

新型コロナウイルス感染症の感染状況によっては、その影響により申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了承ください

# 令和3年度 前期 技能検定受検案内 技能五輪愛知県大会参加案内

技能検定は、働く人達の技能や知識を一定の基準によって検定し、これを公証する国家検定制度であり、働く人達の技能と地位の向上を図ることを目的として、職業能力開発促進法に基づき実施されています。

合格者には、特級、1級及び単一等級については厚生労働大臣名、2級、3級については、愛知県知事名の合格証書が交付され、技能士という称号が与えられます。

## 実施日程

内 容	期 日	摘 要
受 検 申 請 の 受 付	令和3年4月5日(月)から 令和3年4月16日(金)まで (土・日曜日を除く)	<ul style="list-style-type: none"><li>受検申請の手続き (P 9～12) 申請方法についてはP11を参照ください。</li><li>受検資格 (P 15)</li><li>試験の免除 (P 18)</li><li>受検申請関係書類の記載方法と記載例 (P 21～25)</li><li>受検申請等 Q &amp; A (P 31)</li></ul>
実 技 試 験 問 題 公 表	令和3年5月31日(月)	受検者に送付します。 (一部の作業については概要のみの公表になります)
実 技 試 験	令和3年6月7日(月)から 令和3年9月12日(日)まで	<ul style="list-style-type: none"><li>実施職種(作業)と試験実施日 (P 4～8)</li><li>受検日時等の通知と受検票 (P 13) 試験日時・会場は受検票で通知します。</li></ul>
学 科 試 験 (試験日は、等級、職種ごとにP5～8のとおり指定されています。)	令和3年7月11日(日)※ 令和3年8月22日(日) 令和3年8月29日(日) 令和3年9月5日(日)	<ul style="list-style-type: none"><li>実施職種(作業)と試験実施日 (P 4～8)</li><li>受検日時等の通知と受検票 (P 13) 試験会場は受検票で通知します。</li></ul>
合 格 発 表	令和3年8月27日(金)※ 令和3年10月1日(金)	<ul style="list-style-type: none"><li>合格発表 (P 13) 愛知県職業能力開発協会からとりまとめ事業所(団体又は学校)を経由して(個人申請の場合は直接)、合格者に合格通知書を送付します。(厚生労働省のガイドラインに沿い、愛知県職業能力開発協会等での合格者の受検番号の掲示はしません) また、愛知県労働局産業人材育成課及び愛知県職業能力開発協会のホームページに合格者の受検番号が1か月間掲載されます。</li></ul>
合 格 証 書 の 交 付	令和3年12月中旬ごろ	当協会又はとりまとめ団体・事業所で交付します。

※金属熱処理を除く3級職種が対象

申請書提出先及び問合せ先

愛知県職業能力開発協会 技能検定課

〒451-0035 名古屋市西区浅間二丁目3番14号 (愛知県職業訓練会館内)

電話 052-524-2034 (直通) FAX 052-325-5788

ホームページアドレス <http://www.avada.or.jp>

新型コロナウイルス感染症の感染状況によっては、その影響により申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了承ください

## 目 次

1	新型コロナウイルス感染症の感染拡大防止のための対策等	1
2	受検手数料	3
3	実施職種（作業）と試験実施日	4
4	受検申請の手続き	9
5	受検日時等の通知と受検票	13
6	合格発表	13
7	正解表の公開	14
8	個人情報の取扱い	14
9	受検資格	15
	技能検定職種に関する学科一覧表	
10	試験の免除	18
	(1)技能検定試験の免除一覧表	
	(2)免除資格及び受検申請にあたっての特例	
	入学・卒業年早見表	
11	受検申請関係書類の記載方法と記載例	21
12	令和3年度後期技能検定実施日程（予定）	26
13	令和3年度後期技能検定実施予定職種（作業）	27
14	技能五輪愛知県大会参加案内	29
付録		
1	受検申請等Q&A	31
2	技能検定試験参考図書等のご案内	32

新型コロナウイルス感染症の感染状況によっては、その影響により申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了承ください

## 1 新型コロナウイルス感染症の感染拡大防止のための対策等

今期の技能検定は新型コロナウイルス感染症への感染拡大防止措置が必要な環境下で実施する可能性が高く、厚生労働省のガイドライン※に沿って運営します。状況によっては受検申請受付後であっても中止になる場合や、試験会場の設備、受検人員等により抽選になる場合がありますのでご了承ください。詳細は当協会ホームページに随時掲載しますので必ずご覧下さい。受検にあたっては、下記(1)～(4)についてご理解の上申請くださいますようお願いいたします。

※厚生労働省のガイドラインは当協会ホームページでもご覧いただけます。

ガイドラインに変更があった場合は、本対策等も変更となる場合があります。

必要に応じてホームページ等でご案内します。

(1) 新型コロナウイルス感染症の感染拡大防止措置について（厚生労働省のガイドラインの抜粋です。ガイドラインをご覧ください。）

新型コロナウイルス感染症の感染拡大防止のため、次のア、イに該当される方は実技試験及び学科試験会場への来場を控えてください。該当される方が試験会場に来場された場合は入場をお断りする場合があります。ご理解、ご了承の上申請いただきますようお願いいたします。

### ア 試験当日に次の症状がある方

- ①37.5度以上の発熱
- ②咳、のどの痛み等風邪の症状
- ③だるさ（倦怠感）、息苦しさ等
- ④嗅覚・味覚の異常
- ⑤身体が重く感じる、疲れやすい等

### イ 次の事項に該当する方

- ① 新型コロナウイルス感染症に感染し、医療機関からの退院基準または、宿泊施設・自宅での療養終了基準に達していない方（無症状者を含む）
- ②試験日の前14日以内に新型コロナウイルス感染症陽性とされた者と濃厚接触があった方
- ③試験日の前14日以内に同居家族や身近な知人に感染が疑われる方がいる方
- ④ 試験日の前14日以内に政府から入国制限、入国後の観察期間を必要とされている国、地域等への渡航又は当該国等の在住者と濃厚接触があった方

(2) 受検申請にあたって（P9～12参照）

### ア 受検申請書の配布方法

- ・原則、郵送または当協会ホームページからダウンロード（個人メール申請用PDFファイル）により配布します。
- ・従来どおり当協会等での配布も行います。（P11（8）参照）

### イ 受検申請書の受付方法

- ・受検申請は郵送・メール（個人申請者対象）により受付ます。
- ・原則として窓口での受付は行いません。
- ・郵送による申請は専用のミシン目入り申請用紙を、メールによる申請（個人申請者対象）は当協会指定の専用申請フォーム（PDF形式）での申請となります。  
（詳細は<http://www.avada.or.jp/mailshinsei/>をご覧ください）

### ウ 実技試験会場の関係等で受検申請受付にあたり条件が付く作業があります。

- ・必ずP11～12をご確認ください。

新型コロナウイルス感染症の感染状況によっては、その影響により申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了承ください

## エ 受検可否の決定と受検手数料の納入について

申請書の審査後、すべての受検申請者（抽選になった試験を含む）について、5月20日頃までに、とりまとめ団体・事業所を経由して（個人申請の場合は直接）受検の可否について文書により通知をします。お支払いは受検可の場合に限り、請求書と振込用紙をお送りしますので、指定された銀行口座に期日までにお振り込みください。（振込手数料はご負担ください）

なお、受検可の通知をした後で、感染拡大の状況や試験会場の事情等により、試験中止で受検ができなくなる場合もありますのでご了承ください。

※受検申請後、申請者からの希望によって申請取消し及び受検区分の変更は原則としてできません。

受検可の通知後、必ず請求する受検手数料をお振り込みください。（実技・学科とも受検（A甲）で申請した際に、どちらか一方が抽選により落選した場合等は受検区分を変更（A乙又はA丙）し、受検可能な試験に応じた受検手数料をご請求しますのでご了承ください）

なお、受領した受検手数料は、原則としてお返しできません。（過入金、実技試験及び学科試験の中止の場合は受検手数料をお返しします）

- (3) 学科試験について学科試験会場は密集を避けるため、会場定員の30～50%の人数で受検者の間隔を1m以上取って実施するため、申請受付後に試験会場の設備、受検人員等により抽選になる場合があります。また同一日に複数の会場で試験を実施する場合があります。必ず事前に受検票で試験日時、会場をご確認ください。

- (4) 新型コロナウイルス感染症の感染拡大防止へのご協力をお願いについて

- ・試験終了後に新型コロナウイルス感染症に感染したことが判明した場合は、速やかに当協会までご連絡ください。
- ・感染症患者が発生した場合等、関係機関に当日の全受検者の名簿を提供することがありますのでご了承ください。
- ・試験会場ではマスクの持参・着用、入場時の検温へのご協力、入退場時等こまめな手指の消毒をお願いします。

（マスクの着用は厚生労働省のガイドラインをご覧ください）

試験会場や作業により、特別な感染防止対策をお願いする場合があります。

- ・学科試験会場及び室内で実施する実技試験会場では換気のため、試験中も窓を開放する場合があります。
- ・試験会場内では他の受検者と適切な間隔を取り、密集を避けてください。
- ・密集を避けるため、入退場を一時お待ちいただき、整列をお願いする場合があります。ご来場の際は、時間に余裕をもってお出かけください。
- ・新型コロナウイルス感染症の感染状況等により感染拡大防止措置の追加、変更をする場合があります。当協会ホームページでご確認ください。

新型コロナウイルス感染症の感染状況によっては、その影響により申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了承ください

## 2 受検手数料

申請書の審査後、すべての受検申請者（抽選になった試験を含む）について、5月20日頃までに、とりまとめ団体・事業所を経由して（個人申請の場合は直接）受検の可否について文書により通知をします。お支払いは受検可の場合に限り、請求書と振込用紙をお送りしますので、指定された銀行口座に期日までにお振り込みください。（振込手数料はご負担ください）

なお、受検可の通知をした後で、感染拡大の状況や試験会場の事情等により、試験中止で受検ができなくなる場合もありますのでご了承ください。

※受検申請後、申請者からの希望によって申請取消し及び受検区分の変更は原則としてできません。受検可の通知後、必ず請求する受検手数料をお振り込みください。（実技・学科とも受検（A甲）で申請した際に、どちらか一方が抽選により落選した場合等は受検区分を変更（A乙又はA丙）し、受検可能な試験に応じた受検手数料をご請求しますのでご了承ください）

なお、受領した受検手数料は、原則としてお返しできません。（過入金、実技試験及び学科試験の中止の場合は受検手数料をお返しします）

### （1） 実技試験

35歳未満の若年者に係る2、3級の実技試験受検手数料が減額されます。（網掛け部分）

等級	一 般		高等学校、専門学校等の在校生	
	標準受検手数料 (35歳以上)	減額後手数料 (35歳未満) ※	標準受検手数料 (35歳以上)	減額後手数料 (35歳未満) ※
特級・1級 単一等級	18,200円	/	18,200円	/
2級		9,200円	18,200円	9,200円
3級			12,100円	3,100円

※減額対象者は（3）を参照

### （2） 学科試験

各等級、各職種とも3,100円

### （3） 35歳未満の若年者は実技試験受検手数料が減額されます。

学科試験受検手数料及び特級、1級、単一等級の実技試験受検手数料は減額の対象になりません。

#### ア 減額措置の詳細

35歳未満の若年者に係る**2級及び3級（随時実施を除く）の実技試験**について、受検手数料が標準受検手数料から9,000円減額されます。

減額措置の対象者は以下に掲げる要件を全て満たす方に限ります。

（ア）技能検定の2級又は3級の実技試験を受検する者

（イ）35歳未満の者（実技試験実施日が属する年度の4月1日において、35歳に達していない者・**令和3年度前期は昭和61年4月2日以降に生まれた方**）

（ウ）日本国籍を有し又は出入国管理及び難民認定法（昭和26年政令第319号）別表第二に規定する永住者等であること。

#### イ 受検手数料減額措置に係る申請書の仕分けと申請区分表の作成

受検申請書に添付いただく申請区分表の様式は、標準受検手数料版（1級・2級・単一等級用と

新型コロナウイルス感染症の感染状況によっては、その影響により申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了承ください

