44	家具製作(家具手加工作業)	1	2	3	4	5	6		R7	44	1			R7	1		R7
45	建具製作(木製建具手加工作業)	1							R7	45	1			R7	1		R7
46	紙器・段ボール箱製造(印刷箱打抜き作業)	1							R7	46	1			R7	1		R7
47	紙器・段ボール箱製造(印刷箱製箱作業)								R7	47				R7			R7
48	紙器・段ボール箱製造(貼箱製造作業)	1							R7	48	1			R7	1		R7
49	紙器・段ボール箱製造(段ボール箱製造作業)	1							R7	49	1			R7	1		R7
50	印刷(オフセット印刷作業)	1							R7	50	1			R7	1		R7
51	製本(製本作業)	1	2	3					R7	51	1			R7	1		R7
52	プラスチック成形(圧縮成形作業)	1	2	3	4	5	6	7	R7	52	1			R7	1		注2
53	プラスチック成形(射出成形作業)	1	2	3	4	5	6	7	R7	53	1	2		R7	1		注2
54	プラスチック成形(インフレーション成形作業)	1							R7	54	1			R7	1		R7
55	プラスチック成形(ブロー成形作業)	1							R7	55	1			R7	1		注2
56	強化プラスチック成形(手積み積層成形作業)	1							R7	56	1			R7	1		R7
57	石材施工(石材加工作業)	1							R7	57	1			R7	1		R7
58	石材施工(石張り作業)	1							R7	58	1			R7	1		R7
59	パン製造(パン製造作業)	1							R7	59	1			R7	1		R7
60	ハム・ソーセージ・ベーコン製造(ハム・ソーセージ)	1	2	3	4	5	6		R7	60	1	2		R7	1		R7
61	水産練り製品製造(かまぼこ製品製造作業)	1	2	3	4	5	6		R7	61	1			R7	1		R7
62	建築大工(大工工事作業)	1	2	3	4	5	6		R7	62	1			R7	1		R7
63	かわらぶき(かわらぶき作業)	1							R7	63	1			R7	1		R7
64	とび(とび作業)	1	2	3	4	5	6	7	R7	64	1			R7	1		R7
65	左官(左官作業)	1							R7	65	1			R7	1		R7
66	築炉(築炉作業)	1							R7	66	1			R7	1		R7
67	タイル張り(タイル張り作業)	1							R7	67	1			R7	1		R7
68	配管(建築配管作業)	1							R7	68	1			R7	1		R7
69	配管(プラント配管作業)	1							R7	69	1			R7	1		R7
70	型枠施工(型枠工事作業)	1	2	3	4	5	6		R7	70	1			R7	1		R7
71	鉄筋施工(鉄筋組立て作業)	1	2	3	4	5	6	7	R7	71	1			R7	1		R7
72	コンクリート圧送施工(コンクリート圧送工事作業)	1							R7	72	1			R7	1		R7
73	防水施工(シーリング防水工事作業)	1							R7	73	1			R7	1		R7
74	内装仕上げ施工(プラスチック系床仕上げ工事作業)	1							R7	74	1			R7	1		R7
75	内装仕上げ施工(カーペット系床仕上げ工事作業)	1							R7	75	1			R7	1		R7
76	内装仕上げ施工(鋼製下地工事作業)	1							R7	76	1			R7	1		R7
77	内装仕上げ施工(ボード仕上げ工事作業)	1							R7	77	1			R7	1		R7
78	内装仕上げ施工(カーテン工事作業)	1	2	3	4	5	6		R7	78	1			R7	1		R7
79	熱絶縁施工(保温保冷工事作業)	1							R7	79	1			R7	1		R7
80	サッシ施工(ビル用サッシ施工作業)	1							R7	80	1			R7	1		R7
81	ウエルポイント施工(ウエルポイント工事作業)	1							R7	81	1			R7	1		R7
82	表装(壁装作業)	1							R7	82	1			R7	1		R7
83	塗装(建築塗装作業)	1							R7	83	1			R7	1		R7
84	塗装(金属塗装作業)	1	2	3	4	5	6	7	R7	84	1			R7	1		R7
85	塗装(鋼橋塗装作業)	1							R7	85	1			R7	1		R7
86	塗装(噴霧塗装作業)	1	2	3	4	5	6	7	R7	86	1			R7	1		R7
87	工業包装(工業包装作業)	1	2	3	4	5	6		R7	87	1			R7	1		R7

注2 随時2級プラスチック成形(圧縮成形作業・射出成形作業・ブロー成型作業)実技試験につきまして、公開用の計画立案等作業試験問題及びその正解表を提供します。