特級・3級用の2パターン)減額受検手数料版(2級・3級用1パターン)の3パターンあります。

受検手数料減額対象者(35歳未満の2、3級実技試験受検申請者)とそれ以外の申請者(標準受検手数料)の申請書を分け、対応するパターンの申請区分表を記入して、添付してください。

なお、35歳未満の2、3級申請者であって、実技試験を受検しない方(A乙、B、D区分)は、標準受検手数料のパターンに仕分けしてください。

### 3 実施職種(作業)と試験実施日

#### (1) 全等級共通事項

ア 試験は実技試験及び学科試験が行われ、技能士になるためには、両方に合格することが必要です。

なお、実技試験又は学科試験のどちらか片方のみ合格した方は、次回以降は不合格となった試験のみを受検し、合格することで、技能士とすることができます。(ただし、特級については、どちらか片方のみ合格した日から5年以内に限ります。)

また、合格基準は、100点を満点として、原則として実技試験は60点以上、学科試験は65点以上です。

イ 実技試験は、製作等作業試験、判断等試験、計画立案等作業試験から構成されており、職種・作業により該当するものが異なります。次ページの実技試験欄の○印は、それぞれ職種・作業ごとに該当するものを示しています。

なお、試験の内容につきましては、『実技試験問題の概要』をご覧ください。

ウ 実技試験欄に○と併せて月/日の記入されているものは、全国統一に実施する試験日を示します。(AMは午前、PMは午後を実施することを示します。)

なお、○印のみのもは実技試験実施期間(令和3年6月7日から令和3年9月12日まで)のいずれかに実施します。試験日時等は受検票により通知しますが、受検者の都合による変更はできません。

エ 学科試験欄の月/日は、全国統一に実施する試験日を示します。

(AMは午前、PMは午後を実施することを示します。)

オ 令和3年度(前期)技能検定学科試験、実技試験(判断等試験及び計画立案等作業試験)における関係法令、JIS等の各種規格等の記載に基づく出題については、原則として、令和2年10月1日時点で施行されている内容に基づくものとします。ただし、職種(作業)ごとに、実作業の現場における普及状況等を勘案し、一般的に使用されている従前の施行内容に基づく場合もあります。

カ 1級・2級陶磁器製造(絵付け作業)は令和3年度前期の試験が最後となります。この後は、**検定職種(作業)**としては廃止されますので、ご注意ください。

キ D区分(実技試験・学科試験とも免除)に該当する方は、すべての職種・作業について、前期・後期いずれでも受検申請をすることができます。

ク 同時に2職種(作業)以上の受検申請をすることは原則としてできません。

新型コロナウイルス感染症の感染状況によっては、その影響により申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了承ください

(2) 等級別実施職種（作業）及び実施日等

ア 1級・2級

職種番号	職種名	作業番号	作業名	実技試験			学科試験
				製作等作業試験	判断等試験	計画立案等作業試験	
103	園芸装飾	010	室内園芸装飾作業	○			9/5 AM
062	造園	010	造園工事作業	○	○		8/22 AM
003	鋳造	010	鋳鉄鋳物鋳造作業(注)	○			9/5 AM
005	金属熱処理	010	一般熱処理作業	○1級	○2級 8/29	○ 8/22 PM	8/22 AM
		020	浸炭・浸炭窒化・窒化処理作業				
		030	高周波・炎熱処理作業				
091	粉末冶金	010	成形・再圧縮作業(注)	○		○ 8/29 PM	8/29 AM
006	機械加工	010	普通旋盤作業(注)	○			8/29 AM
		200	数値制御旋盤作業(注)	○		○ 8/29 PM	
		040	フライス盤作業(注)	○			
		210	数値制御フライス盤作業(注)	○		○ 8/29 PM	
		120	平面研削盤作業(注)				
		130	円筒研削盤作業(注)	○			
		150	ホブ盤作業(注)				
		320	数値制御ホブ盤作業(注)	○		○ 8/29 PM	
095	放電加工	020	数値制御形彫り放電加工作業(注)	○		○1級 9/5 PM	9/5 AM
		030	ワイヤ放電加工作業(注)				
007	金属プレス加工	010	金属プレス作業	○		○ 8/22 PM	8/22 AM
008	鉄工	010	製缶作業	○			8/29 AM
		020	構造物鉄工作業				
122	建築板金	010	内外装板金作業	○			9/5 PM
		020	ダクト板金作業				
123	工場板金	010	曲げ板金作業(注)	○			9/5 PM
		020	打出し板金作業(注)				
010	めっき	010	電気めっき作業	○			8/29 AM
		020	溶融亜鉛めっき作業				
012	仕上げ	010	治工具仕上げ作業(注)	○			9/5 AM
		020	金型仕上げ作業(注)				
		030	機械組立仕上げ作業(注)				

新型コロナウイルス感染症の感染状況によっては、その影響により申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了承ください

職種番号	職種名	作業番号	作業名	実 技 試 験			学科試験
				製作等作業試験	判断等試験	計画立案等作業試験	
146	切削工具研削	010	工作機械用切削工具研削作業(注)	○			9/5 PM
		020	超硬刃物研磨作業(注)				
014	ダイカスト	020	コールドチャンバダイカスト作業(注)	○		○ 8/29 PM	8/29 AM
015	電子機器組立て	010	電子機器組立て作業	○			8/29 PM
016	電気機器組立て	010	回転電機組立て作業(注)	○		○ 9/5 PM	9/5 AM
		020	変圧器組立て作業(注)				
		030	配電盤・制御盤組立て作業				
		050	回転電機巻線製作作業(注)	○			
166	産業車両整備	010	産業車両整備作業	○			8/22 PM
160	鉄道車両製造・整備	020	内部ぎ装作業(注)	○			9/5 AM
		030	配管ぎ装作業(注)				
		040	電気ぎ装作業(注)	○		○I級 9/5 PM	
		050	鉄道車両現図作業(注)	○ 8/29 AM			
148	光学機器製造	010	光学ガラス研磨作業(注)	○			8/22 PM
068	建設機械整備	010	建設機械整備作業	○		○ 8/29 PM	8/29 AM
025	婦人子供服製造	010	婦人子供注文服製作作業(注)	○			8/29 PM
124	家具製作	010	家具手加工作業(注)	○			8/29 PM
		030	いす張り作業				
125	建具製作	010	木製建具手加工作業(注)	○			8/29 PM
035	印刷	020	オフセット印刷作業(注)	○			8/29 PM
037	プラスチック成形	020	射出成形作業	○			8/22 PM
085	陶磁器製造	040	絵付け作業(最終実施)	○			9/5 PM
040	とび	010	とび作業	○			8/22 PM
041	左官	010	左官作業	○			8/29 PM
042	築炉	010	築炉作業	○			8/22 PM
043	ブロック建築	010	コンクリートブロック工事作業	○			9/5 PM
044	タイル張り	010	タイル張り作業	○			9/5 AM
086	防水施工	020	ウレタンゴム系塗膜防水工事作業(注)	○			8/22 PM
		070	シーリング防水工事作業(注)				
		110	改質アスファルトシート常温粘着工法防水工事作業(注)				
		100	FRP防水工事作業(注)				

新型コロナウイルス感染症の感染状況によっては、その影響により申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了承ください

職種番号	職種名	作業番号	作業名	実技試験			学科試験
				製作等作業試験	判断等試験	計画立案等作業試験	
152	内装仕上げ施工	010	プラスチック系床仕上げ工事作業	○			8/29 AM
		020	カーペット系床仕上げ工事作業				
		060	木質系床仕上げ工事作業				
		030	鋼製下地工事作業(注)				
		040	ボード仕上げ工事作業(注)				
		070	化粧フィルム工事作業				
049	熱絶縁施工	010	保温保冷工事作業(注)	○			9/5 AM
		020	吹付け硬質ウレタンフォーム断熱工事作業				
131	ウェルポイント施工	010	ウェルポイント工事作業		○ 8/29	○ 8/29 AM	9/5 AM
056	化学分析	010	化学分析作業(注)	○ 8/29		○1級 8/22 PM	8/22 AM
065	貴金属装身具製作	010	貴金属装身具製作作業	○			8/29 AM
059	表装	020	壁装作業	○			9/5 AM
060	塗装	020	建築塗装作業	○			8/22 AM
		030	金属塗装作業				
		050	噴霧塗装作業				
137	商品装飾展示	010	商品装飾展示作業	○ 8/22 AM			8/29 AM
119	フラワー装飾	010	フラワー装飾作業	○			9/5 PM

(42職種 78作業)

### イ 3級

職種番号	職種名	作業番号	作業名	実技試験			学科試験
				製作等作業試験	判断等試験	計画立案等作業試験	
103	園芸装飾	010	室内園芸装飾作業	○			7/11 AM
062	造園	010	造園工事作業	○	○		7/11 PM
003	鋳造	010	鋳鉄鋳物鋳造作業(注)	○	○		7/11 PM
005	金属熱処理	010	一般熱処理作業		○ 8/29	○ 8/22 PM	8/22 AM
		020	浸炭・浸炭窒化・窒化処理作業				
		030	高周波・炎熱処理作業				
006	機械加工	010	普通旋盤作業(注)	○			7/11 AM
		200	数値制御旋盤作業(注)				
		040	フライス盤作業(注)				
		120	平面研削盤作業(注)				
		230	マシニングセンタ作業				

新型コロナウイルス感染症の感染状況によっては、その影響により申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了承ください

職種番号	職種名	作業番号	作業名	実技試験			学科試験
				製作等作業試験	判断等試験	計画立案等作業試験	
123	工場板金	010	曲げ板金作業(注)	○			7/11 PM
		020	打出し板金作業(注)				
010	めっき	010	電気めっき作業	○			7/11 PM
012	仕上げ	030	機械組立仕上げ作業(注)	○			7/11 PM
013	機械検査	010	機械検査作業	○			7/11 PM
015	電子機器組立て	010	電子機器組立て作業	○			7/11 AM
038	建築大工	010	大工工事作業	○			7/11 PM
040	とび	010	とび作業	○			7/11 AM
041	左官	010	左官作業	○			7/11 AM
056	化学分析	010	化学分析作業(注)	○			7/11 AM
060	塗装	030	金属塗装作業	○			7/11 PM
112	舞台機構調整	010	音響機構調整作業	○	○		7/11 PM
137	商品装飾展示	010	商品装飾展示作業	○			7/11 AM
119	フラワー装飾	010	フラワー装飾作業	○			7/11 PM

(18職種 25作業)

### ウ 単一等級

職種番号	職種名	作業番号	作業名	実技試験			学科試験
				製作等作業試験	判断等試験	計画立案等作業試験	
117	枠組壁建築	010	枠組壁工事作業	○		○ 9/5PM	9/5 AM
144	路面標示施工	010	溶融ペイントハンド マーカー工事作業	○			9/5 PM
		020	加熱ペイントマシ ンマーカー工事作業				
111	塗料調色	010	調色作業	○	○		9/5 PM
159	産業洗浄	010	高圧洗浄作業	○		○ 8/22PM	8/22 AM

(4職種 5作業)

(注) 職種(作業)によっては、受検制限がありますので、  
詳細はP11、12をご覧ください。

新型コロナウイルス感染症の感染状況によっては、その影響により申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了承ください

## 4 受検申請の手続き

厚生労働省が策定した「技能検定の実施に関する新型コロナウイルス感染拡大防止ガイドライン（受検申請時の対応）」により、窓口での受付は控え、原則として郵送又は、メールにより行います。ご理解ご協力をいただきますようお願いいたします。

### (1) 受付期間

令和3年4月5日（月）から4月16日（金）まで〔土・日曜日を除く〕

### (2) 受付時間

午前9時から正午まで 午後1時から午後4時30分まで

### (3) 提出書類〔免除・受検資格の証明書類の添付が必要となる場合は、必ず写しを添付して下さい。〕

（書類の返却は致しかねます）

郵送またはメール（個人申請者対象）により申請してください。郵送による申請は専用のミシン目入り申請用紙、メールによる申請（個人申請者対象）は当協会指定の専用申請フォーム（PDF形式）での申請となります。なお、メールにより申請する場合は、下記ア～オの専用申請フォームを当協会ホームページ（<http://www.avada.or.jp/mailshinsei/>）からダウンロードのうえPDFファイル形式で一括してメールに添付してください。

#### ア 技能検定受検申請書（協会指定）（申請書記載方法P21、申請書記載例P22・23参照）

（ア）必ず新型コロナウイルス感染症の感染拡大防止のための対策等（P1参照）についてご確認いただき、ご了承の上申請してください。

（イ）申請書に記載すべき事項は、正確明瞭に、漏れのないように記入してください。

（注）受検申請書に記載された学歴、訓練歴、職歴その他受検資格又は免除資格に関係のある経歴を偽るなど不正行為が判明したときは、試験の停止又は合格が取消されます。

（ウ）顔写真は、申請前6か月以内に撮影した無帽、正面、上半身、無背景の縦4cm・横3cmを申請書（右票・写真票）の受検する箇所に剥がれないように糊付けし、テープで貼付けてください。なお、実技・学科とも免除される方は、写真は必要ありません。

（エ）事業所や団体単位で申請される場合は、申請書類ア～オを事務所・団体でとりまとめて郵送してください。（P14「8個人情報の取扱い」参照）

（オ）申請書は、締め切り日近くを避けて、できるだけ早目に提出してください。

#### イ 本人確認書類の写し（P25「(4) 本人確認書類の写しについて」参照）

すべての申請者は申請書を提出する際に、本人確認書類の写しを添付してください。添付されていない申請書は、受理できません。

#### ウ 技能検定作業別申請区分表（協会指定）（記載例はP24参照）

申請内容を、作業・等級・申請区分ごとに集計して、申請書に添付してください。減額対象の申請書と標準受検手数料の申請書は区別してまとめ、それぞれ専用の申請区分表で整理してください。

また、抽選となる作業がある場合は、作業毎に申請区分表の用紙を別に記載してください。（抽選となる作業は当協会ホームページに随時掲載します。）

#### エ 免除資格証明書類（P18「10試験の免除」参照）

（ア）実技試験又は学科試験の免除を受けようとする方は、その資格を証明することのできる書面の写しを添付してください。

（イ）免除資格を証明するものがない場合は、免除資格者としての申請書は受理できません。

また、申請書受理後に免除資格があることが判明しても試験の免除はできませんので十分ご注意ください。

#### オ 受検資格証明書類

（ア）下位等級技能検定合格後の実務経験年数を受検資格として同一職種の上位等級技能検定を申請する場合は、下位等級技能検定合格証書の写しを添付してください。

新型コロナウイルス感染症の感染状況によっては、その影響により申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了承ください

また全ての特級技能検定受検申請者は、1級技能検定合格証書の原本又は写しを必ず添付してください。(特級の受検歴がある方も申請の都度添付が必要です)

(イ) 職業能力開発施設の訓練生又は、高等学校等の在校生が3級の実技試験を受検する場合、一般の35歳未満の若年者とは受検手数料の金額が異なりますので、P9「イ 本人確認書類の写し」として学生証又は生徒手帳の写しを添付した場合及び、在籍施設で取りまとめて受検申請をする場合を除き在校生であることを証明する書類として学生証等の原本又は写しを提示してください。

#### (4) 障害者に対する受検環境条件に関する特別の配慮について

障害者が一般的な受検環境条件下では技能を十分に発揮することが困難であるため、特別な配慮を受けることを希望される場合は、申請書提出時にお申し出ください。

#### (5) 安全衛生法関係法令等に基づく就業制限を伴う作業及び特別教育を要する作業（実技試験）

ア 以下の職種（作業）は、試験当日、労働安全衛生法第61条第1項に基づく資格証等（ガス溶接作業主任者免許証又はガス溶接技能講習修了証その他資格を証する書面）を携帯していなければ、原則として試験を受検することができません。

鉄工（製缶作業（1級）、構造物鉄工作業）、工場板金（曲げ板金作業（3級除く）、  
打出し板金作業（3級除く））、電気機器組立て（変圧器組立て作業）、建設機械整備（建設機械整備作業）

イ 道路交通法第84条に基づく資格証明等（受検者が使用する加熱ペイントマシンマー車を運転する事が出来る自動車運転免許証）

路面標示施工（加熱ペイントマシンマーカー工事作業）

ウ 労働安全衛生法59条3項に基づく安全股は衛生のための特別教育を修了した証明書等

試験当日、原本股は写しを提示するか又は特別教育と同等の知識及び技能を有していりことを別途指定する様式により申告して下さい。

- ① 動力プレス機械の金型取付け作業に関する特別教育  
金属プレス加工（金属プレス作業）
- ② アーク溶接の作業に関する特別教育  
鉄工（製缶作業、構造物鉄工作業）
- ③ 研削といしの取替えの作業に関する特別教育  
切削工具研削（工作機械用切削工具研削作業、超硬刃物研磨作業）
- ④ 研削といし（高速といし）の取替え等の作業に関する特別教育  
内装仕上げ施工（鋼製下地工事作業）
- ⑤ 足場の組立て作業に関する特別教育  
とび（とび作業（3級））

#### (6) 受検手数料の納入

申請書の審査後、すべての受検申請者（抽選になった試験を含む）について、5月20日頃までに、とりまとめ団体・事業所を経由して（個人申請の場合は直接）受検の可否について文書により通知をします。お支払いは受検可の場合に限り、請求書と振込用紙をお送りしますので、指定された銀行口座に期日までにお振り込みください。（振込手数料はご負担ください）

なお、受検可の通知をした後で、感染拡大の状況や試験会場の事情等により、試験中止で受検ができなくなる場合もありますのでご了承ください。

※受検申請後、申請者からの希望によって申請取消し及び受検区分の変更は原則としてできません。受検可の通知後、必ず請求する受検手数料をお振り込みください。（実技・学科とも受検（A甲）で申請した際に、どちらか一方が抽選により落選した場合等は受検区分を変更（A乙又はA丙）し、受検

新型コロナウイルス感染症の感染状況によっては、その影響により申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了承ください

可能な試験に応じた受検手数料をご請求しますのでご了承ください

なお、受領した受検手数料は、原則としてお返しできません。（過入金、実技試験及び学科試験の中止の場合は受検手数料をお返しします）

(7) 提出先

郵送による申請は専用のミシン目入り申請用紙、メールによる申請（個人申請者対象）は当協会指定の申請フォーム（PDF形式）での申請となります。

【郵送の場合】

〒451-0035 名古屋市西区浅間二丁目3番14号  
愛知県職業能力開発協会 技能検定課

【メールの場合】

shinsei@avada.or.jp

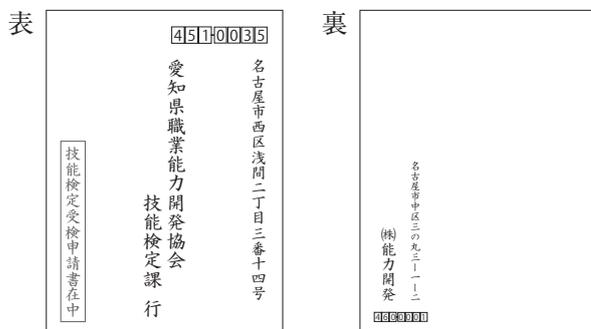
(8) 受検申請書類の配布場所

- ・受検案内及び受検申請書類等は、愛知県職業能力開発協会、愛知県労働局産業人材育成課、愛知県県民相談・情報センター、各県民事務所広報コーナー、東三河総局広報コーナー及び新城設楽振興事務所広報コーナー（裏表紙参照）で配布します。
- ・郵送を希望される場合は、受検する職種（作業）、等級別の申請書の必要枚数及び送付先と電話番号を明記し、返信用切手250円分（申請書5枚以内の場合）を同封の上、愛知県職業能力開発協会へご請求ください。当協会ホームページ「受検申請書等の入手方法・送付申込書」をご参照ください。
- ・メール申請用（個人申請者対象）の場合は、当協会指定の専用申請書フォーム（PDF形式）を、当協会ホームページからダウンロードしてください。

(9) 申請方法について

ア 郵送による受検申請は、下記封筒の書き方を参考にしてください。 **4月16日（金）必着**

〔封筒の書き方（例）〕



〔同封するもの〕

- 技能検定受検申請書
- 本人確認書類（写し）
- 技能検定作業別申請区分表
- 免除資格証明書類（写し）、受検資格証明書類（写し）（該当の人のみ）

- ・封筒は、角形2号（二ツ折の申請書が入る大きさ）以上のサイズを使用し、申請書は中央のミシン目での二ツ折以外折らないでください。
- ・受検手数料は、申請時には送らないでください。

イ メールによる受検申請（個人申請者対象）は、当協会指定の専用申請書フォーム（PDF形式）を一括してメールに添付して送信して下さい。

**4月16日（金）午後5時30分まで。**

詳細は<http://www.avada.or.jp/mailshinsei/>をご覧ください。

(10) 受検申請にあたり注意が必要な作業

職種（作業）によっては、試験場の設備、受検人員等及び新型コロナウイルス感染症の感染拡大により、以下の対応を行う場合がありますので予めご了承ください。

なお、本受検案内に変更、追加等あった場合は、当協会ホームページに随時掲載しますので、最新

新型コロナウイルス感染症の感染状況によっては、その影響により申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了承ください

の情報に基づき受検申請をしてください。

- ①受付期間中に申込みを締切る ②受付期間終了後の抽選 ③実技試験の中止

また、③の理由により実技試験が受検できなくなった場合は、受領した受検手数料はお返しします。

#### ア 設備等の都合による受検申請の制限

次の作業の実技試験は、設備等の都合により定員がありますので、申請については当協会実技試験委託団体に直接お問い合わせください。

##### 【実技試験委託団体（予定）問合せ先】

作業名	団体名	電話番号
オフセット印刷作業	愛知県印刷工業組合	052-962-5771
ウレタンゴム系塗膜防水工事作業	愛知県防水工事業協会	052-501-1401
改質アスファルトシート常温粘着工法防水工事作業	〃	〃
F R P 防水工事作業	〃	〃
シーリング防水工事作業	中部シーリング工事業（協）	052-201-7086
鋼製下地工事作業	（一社）全国建設室内工事業協会中部支部	052-242-6780
ボード仕上げ工事作業	〃	〃
保温保冷工事作業	東海北陸保温保冷工業協会	052-201-3551

#### イ 受検者所属事業所等を利用しての実技試験実施

次の作業は、原則として受検者の所属事業所等を利用して実技試験を実施します。この場合、以下の条件を満たすことが必要です。

- ①受検者の所属する事業所等の保有する設備を利用して試験を行うことができること  
②受検者の所属する事業所等から技能検定委員等の協力が得られること

##### 【受検者所属事業所等を利用しての実技実施作業（すべての等級）】

作業名	作業名
鋳鉄鋳物鋳造作業	工作機械用切削工具研削作業（注）
成形・再圧縮作業	超硬刃物研磨作業（注）
普通旋盤作業（注）	コールドチャンバダイカスト作業
数値制御旋盤作業（注）	回転電機組立て作業
フライス盤（注）	変圧器組立て作業
数値制御フライス盤作業（注）	回転電機巻線製作作業
平面研削盤作業（注）	内部ぎ装作業
円筒研削盤作業（注）	配管ぎ装作業
ホブ盤作業（注）	電気ぎ装作業
数値制御ホブ盤作業（注）	鉄道車両現図作業
数値制御形彫り放電加工作業（注）	光学ガラス研磨作業
ワイヤ放電加工作業（注）	婦人子供注文服製作作業
曲げ板金作業	家具手加工作業
打出し板金作業	木製建具手加工作業
治工具仕上げ作業（注）	化学分析
金型仕上げ作業（注）	
機械組立て仕上げ作業（注）	

（注）普通旋盤作業始め 15 作業は、複数作業並行して実施可能ですが、原則として 1 日 1 会場あたり、自社受検者数の合計を 3 名以上とします。

※上記以外の作業についても、受検申請者数により受検者の所属する事業所等を利用する場合があります。

新型コロナウイルス感染症の感染状況によっては、その影響により申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了承ください

## 5 受検日時等の通知と受検票

実技試験及び学科試験の実施については、試験日時、試験会場、その他注意事項等を記載した受検票で事前（試験日の1 か月程度前）に通知します。受検にあたっては、この受検票を必ず持参してください。

なお、試験の日時、会場については、受検者の都合で変更はできませんのでご了承ください。

〈実技試験の受検票〉試験会場の試験実施日順に送付します。

〈学科試験の受検票〉7月11日実施分は7月上旬までに、これ以外は8月上旬頃までにお手元に届かない場合は、当協会技能検定課へご連絡ください。

新型コロナウイルス感染症の感染拡大の影響による試験実施及び中止に関する情報は、当協会ホームページに掲載しますので、ご覧ください。

## 6 合格発表

### (1) 技能検定の合格者

愛知県職業能力開発協会からとりまとめ団体・事業所を経由して（個人申請の場合は直接）、合格者に合格通知書を送付します。（厚生労働省のガイドラインに沿い、愛知県職業能力開発協会等での合格者の受検番号の掲示はしません）

また、愛知県労働局産業人材育成課及び愛知県職業能力開発協会のホームページ（<https://www.pref.aichi.jp/jinzai/>）に「合格者」の受検番号が1 か月間掲載されます。

ア 「合格者」とは、次のいずれかに該当する方をいいます。

- (ア) 実技試験及び学科試験の両方に合格した者
- (イ) 実技試験が免除された者で学科試験に合格した者
- (ウ) 学科試験が免除された者で実技試験に合格した者
- (エ) 実技試験及び学科試験とも免除された者

### イ 3 級（金属熱処理を除く）

愛知県ホームページ掲載日

令和3年8月27日（金）

### ウ 1 級、2 級、3 級（金属熱処理のみ）、単一等級

愛知県ホームページ掲載日

令和3年10月1日（金）

### (2) 実技・学科のいずれか一方の合格者

実技試験又は学科試験のいずれか「一方の合格者」には、合格発表日に愛知県職業能力開発協会からとりまとめ事業所（団体又は学校）を経由して（個人申請の場合は直接）受検者に通知します。

なお、実技試験又は学科試験の合格通知書は、今後、実技試験又は学科試験の免除資格の証明となりますので大切に保管してください。

### (3) 得点の開示

合格発表日から1 か月間（土・日曜日、祝日を除く）、受検者本人に限り、ご自身の試験結果（学科、実技、全体の試験得点）を閲覧※することができます。受検票及び本人であることが確認できる書類（運転免許証等）を必ず持参し、次の開示場所へお越しください。（代理の方の閲覧はできません）

※得点のみの開示であり、具体的な採点項目については開示しません。

開示期間 令和3年8月27日（金）から令和3年9月27日（月）まで（金属熱処理を除く3級）

令和3年10月1日（金）から令和3年11月1日（月）まで（上記以外）

（土・日曜日及び祝日を除く）午前9時から午後5時30分まで

開示場所 愛知県労働局産業人材育成課

名古屋市中区三の丸三丁目1番2号（愛知県庁本庁舎2階南東側）

新型コロナウイルス感染症の感染状況によっては、その影響により申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了承ください

## 7 正解表の公開

試験日翌日午後3時以降に中央職業能力開発協会のホームページ（<http://www.javada.or.jp>）で学科試験等正解表が公開されます。

## 8 個人情報の取扱い

- (1) 受検申請書に記入いただく個人情報及び本人確認書類は、技能検定の実施に関する目的以外には使用いたしません。

新型コロナウイルス感染症の感染拡大防止のための対策として提出していただく書類は、その目的以外には使用いたしません。

- (2) 受検申請書の「とりまとめ団体・事業所」欄に記入がある場合は、受検票及び試験結果等の通知が当該団体・事業所を経由することが承諾されているものとします。

また、団体・事業所の担当者は、受検申請を受け付ける際、上記の承諾を確認するとともに、個人情報の取扱いには十分ご留意いただくようお願いします。

新型コロナウイルス感染症の感染状況によっては、その影響により申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了承ください

## 9 受 検 資 格

実務経験年数は、令和3年4月16日現在で算定します。なお、実務経験とは、当該検定職種に関する実務の経験でなければならず、この範囲には現場における作業のみならず、管理、監督、訓練、教育及び研究の業務や入職後に受けた訓練又は教育が含まれます。

(単位 年)

等級区分 受検対象者（注1）	特 級	1 級			2 級		3 級	単一等級		
	1 級に合格した後の実務の経験年数	1 級の受検に必要な実務経験年数			2 級の受検に必要な実務経験年数		3 級の受検に必要な実務経験年数（注7）	単一等級の受検に必要な実務経験年数		
		直接1級を受検	2 級合格後	3 級合格後	直接2級を受検	3 級合格後（注7）				
実務経験のみ	5	7	2	4	2	0	0 （注8）	3		
専門高校卒業（注2） 専修学校（大学入学資格付与課程に限る）卒業		6			0		0	1		
短大・高専・高校専攻科卒業（注2） 専門職大学前期課程修了 専修学校（大学編入資格付与課程に限る）卒業		5			0		0	0		
大学卒業（専門職大学前期課程修了者を除く）（注2） 専修学校（大学院入学資格付与課程に限る）卒業		4			0		0	0		
専修学校（注3）又は各種学校卒業 （厚生労働大臣が指定したものに限る）		800 時間以上			6		0	0 （注9）	1	
		1,600 時間以上			5		0	0 （注9）	1	
		3,200 時間以上			4		0	0 （注9）	0	
短期課程の普通職業訓練修了 （注4）（注10）		700 時間以上			6		0	0 （注6）	1	
普通課程の普通職業訓練修了 （注4） （注10）		2,800 時間未満			5		0	0	1	
		2,800 時間以上			4		0	0	0	
専門課程又は特定専門課程の高度職業訓練修了（注4）（注10）		3			1		2	0	0	
応用課程又は特定応用課程の高度職業訓練修了（注10）		1			0		0	0		
長期課程又は短期養成課程の指導員養成訓練修了（注10）		1 （注5）			0 （注5）		0	0		
職業訓練指導員免許取得		1			-		-	-	0	
長期養成課程の指導員養成訓練修了（注10）	0			0	0	0	0			

（注1） 検定職種に関する学科（P17参照）、訓練科又は免許職種に関するものに限りです。

「検定職種に関する」の範囲については

厚生労働省ホームページ [https://www.mhlw.go.jp/stf/seisakunitsuite/bunya/koyou\\_roudou/shokugyounouryoku/ability\\_skill/ginoukentei/kansuru.html](https://www.mhlw.go.jp/stf/seisakunitsuite/bunya/koyou_roudou/shokugyounouryoku/ability_skill/ginoukentei/kansuru.html)（「厚生労働省検定職種に関する」で検索できます）をご覧ください。

検定職種に関連のない学科・訓練科又は免許職種を卒業又は修了した者は、「実務経験のみ」の欄の年数になります。

また、大学、短大、高校、専修学校等の卒業、各課程の職業訓練の修了、指導員免許の取得に係る実務経験年数は、卒業、修了、取得後の実務経験年数が対象となります。

新型コロナウイルス感染症の感染状況によっては、その影響により申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了承ください

- (注2) 学校教育法による大学、短期大学又は高等学校と同等以上と認められる外国の学校又は他法令学校を卒業した者並びに独立行政法人大学改革支援・学位授与機構により学士の学位を授与された者は学校教育法に基づくそれぞれのものに準じます。
- (注3) 大学入学資格付与課程、大学編入資格付与課程及び大学院入学資格付与課程の専修学校を除きます。
- (注4) 職業訓練法の一部を改正する法律（昭和53年法律第40号）の施行前に、改正前の職業訓練法に基づく高等訓練課程又は特別高等訓練課程の養成訓練を修了した者は、それぞれ改正後の職業能力開発促進法に基づく普通課程の普通職業訓練又は専門課程の高度職業訓練を修了したものとみなす。また、職業能力開発促進法の一部を改正する法律（平成4年法律第67号）の施行前に、改正前の職業能力開発促進法に基づく専門課程の養成訓練を修了した者は、専門課程の高度職業訓練を修了したものとみなし、改正前の職業能力開発促進法に基づく普通課程の養成訓練又は職業転換課程の能力再開発訓練（いずれも800時間以上のものに限る。）を修了した者は、それぞれ改正後の職業能力開発促進法に基づく普通課程又は短期課程の普通職業訓練を修了したものとみなします。
- (注5) 短期養成課程の指導員養成訓練のうち、実務経験者訓練技法習得コースの修了者については、訓練修了後に行われる能力審査（職業訓練指導員試験に合格した者と同等以上の能力を有すると職業能力開発総合大学の長が認める審査）に合格しているものに限りします。
- (注6) 総訓練時間が700時間未満のものを含みます。
- (注7) 3級の技能検定については、上記のほか、検定職種に関する学科に在学する者及び検定職種に関する訓練科において職業訓練を受けている者は、1年生から受検できます。また、3級技能検定については工業高等学校に在学する者等であって、かつ、工業高等学校の教員等による検定職種に係る講習を受講し、当該講習の責任者から技能検定試験受検に際して安全衛生上の問題等がないと判定されたものも受検できます。3級の技能検定に合格した者は、在学中であっても、2級の受検資格が与えられます。
- (注8) 検定職種に関し実務の経験を有する者について、受検資格を認めることとします。
- (注9) 当該学校が厚生労働大臣の指定を受けたものであるか否かに関わらず、受検資格を付与します。
- (注10) 職業能力開発促進法第92条に規定する職業訓練又は指導員訓練に準ずる訓練の修了者においても、修了した職業訓練又は指導員訓練の訓練課程に応じ、受検資格を付与します。

(特記事項)

下位級合格後の実務経験年数は、対象とする下位級の合格発表日から、受付期間最終日までの期間の実務経験年数を計算します。

特例措置として、下位の等級の受検が前期で、受検資格が発生する年度における上位の等級の受検が後期である場合は、下位の等級の合格発表日が上位の等級の受付期間最終日の期日より後であっても、所定の実務経験年数に達しているものとみなします。

(例) ○○検定職種に関して、5年前の前期に1級を受検して合格し、特級を受検する場合

◎受検資格について、ご不明な点は、当協会技能検定課までお問い合わせください。

新型コロナウイルス感染症の感染状況によっては、その影響により申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了承ください

## 技能検定職種に関する学科一覧表

技能検定受検資格に係る検定職種と学科の対応表です（P 15 注 1 関係）

職 種 名	検定職種に関する学科	職 種 名	検定職種に関する学科
園 芸 装 飾	園芸科、フラワーデザイン科 ガーデニング科	印 刷	印刷科
造 園	造園科	プラスチック成形	機械科、電気科、工業化学科
鑄 造	や金科、金属工学科、機械科	陶 磁 器 製 造	陶磁器科
金 属 熱 処 理	や金科、金属工学科、機械科	建 築 大 工	建築科、大工科
粉 末 冶 金	や金科、金属工学科、機械科	枠 組 壁 建 築	建築科
機 械 加 工	機械科	と び	建築科
放 電 加 工	機械科	左 官	建築科
金属プレス加工	機械科	築 炉	建築科
鉄 工	金属工学科、機械科、造船科 建築科、土木科	ブ ロ ッ ク 建 築	建築科
建 築 板 金	機械科、建築科	タ イ ル 張 り	建築科
工 場 板 金	機械科	防 水 施 工	建築科
め っ き	金属工学科、工業化学科 化学工学科	内装仕上げ施工	建築科
仕 上 げ	機械科	熱 絶 縁 施 工	設備科、造船科 工業化学科、化学工学科 建築科
切 削 工 具 研 削	機械科、木材加工科	ウエルポイント施工	土木科、建築科
機 械 検 査	機械科	化 学 分 析	工業化学科、化学工学科 農芸化学科
ダ イ カ ス ト	や金科、金属工学科、機械科	貴金属装身具製作	金属工芸科
電子機器組立て	電子科、電気科	表 装	工芸科
電気機器組立て	電子科、電気科	塗 装	建築科、工芸科、塗装科
産業車両整備	機械科	路 面 標 示 施 工	塗装科
鉄道車両製造・整備	機械科、電気科、造船科、 自動車科	塗 料 調 色	塗装科
光 学 機 器 製 造	機械科、物理学科	舞 台 機 構 調 整	電子科、電気科、音響芸術科
建設機械整備	機械科	産 業 洗 浄	機械科、工業化学科、土木科 金属工学科
婦人子供服製造	被服科、服装科、洋裁科	商 品 装 飾 展 示	デザイン科、工芸科、美術科 造形科
家 具 製 作	工芸科	フ ラ ワ ー 装 飾	園芸科、フラワーデザイン科 フラワービジネス科
建 具 製 作	建築科、工芸科		

(注) それぞれの学科に準ずる学科も含む。

新型コロナウイルス感染症の感染状況によっては、その影響により申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了承ください

## 10 試験の免除

### (1) 技能検定試験の免除一覧表

#### ア 技能検定関係（同一の検定職種に限る）

対 象 者		技能検定試験の免除の範囲					備考
		特 級	1 級	2 級	3 級	単一等級	
特 級	実技試験のみ合格	実技の全部	-	-	-	-	※1
	学科試験のみ合格	学科の全部	-	-	-	-	※1
1 級	技能検定合格	-	学科の全部			-	
	実技試験のみ合格	-	実技の全部			-	※2
	学科試験のみ合格	-	学科の全部			-	※2
2 級	技能検定合格	-	-	学科の全部		-	
	実技試験のみ合格	-	-	実技の全部		-	※2
	学科試験のみ合格	-	-	学科の全部		-	※2
3 級	技能検定合格	-	-	-	学科の全部	-	
	実技試験のみ合格	-	-	-	実技の全部	-	※2
	学科試験のみ合格	-	-	-	学科の全部	-	※2
単 一 等 級	技能検定合格	-	-	-	-	学科の全部	
	実技試験のみ合格	-	-	-	-	実技の全部	※2
	学科試験のみ合格	-	-	-	-	学科の全部	※2

※1：実技試験又は学科試験に合格した日から5年間（最終年においては年度終わりまで）有効

※2：選択科目のある検定職種の場合には、同一の選択科目に限る。

注：免除資格の特殊な例を次頁に示します。

#### イ 職業能力開発行政関係（検定職種に関する訓練科又は免許職種に限る）

「検定職種に関する」の範囲については、厚生労働省ホームページ（URLはP15（注1）参照）をご覧ください。

対 象 者		技能検定試験の免除の範囲					備考
		特 級	1 級	2 級	3 級	単一等級	
指導員試験合格又は指導員免許取得		-	学科の全部			学科の全部	
応用課程又は特定応用課程の高度職業訓練における技能照査合格	技能照査合格後 5年	-	学科の全部			学科の全部	※3
	実務経験年数 2年	-	学科の全部			学科の全部	※3
専門課程又は特定専門課程の高度職業訓練における技能照査合格	技能照査合格後 4年	-	学科の全部			学科の全部	※3
	実務経験年数 1年	-	学科の全部			学科の全部	※3
		-	-	学科の全部		-	※3
普通課程の普通職業訓練における技能照査合格	技能照査合格後2年（2,800時間以上なら1年）の実務経験	-	-	学科の全部		学科の全部	※3
	-	-	学科の全部			-	※3
短期課程の普通職業訓練について修了時試験合格かつ修了	1級技能士コース	-	学科の全部			-	※3
	2級技能士コース	-	-	学科の全部		-	※3
	単一等級技能士コース	-	-	-	-	学科の全部	※3
中央技能検定委員2年以上		-	実技の全部及び学科の全部			実技の全部 学科の全部	※1
都道府県技能検定委員2年以上		-	実技の全部			実技の全部	※1
技能五輪全国大会における技能証		-	実技の全部	-	-	実技の全部	
技能五輪地方大会における技能証		-	-	実技の全部		-	※2
全国障害者技能競技大会	実技部門の技能証	-	-	実技の全部		-	※2
	学科部門の技能証	-	-	学科の全部		-	※2

※1：選択科目のある検定職種の場合には、同一の選択科目に限る。

※2：有効期限が過ぎた技能証であっても有効

※3：職業能力開発促進法第92条に規定する職業訓練に準ずる訓練における技能照査又は修了時試験の合格者においても、技能照査又は修了時試験に合格した職業訓練の訓練課程に応じて、試験を免除する。

#### ウ 他法令等関係

対 象 者		技能検定試験の免除の範囲					備考
		特 級	1 級	2 級	3 級	単 一 等 級	
製菓衛生師法による製菓衛生師試験に合格した者		-	菓子製造職種に係る学科試験のうち食品一般及び菓子一般		-	-	
建築士法による1級建築士試験若しくは2級建築士試験に合格した者又は1級建築士若しくは2級建築士の免許を受けた者		-	建築大工職種及びブロック建築職種に係る学科試験の全部		-	枠組壁建築職種に係る学科試験の全部	
建築士法による木造建築士試験に合格した者又は木造建築士の免許を受けた者		-	建築大工職種に係る学科試験の全部		-	枠組壁建築職種に係る学科試験の全部	
東京商工会議所が行う和裁の技能検定	1級の技能検定	-	和裁職種に係る実技試験の全部		-	-	
	2級の技能検定	-	-	和裁職種に係る実技試験の全部	-	-	

新型コロナウイルス感染症の感染状況によっては、その影響により申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了承ください

## (2) 免除資格及び受検申請にあたっての特例

### ア 免除資格の特例

2以上の作業を有する検定職種にあつては、2以上の作業に共通する学科試験を実施しているものがあります。この場合、いずれか1つの作業の学科試験に合格すれば、他の共通試験問題の作業はすべて学科試験が免除になります。

下表において、「学科試験共通作業」の同じ枠内にあるものは、学科試験問題が共通です。

検 定 職 種	学科試験共通作業	検 定 職 種	学科試験共通作業
機 械 加 工 〔特記事項〕	普通旋盤作業 数値制御旋盤作業 立 旋 盤 作 業	ダイカスト	ホットチャンバダイカスト作業 コールドチャンバダイカスト作業
	フライス盤作業 数値制御フライス盤作業	婦人子供服製造	婦人子供既製服 パターンメイキング作業 婦人子供既製服縫製作業
	ボール盤作業 数値制御ボール盤作業	布はく縫製	ワイシャツ製造作業 衛生白衣製造作業
	横中ぐり盤作業 ジグ中ぐり盤作業	紙器・段ボール箱製造	印刷箱打抜き作業 印刷箱製箱作業
	平面研削盤作業 数値制御平面研削盤作業 円筒研削盤作業 数値制御円筒研削盤作業 心無し研削盤作業	強化プラスチック成形	エポキシ樹脂積層防食作業 ビニルエステル樹脂積層防食作業
	ホブ盤作業 数値制御ホブ盤作業 歯車形削り盤作業 かさ歯車歯切り盤作業	鉄筋施工	鉄筋施工図作成作業 鉄筋組立て作業
		テクニカルイラストレーション 手書き作業	テクニカルイラストレーション C A D 作業
		機械・プラント製図	機械製図手書き作業 機械製図CAD作業

〔特記事項〕平成19年度以前に、数値制御旋盤作業、数値制御フライス盤作業、数値制御ボール盤作業、マシニングセンタ作業のいずれかの学科試験に合格している場合は、当該4作業のすべての学科試験が免除の対象となる。

### イ 受検申請にあたっての特例

2以上の作業を有する検定職種にあつて、2以上の作業に共通する学科試験を実施しているもの（上記アに示すもの）について、既に実技試験に合格している方が学科試験を受検する場合、受検しようとする作業が当該期の実施作業に掲げられていないものであっても、共通の学科試験が行われている作業のうち、1以上の作業が実施作業となっていれば、受検しようとする作業は受検できます。※この場合、受検申請書には、実施公示している作業名ではなく、受検しようとする作業名を記入してください。

新型コロナウイルス感染症の感染状況によっては、その影響により申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了承ください

## 入学・卒業年早見表

令和3年（2021年）

- ①早生まれの方は、1年さかのぼってください。入学時4月、卒業時3月です。  
 ②年齢は誕生日以降の満年齢です。誕生日前の年齢は「1」を引いてください。

生年	年齢	中学	高校	大学	生年	年齢	中学	高校	大学
昭 27 ( 1952 )	69	昭 40 ~ 昭 43 ~ 昭 46 ~ 昭 50			昭 54 ( 1979 )	42	平 4 ~ 平 7 ~ 平 10 ~ 平 14		
昭 28 ( 1953 )	68	昭 41 ~ 昭 44 ~ 昭 47 ~ 昭 51			昭 55 ( 1980 )	41	平 5 ~ 平 8 ~ 平 11 ~ 平 15		
昭 29 ( 1954 )	67	昭 42 ~ 昭 45 ~ 昭 48 ~ 昭 52			昭 56 ( 1981 )	40	平 6 ~ 平 9 ~ 平 12 ~ 平 16		
昭 30 ( 1955 )	66	昭 43 ~ 昭 46 ~ 昭 49 ~ 昭 53			昭 57 ( 1982 )	39	平 7 ~ 平 10 ~ 平 13 ~ 平 17		
昭 31 ( 1956 )	65	昭 44 ~ 昭 47 ~ 昭 50 ~ 昭 54			昭 58 ( 1983 )	38	平 8 ~ 平 11 ~ 平 14 ~ 平 18		
昭 32 ( 1957 )	64	昭 45 ~ 昭 48 ~ 昭 51 ~ 昭 55			昭 59 ( 1984 )	37	平 9 ~ 平 12 ~ 平 15 ~ 平 19		
昭 33 ( 1958 )	63	昭 46 ~ 昭 49 ~ 昭 52 ~ 昭 56			昭 60 ( 1985 )	36	平 10 ~ 平 13 ~ 平 16 ~ 平 20		
昭 34 ( 1959 )	62	昭 47 ~ 昭 50 ~ 昭 53 ~ 昭 57			昭 61 ( 1986 )	35	平 11 ~ 平 14 ~ 平 17 ~ 平 21		
昭 35 ( 1960 )	61	昭 48 ~ 昭 51 ~ 昭 54 ~ 昭 58			昭 62 ( 1987 )	34	平 12 ~ 平 15 ~ 平 18 ~ 平 22		
昭 36 ( 1961 )	60	昭 49 ~ 昭 52 ~ 昭 55 ~ 昭 59			昭 63 ( 1988 )	33	平 13 ~ 平 16 ~ 平 19 ~ 平 23		
昭 37 ( 1962 )	59	昭 50 ~ 昭 53 ~ 昭 56 ~ 昭 60			平 元 ( 1989 )	32	平 14 ~ 平 17 ~ 平 20 ~ 平 24		
昭 38 ( 1963 )	58	昭 51 ~ 昭 54 ~ 昭 57 ~ 昭 61			平 2 ( 1990 )	31	平 15 ~ 平 18 ~ 平 21 ~ 平 25		
昭 39 ( 1964 )	57	昭 52 ~ 昭 55 ~ 昭 58 ~ 昭 62			平 3 ( 1991 )	30	平 16 ~ 平 19 ~ 平 22 ~ 平 26		
昭 40 ( 1965 )	56	昭 53 ~ 昭 56 ~ 昭 59 ~ 昭 63			平 4 ( 1992 )	29	平 17 ~ 平 20 ~ 平 23 ~ 平 27		
昭 41 ( 1966 )	55	昭 54 ~ 昭 57 ~ 昭 60 ~ 平 元			平 5 ( 1993 )	28	平 18 ~ 平 21 ~ 平 24 ~ 平 28		
昭 42 ( 1967 )	54	昭 55 ~ 昭 58 ~ 昭 61 ~ 平 2			平 6 ( 1994 )	27	平 19 ~ 平 22 ~ 平 25 ~ 平 29		
昭 43 ( 1968 )	53	昭 56 ~ 昭 59 ~ 昭 62 ~ 平 3			平 7 ( 1995 )	26	平 20 ~ 平 23 ~ 平 26 ~ 平 30		
昭 44 ( 1969 )	52	昭 57 ~ 昭 60 ~ 昭 63 ~ 平 4			平 8 ( 1996 )	25	平 21 ~ 平 24 ~ 平 27 ~ 平 31		
昭 45 ( 1970 )	51	昭 58 ~ 昭 61 ~ 平 元 ~ 平 5			平 9 ( 1997 )	24	平 22 ~ 平 25 ~ 平 28 ~ 令 2		
昭 46 ( 1971 )	50	昭 59 ~ 昭 62 ~ 平 2 ~ 平 6			平 10 ( 1998 )	23	平 23 ~ 平 26 ~ 平 29 ~ 令 3		
昭 47 ( 1972 )	49	昭 60 ~ 昭 63 ~ 平 3 ~ 平 7			平 11 ( 1999 )	22	平 24 ~ 平 27 ~ 平 30 ~ 令 4		
昭 48 ( 1973 )	48	昭 61 ~ 昭 元 ~ 平 4 ~ 平 8			平 12 ( 2000 )	21	平 25 ~ 平 28 ~ 平 31 ~ 令 5		
昭 49 ( 1974 )	47	昭 62 ~ 昭 2 ~ 平 5 ~ 平 9			平 13 ( 2001 )	20	平 26 ~ 平 29 ~ 令 2 ~ 令 6		
昭 50 ( 1975 )	46	昭 63 ~ 昭 3 ~ 平 6 ~ 平 10			平 14 ( 2002 )	19	平 27 ~ 平 30 ~ 令 3 ~ 令 7		
昭 51 ( 1976 )	45	平 元 ~ 昭 4 ~ 平 7 ~ 平 11			平 15 ( 2003 )	18	平 28 ~ 平 31 ~ 令 4 ~ 令 8		
昭 52 ( 1977 )	44	平 2 ~ 昭 5 ~ 平 8 ~ 平 12			平 16 ( 2004 )	17	平 29 ~ 令 2 ~ 令 5 ~ 令 9		
昭 53 ( 1978 )	43	平 3 ~ 昭 6 ~ 平 9 ~ 平 13			平 17 ( 2005 )	16	平 30 ~ 令 3 ~ 令 6 ~ 令 10		

新型コロナウイルス感染症の感染状況によっては、その影響により申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了承ください

## 11 受検申請関係書類の記載方法と記載例

### (1) 申請書記載方法 (P22・23の(2) 申請書記載例と併せてご覧ください)

#### ①受検申請日

職業能力開発協会に提出する日付(4月5日から16日まで)を記入してください。

#### ②申請者記名欄

「新型コロナウイルス感染症の感染拡大防止措置」の内容を確認・了承した上で記名してください。

#### ③職種番号・職種名並びに作業番号・作業名

受検案内P5～8を参照し、正確に記入してください。

#### ④住所

アパート、マンション名を含め(他県の住所は県名を含む)て記入してください。

#### ⑤学歴

ア 技能検定の受検にあたっての「学歴」は、次のいずれかに限ります。

(ア) 学校教育法に規定された中学校、高等学校、中等教育学校、大学(短期大学を含む)及び高等専門学校(これらと同等以上と認められる外国の学校又は他法令学校を含む※)

※「同等以上」の判断は、当該学校のカリキュラム等により個別に行います。

(イ) 厚生労働大臣が指定した専修学校・各種学校

(ウ) 修了者に大学入学・編入又は大学院入学資格が与えられる専修学校の課程

なお、大学院や上記(イ)及び(ウ)以外の専修学校・各種学校等を記入する場合は、必ず(ア)の学校を併せて記入してください。

イ 受検資格(P15)の(注1)「検定職種に関する学科」はP17に示しておりますが、学校の科目名により、「それぞれの学科に準ずる学科」に該当するかどうか分からない場合は事前にご相談ください。ただし、できる限り受検申請期間前をお願いします。

#### ⑥訓練歴

ア 職業能力開発促進法に基づく職業訓練のみを記入してください。

イ 技能照査合格で学科試験の免除申請をする場合は、必ず記入してください。

#### ⑦職歴

現在のものから順に、受検する作業に関する職歴を記入してください。特に職務内容の欄は、検定職種との関わりがわかる内容を記入してください。

通算の実務経験年数が、受検に必要な年数を満たすまで記入してください。

#### ⑧試験の免除

試験の免除を受けることのできる資格の名称、取得年月日、番号を正確に記入してください。

また、その証明書の原本又は写しを必ず添付してください。

#### ⑨受検区分

試験の免除の有無等により、ご自分の受検しようとする区分を○で囲んでください。

なお、A乙及びA丙は免除資格はないが今回は学科・実技試験のいずれかしか受検しないもの、B及びCは免除資格を有し学科又は実技試験を受検するものを示します。

#### ⑩手数料

生年月日(この記載例では令和3年4月1日時点では35歳になっていないので減額対象)と受検区分に基づき、該当する実技試験、学科試験の記号を○で囲んでください。

#### ⑪右票(実技試験写真票、学科試験写真票)

ア 実技試験・学科試験の両方を受検する方(A甲)は、右票すべてを記入し写真2枚を貼付してください。

イ 学科試験のみ受検する方(A乙、B)は、学科試験写真票のみを記入し、写真1枚を貼付してください。

ウ 実技試験のみ受検する方(A丙、C)は、実技試験写真票を記入し、写真1枚を貼付してください。

エ 実技試験・学科試験の両方免除の方(D)は、学科試験写真票を記入してください。写真は不要です。

#### ⑫受検申請書裏面の「記入上の注意」も参照してください。

新型コロナウイルス感染症の感染状況によっては、その影響により申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了承ください

(2) 申請書記載例 (P21 の (1) 申請書記載方法と、併せてご覧ください。)

①

## 2級技能検定受検申請書

令和 3 年 4 月 16 日

② 愛知県知事殿

(本人署名)  
氏名 **検定 太郎**

私は「新型コロナウイルス感染症の感染拡大防止措置」の内容を確認し、了承した上で技能検定を受検したいので申請します

③ (左票)

職種番号	060	検定職種	塗装	受検番号	※
作業番号	030	作業名	金属塗装	合格番号	※
フリガナ 氏名	(姓) ケンテイ	(名) タロウ	生年月日及び年令	性別	
楷書で丁寧に ご記入ください	検定	太郎	昭和・平成 5年4月5日生 満28才	男 女	
住所	〒451-0035 愛知県名古屋市西区浅間町2丁目3-14 マンション検定3-1			※シヨクバコード	

④

⑤ 学歴

学校名	学科又は課程	所在地	在学期間
(最終のもの) 能力工業高等学校	機械科	愛知県	昭平令 21年4月~ 昭平令 24年3月 在学中は、該当する番号を○で囲む ①高等学校 ②専門学校 ③短大・高専 ④大学
訓練施設名	科名	所在地	訓練期間
(最終のもの) 開発高等技術専門学校	機械系 機械加工科	愛知県	昭平令 24年4月~ 昭平令 25年3月 訓練中は、該当する番号を○で囲む ⑤短期課程 ⑥普通課程 ⑦専門課程 ⑧応用課程

⑥

⑦ 資格

事業所名	職務内容	所在地	在職期間
(現在のもの) (株)能力開発	(検定職種に関するもの) 金属塗装	名古屋市西区浅間1 電話(052)000-0000	昭平令 27年1月~ 昭平令 3年4月 (5年3か月)
技能検定(株)	〃	名古屋市中区錦3-1	H25年4月~H27年12月 (2年9か月)

⑧ 試験の免除

免除の対象	試験・検定・免許等の名称及び科名	合格し免許を受けた年月日・番号	免除資格判定
実技試験		年月日 第 号	実技 ※
学科試験	2級技能検定学科試験 合格(金属塗装作業)	○年10月6日 愛知第600号	学科 ※

⑨ 受検区分 (該当する番号を○で囲む)

A甲 ① 実技・学科とも受検	B ④ 学科受検(実技免除)	※減額 有 (備考)	受検資格判定
A乙 ② 学科のみ受検(免除なし)	C ⑤ 実技受検(学科免除)		
A丙 ③ 実技のみ受検(免除なし)	D ⑥ 実技・学科とも免除		

⑩ 手数料

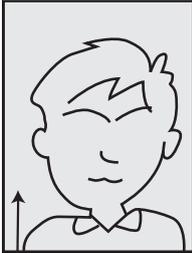
実技試験	学科試験	申請区分	1団体②事業所 3個人	とりまとめ団体事業所番号	23
ア 18,200円	ア 3,100円	とりまとめ団体名	(株)能力開発		
イ 9,200円		事業所名			

左票

新型コロナウイルス感染症の感染状況によっては、その影響により申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了承ください

## 2級実技試験写真票

## 2級学科試験写真票

(右票)	検定職種	塗装	
	作業名	金属塗装	作業
	受検番号	※	
	フリガナ	ケンテイ	タロウ
	氏名	検定 太郎	
	生年月日	昭・ <b>平</b> 5 年 4 月 5 日	
	事業所名 (在籍校名)	(株)能力開発 (所在地) 名古屋市西区浅間1 電話 (052) 000-0000	
	確認欄	<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-right: 10px;">受付</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-right: 10px;">試験中</div> <div style="text-align: center;">  <p>3年3月撮影</p> </div> </div>	
	とりまとめ 団体 事業所名	(株)能力開発	個人
	とりまとめ 団体 事業所名	(株)能力開発	個人

注：  
実技試験及び学科試験  
が免除になる場合は、  
免除になる方には写真  
を貼付しない。

写真票

※写真を貼付ける前に裏面に等級、作業名及び氏名を記入してください。  
また、剥がれないように糊付けし、テープで貼付けてください。

### 新型コロナウイルス感染症の感染拡大防止措置

下記(1)及び(2)に該当される方は、技能検定実技試験及び学科試験会場への来場を控えてください。各施設が定めるルール等により入場をお断りする場合があります。

- (1) 試験当日に次の症状がある方
- ① 37.5度以上の発熱
  - ② 咳、のどの痛み等風邪の症状
  - ③ だるさ(倦怠感)、息苦しさ等
  - ④ 嗅覚・味覚の異常
  - ⑤ 身体が重く感じる、疲れやすい等
- (2) 次の事項に該当する方
- ① 新型コロナウイルス感染症に感染し、医療機関からの退院基準または、宿泊施設・自宅での療養終了基準に達していない方(無症状者を含む)
  - ② 試験日の前14日以内に新型コロナウイルス感染症陽性とされた者と濃厚接触があった方
  - ③ 試験日の前14日以内に同居家族や身近な知人に感染が疑われる方がいる方
  - ④ 試験日の前14日以内に政府から入国制限、入国後の観察期間を必要とされている国、地域等への渡航又は当該国等の在住者と濃厚接触があった方



新型コロナウイルス感染症の感染状況によっては、その影響により申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了承ください

ピンク色 減額受検手数料【2級・3級】

職種番号		受検区分		2 級		五輪	実 受 者	技 検 数	(注5) 五輪 併 行 は ○ 印	職種番号		受検区分		3 級		実 受 者	(注4) 在 校 生 は ○ 印
作業番号	作業名	甲	丙	甲	丙					甲	丙	甲	丙				
006	フライス盤作業	1					1			006	普通旋盤作業	5		1	6	○	
040	フライス盤作業									010							
006	フライス盤作業	1					1	○									
040	フライス盤作業																
015	電子機器組立て作業	1	1				2										
010	電子機器組立て作業																
095	ワイヤ放電加工作業	1					1										
030	ワイヤ放電加工作業																
計		4	1				5			計		5		1	6		
所在地		〒460 - 0001 名古屋市中区三の丸3-1-2		実 技		受検手数料		学科		合計金額		審査		領収証No.			
団体・事業所		23 (株)能力開発		9,200円 × 5件 = 36,800円		3,100円 × 6件 = 18,600円		3,100円 × 8件 = 24,800円		80,200円		※		※			
担当者		愛知 太郎		(株)愛知能力		フリガナ		カ)アイチノウリョク		メールアドレス		kentei@avada.or.jp					

① 一般2、3級・在校生2級 9,200円 × 5件 = 36,800円  
 ② 在校生3級 3,100円 × 6件 = 18,600円  
 ③ 合計金額 3,100円 × 8件 = 24,800円  
 ④ 80,200円

※ 減額受検手数料は標準受検手数料を使用してください。

(注1) ※は記入しないでください。  
 (注2) 個人申請の場合は換番番号を必ず記入してください。  
 (注3) 35歳未満の方でも、A、B、D区分の受検者は、標準受検手数料用申請区分表にご記入ください。  
 (注4) 在校生単価は3級のみ適用されます。在校生と不在校生は行を分けてください。  
 (注5) 五輪と検定試験の併願に申込まれる方は、検定試験のみに申請される方と行を分けてください。

※2級・3級について、受検手数料の減額対象の方は様式3を、標準手数料の方は様式1（2級）または様式2（3級）を使用してください。  
 とりまとめ申請の場合は、減額対象の申請書と標準手数料の申請書は区別して、それぞれ専用の申請区分表を添付してください。

(4) 本人確認書類の写しについて

受検申請書に本人確認書類の写しを添付してください。

ア 本人確認書類の種類

受検申請書に以下①～⑤の内、いずれかの書類の写しを本人確認書類として添付してください。  
 (太ゴシックは推奨書類です)

- ① **運転免許証**、個人番号カード（個人番号が記載されている箇所は黒塗りすること）その他の日本の官公庁が発行した身分証明書（氏名及び生年月日が確認できるものに限る）
- ② 特別永住者証明書、在留カード
- ③ 健康保険被保険者証
- ④ 生徒手帳、学生証（氏名及び生年月日が確認できるものに限る）
- ⑤ 外国政府が発行した旅券（写真欄及び日本国査証欄）

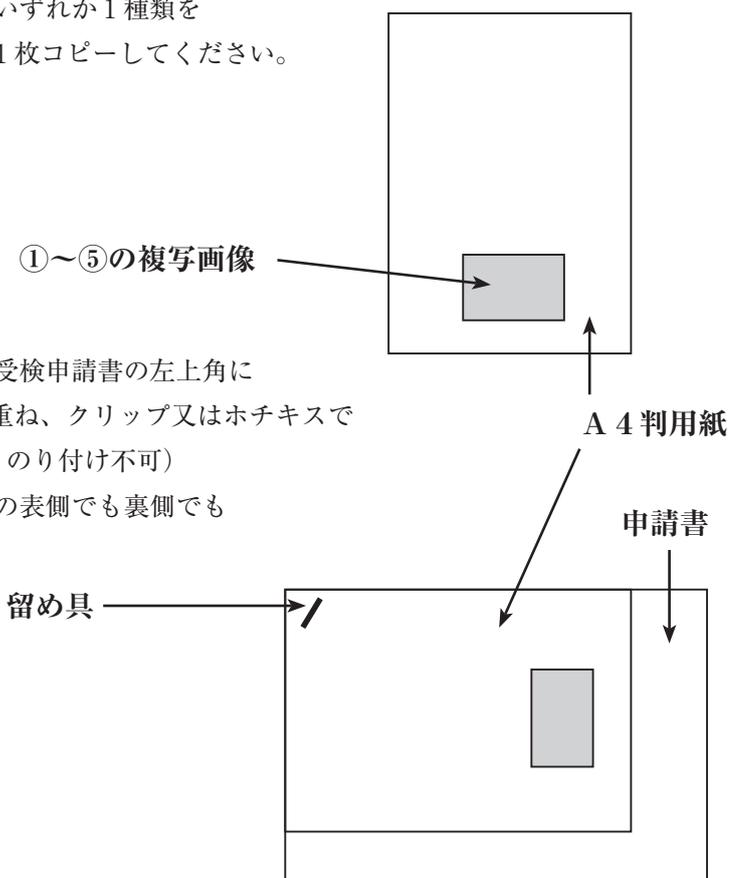
※本人確認書類の写しは、年齢、申請区分等に関係なく、特級・1級・2級・3級・単一等級・技能五輪の全ての受検申請者が提出する必要があります。  
 本人確認書類の写しが添付されていない受検申請書は受理できません。

新型コロナウイルス感染症の感染状況によっては、その影響により申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了承ください

イ 本人確認書類の添付方法

- (ア) 前記ア①～⑤の書類の内、いずれか1種類を  
A4判用紙(タテ)に1人1枚コピーしてください。

- (イ) 郵送による申請書の場合、受検申請書の左上角に  
A4判用紙を横向きにして重ね、クリップ又はホチキスで  
留めてください。(テープ、のり付け不可)  
用紙を留めるのは、申請書の表側でも裏側でも  
差し支えありません。



- (ウ) メールによる申請の場合、ア①～⑤の書類の内、いずれか1種類を当協会ホームページ  
(<http://www.avada.or.jp/mailshinsei/>) からダウンロードした専用の申請フォームに  
画像として取り込みをして、他の申請フォームと共に、一括してメールに添付してください。

## 12 令和3年度後期技能検定実施日程(予定)

申請関係書類の配付	令和3年9月3日(金)から
受検申請の受付	令和3年10月4日(月)から 令和3年10月15日(金)まで 〔土・日曜日 を除く〕
実技試験問題公表	令和3年11月26日(金)
実技試験	令和3年12月3日(金)から 令和4年2月13日(日)まで
学科試験 (4日のうちいずれか1日)	令和4年1月23日(日) 令和4年1月30日(日) 令和4年2月2日(水) 令和4年2月6日(日)
合格発表	令和4年3月11日(金)

新型コロナウイルス感染症の感染状況によっては、その影響により申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了承ください

### 13 令和3年度後期技能検定実施予定職種（作業）

#### (1) 特級

職種名	職種名
鑄造	半導体製品製造
金属熱処理	プリント配線板製造
機械加工	自動販売機調整
放電加工	光学機器製造
金型製作	内燃機関組立て
金属プレス加工	空気圧装置組立て
工場板金	油圧装置調整
めっき	建設機械整備
仕上げ	婦人子供服製造
機械検査	紳士服製造
ダイカスト	プラスチック成形
電子機器組立て	パン製造
電気機器組立て	

(25職種)

#### (2) 1級・2級

職種名	作業名
さく井	パーカッション式さく井工事作業 ロータリー式さく井工事作業
鍛造	プレス型鍛造作業
金型製作	プレス金型製作作業
工場板金	機械板金作業 数値制御タレットパンチプレス板金作業
金属ばね製造	線ばね製造作業 薄板ばね製造作業
ロープ加工	ロープ加工作業
機械検査	機械検査作業
電気機器組立て	シーケンス制御作業
半導体製品製造	集積回路チップ製造作業 集積回路組立て作業
プリント配線板製造	プリント配線板設計作業 プリント配線板製造作業
自動販売機調整	自動販売機調整作業
鉄道車両製造・整備	走行装置整備作業 鉄道車両点検・調整作業
時計修理	時計修理作業
光学機器製造	光学機器組立て作業
内燃機関組立て	量産形内燃機関組立て作業

職種名	作業名
空気圧装置組立て	空気圧装置組立て作業
油圧装置調整	油圧装置調整作業
農業機械整備	農業機械整備作業
冷凍空気調和機器施工	冷凍空気調和機器施工作業
婦人子供服製造	婦人子供既製服 パターンメイキング作業
和裁	和服製作作業
寝具製作	寝具製作作業
帆布製品製造	帆布製品製造作業
プリプレス	DTP作業
石材施工	石材加工作業
パン製造	パン製造作業
菓子製造	洋菓子製造作業 和菓子製造作業
水産練り製品製造	かまぼこ製品製造作業
建築大工	大工工事作業
かわらぶき	かわらぶき作業
配管	建築配管作業 プラント配管作業
厨房設備施工	厨房設備施工作業
型枠施工	型枠工事作業
鉄筋施工	鉄筋組立て作業
コンクリート圧送施工	コンクリート圧送工事作業
防水施工	塩化ビニル系シート防水工事作業 改質アスファルトシートトーチ工法 防水工事作業
樹脂接着剤注入施工	樹脂接着剤注入工事作業
カーテンウォール施工	金属製カーテンウォール工事作業
自動ドア施工	自動ドア施工作業
ガラス施工	ガラス工事作業
機械・プラント製図	機械製図手書き作業 機械製図CAD作業
電気製図	配電盤・制御盤製図作業
金属材料試験	機械試験作業 組織試験作業
印章彫刻	木口彫刻作業
塗装	鋼橋塗装作業
義肢・装具製作	装具製作作業
舞台機構調整	音響機構調整作業
工業包装	工業包装作業

(48職種 59作業)

新型コロナウイルス感染症の感染状況によっては、その影響により申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了承ください

(3) 3級

職種名	作業名
機械加工	普通旋盤作業
機械検査	機械検査作業
電子機器組立て	電子機器組立て作業
電気機器組立て	配電盤・制御盤組立て作業 シーケンス制御作業
プリント配線板製造	プリント配線板設計作業 プリント配線板製造作業
時計修理	時計修理作業
冷凍空気調和機器施工	冷凍空気調和機器施工作業
和裁	和服製作作業
プラスチック成形	射出成形作業

職種名	作業名
建築大工	大工工事作業
かわらぶき	かわらぶき作業
配管	建築配管作業
型枠施工	型枠工事作業
鉄筋施工	鉄筋組立て作業
テクニカルイラストレーション	テクニカルイラストレーション手書き作業
機械・プラント製図	機械製図手書き作業 機械製図CAD作業
電気製図	配電盤・制御盤製図作業
貴金属装身具製作	貴金属装身具製作作業

(18職種 21作業)

(4) 単一等級

職種名	作業名
電子回路接続	電子回路接続作業
製麺	機械生麺製造作業
バルコニー施工	金属製バルコニー工事作業

(3職種 3作業)

新型コロナウイルス感染症の感染状況によっては、その影響により申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了承ください

## 14 技能五輪愛知県大会参加案内

技能五輪愛知県大会は、青年技能者（原則23歳以下）の技能レベル日本一を競う技能五輪全国大会に参加する代表選手を選抜する大会です。

技能五輪全国大会は、次代を担う青年技能者に努力目標を与えるとともに、子どもや若者に対し、優れた技能に触れる機会を提供するなど、技能の重要性、必要性をアピールし、技能尊重機運の醸成を図ることを目的として、毎年開催されています。

### (1) 職種及び参加料

競技職種	対応する技能検定			参加料
	職種番号	作業番号	職種名 (作業名)	
機械組立て	012	030	仕上げ (機械組立仕上げ作業)	※9,200円
旋盤	006	010	機械加工 (普通旋盤作業)	
フライス盤	006	040	機械加工 (フライス盤作業)	
構造物鉄工	008	020	鉄工 (構造物鉄工作業)	
タイル張り	044	010	タイル張り (タイル張り作業)	
自動車板金	123	020	工場板金 (打出し板金作業)	
曲げ板金	123	010	工場板金 (曲げ板金作業)	
電子機器組立て	015	010	電子機器組立て (電子機器組立て作業)	
工場電気設備	016	030	電気機器組立て (配電盤・制御盤組立て作業)	
左官	041	010	左官 (左官作業)	
家具	124	010	家具製作 (家具手加工作業)	
建具	125	010	建具製作 (木製建具手加工作業)	
貴金属装身具	065	010	貴金属装身具製作 (貴金属装身具製作作業)	
フラワー装飾	119	010	フラワー装飾 (フラワー装飾作業)	
洋裁	025	010	婦人子供服製造 (婦人子供注文服製作作業)	
とび	040	010	とび (とび作業)	

16職種  
※表中の「対応する技能検定職種（作業）」がある職種の参加料は、技能検定の若年者に係る受検手数料の減額が適用されています。

新型コロナウイルス感染症の感染状況によっては、その影響により申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了承ください

## (2) 参加資格

平成10年（西暦1998年）1月1日以降に生まれた方で、愛知県内に在住又は愛知県内に所在する事業所に勤務している方

## (3) 参加申込み

厚生労働省が策定した「技能検定の実施に関する新型コロナウイルス感染拡大防止ガイドライン（受検申請時の対応）」により、窓口での受付は控え、原則として郵送により行います。ご理解ご協力をいただきますようお願いいたします。

### ア 申込期間

令和3年4月5日（月）から4月16日（金）まで〔土・日曜日を除く〕

### イ 申込時間

午前9時から正午まで 午後1時から午後4時30分まで

## (4) 提出書類等

### ア 技能五輪愛知県大会参加申込書（協会所定の用紙）

技能五輪と併せて2級技能検定を受検する方は、2級技能検定申請書に「五輪」と朱記してください。

### イ 事業主の推薦書

1事業所（団体）から2人以上参加する場合は連名でも結構です。

### ウ ガス溶接を行う職種については、労働安全衛生法第61条第1項に基づく資格証等（ガス溶接作業主任者免許証又はガス溶接技能講習修了証）を競技当日に携帯してください。

### エ 参加料

参加申込書の審査後、5月20日頃までに文書により参加決定を通知します。同封の振込用紙により指定された銀行口座に期日までにお振り込みください。（振込手数料はご負担ください）

## (5) 競技実施日

令和3年6月7日（月）から9月12日（日）までの間で、愛知県職業能力開発協会が指定する日

## (6) 競技課題

技能検定2級と同一又はこれに準じた程度の課題とします。

## (7) 全国大会への参加

この愛知県大会において優秀な成績を取めた方は、希望により全国大会出場の推薦を受けることができます。

なお、一部職種について会場設備等の都合で参加者数が制限されること、参加者が多数の場合に、全国大会の主催者による2次予選会が開催されることがあります。

## (8) 特典

技能検定対応職種について一定水準以上の成績を取めた方には技能証が交付され、2級技能検定職種（作業）の実技試験が免除されます。

## (9) 表彰

愛知県大会で優秀な成績を取めた方は、愛知県知事又は愛知県職業能力開発協会長から表彰されます。

新型コロナウイルス感染症の感染状況によっては、その影響により申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了承ください

## <付録>

### 1 受検申請等Q & A

Q 1 メールによるデータ申請は個人申請しかできないのですか。

A 1 今回感染拡大防止対策の一環として、試行的に個人申請者の方を対象に実施します。とりまとめ申請の方は恐縮ですが、従来通り申請用紙での申請をお願いします。

Q 2 実務経験が7年あり、1級を受検したいのですが、昨年2級に合格したばかりで、2級合格後、1年しか経っていません。受検できるのですか。

A 2 直接1級を受検できる実務経験がある方は、下位級の合格後の年数に関らず、受検することができます。

Q 3 受検申請書に貼る写真は、デジタルカメラで撮影したものでもよいでしょうか。

A 3 デジタルカメラで撮影した写真でも構いませんが、時々不鮮明な写真が見受けられます。顔が鮮明に写った写真を貼るようお願いいたします。

なお、写真の裏面に級、作業名、氏名を書いてから貼ってください。

[不適當な写真] 帽子、サングラス等を着用している。バックが無地でない。写真が縦又は横に引き延ばされている。顔部分が小さい(概ね1cmに満たない)。

Q 4 受検のための講習会は愛知県職業能力開発協会で開催していますか。

A 4 当協会では受検のための講習会は開催していません。ただし、一部の職種については、各業界団体などで開催している場合がありますので、当協会までお問い合わせください。

Q 5 受検勉強のために何か良い参考書や問題集はないでしょうか。

A 5 一部の職種のみですが問題集や参考図書があるものがあります。この受検案内のP32～35に掲載してありますので参考にしてください。また、過去3年度分の試験問題を有料でコピーサービスしています。

Q 6 指定された試験日にどうしても出席できない場合、受検手数料は返してもらえますか。あるいは返還が無理なら、受検の権利を来年へ繰り越すということはできますか。

A 6 原則として、納めていただいた受検手数料は、返還することができません。試験日を変更することもできません。また、受検の権利を来年度へ繰り越すということもできません。

Q 7 実技試験又は学科試験のいずれか一方に合格した場合の有効期限はいつまでですか。

A 7 特級で実技又は学科のいずれか一方に合格した方は、次回以降の受検で免除を受けることができる期間は5年です。しかし、その他の級では有効期限はありませんので、制度が変更にならない限り有効です。

なお、実技試験又は学科試験の合格通知書は、今後、実技試験又は学科試験の免除資格の証明書となりますので大切に保存してください。

Q 8 合格証書を紛失してしまいました。再交付を受けたいのですがどのような手続きが必要ですか。

A 8 合格証書の再交付の手続きにつきましては、愛知県労働局産業人材育成課の下記連絡先へお問い合わせください。

<お問い合わせ>

電話 052-954-6375

ホームページアドレス <https://www.pref.aichi.jp/soshiki/jinzai/saikouhu.html>

(技能検定合格証書及び技能士章の再交付について)

新型コロナウイルス感染症の感染状況によっては、その影響により申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了承ください

## 2 技能検定試験参考図書等のご案内

**【問合せ先】技能検定課：052-524-2034**

### 【試験問題コピーサービス】

平成30年度前期・後期、平成31年度前期、令和元年度後期、令和2年度後期分の実技試験問題及び学科試験問題のコピーを、各1部500円で提供しています。

必ず下記当協会のホームページにてご利用方法詳細をご確認の上、ご注文ください。

申込書は本案内の36ページにもございます。ご利用ください。

隔年以上の間隔で実施の作業につきましては、上記年度のうち実施された年度のみとなります。

また、令和2年度前期は検定中止となったため試験問題がございません。

『愛知県職業能力開発協会』で検索 → <http://www.avada.or.jp>

TOP ページの「技能検定のご案内」枠内をクリックし、「技能検定（前期・後期試験）」ページへ進みましたら、中ほどまでスクロールしてください。

『技能検定問題集などの注文』部分で、「試験問題コピーサービス」欄の「[こちら](#)」をクリックしていただきますと、コピーサービスのご案内と申込書のページが表示されます。

＜試験問題の送付を希望される場合のご注意＞

試験問題の送付にあたっては、当協会の会員様と非会員様とでお申込み方法が異なります。

[会員様]… 申込書をFAX等でお送り下さい。手数料の請求書を同封してお送りいたします。

[非会員様]… **申込書と、下記送料を加えた手数料を現金書留でお送りください。**

領収書を同封してお送りいたします。

なお、提供できない試験問題のお申し込みや手数料の算出誤りなどもありますので、現金書留を送られる前に申込書をFAXしていただきますようお願いいたします。

確認を要する点があれば当協会からご連絡いたします。

参考図書とあわせてお申込みいただく場合には、請求書同封による銀行振込払いでも承ります。

＜送料＞ 1～9部：500円 10部以上：1,000円

### 【参考図書の販売】

以下のとおり過去試験問題集等の参考図書を販売しています。

購入希望の方は、本案内37ページの『技能検定試験問題集等 申込書』でお申し込みください。

申込書に記載のないものは「その他」欄にご記入ください。請求書を同封してお送りいたします。

※申込冊数にかかわらず、送料は500円です。

※表示価格はすべて消費税込みの金額です。

※「▲」マークの図書は「在庫販売」のため在庫がなくなり次第販売終了となります。

※「注」マークは下記のとおり他年度版も販売しています。お問い合わせください。

(注1) 平成20・21・22年度版 (注2) 平成22・23年度版 (注3) 平成22・23・24年度版

(注4) 平成23・24・25年度版 (注5) 平成24・25・26年度版

(注6) 平成25・26・27年度版 (注7) 平成26・27・28年度版

### ＜特級 過去試験問題集＞

#### ●令和元年度版（中央職業能力開発協会発行）

集別	収録職種 (実技[計画立案等作業試験]問題、学科試験問題掲載)	会員価格	非会員価格
第1集	鋳造、金属熱処理、機械加工、放電加工、金型製作、金属プレス加工、工場板金、電子機器組立て、電気機器組立て、半導体製品製造、内燃機関組立て、空気圧装置組立て、油圧装置調整	1,770円	1,870円
第2集	めっき、仕上げ、機械検査、ダイカスト、プリント配線板製造、自動販売機調整、光学機器製造、建設機械整備、婦人子供服製造、紳士服製造、プラスチック成形、パン製造	1,770円	1,870円

※平成26（第1集のみ）、27、28、29、30年度版も販売しています。

新型コロナウイルス感染症の感染状況によっては、その影響により申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了承ください

## < 1・2級 過去試験問題集 >

### ●平成20・21年度版（中央職業能力開発協会発行）

No.	収録職種〈作業〉 (平成21年度実技試験問題<ペーパー含む>、平成20・21年度学科試験問題掲載)	A5判	会員価格	非会員価格
建設関係 ①▲	造園、建築板金〈内外装板金/ダクト板金〉、左官、内装仕上げ施工 〈プラスチック系床仕上げ工事/鋼製下地工事/ボード仕上げ工事〉		1,670円	1,760円
建設関係 ②▲	配管〈建築配管〉、型枠施工〈型枠工事〉、鉄筋施工〈鉄筋施工図作成/鉄筋組立て〉、かわらぶき		1,460円	1,540円
建設関係 ③▲	とび、防水施工〈ウレタン系塗膜防水工事/シーリング防水工事/合成ゴムシート防水工事/塩化ビニル系シート防水工事/改質アスファルトシート工法防水工事〉		1,670円	1,760円
電気・精密 機械器具関係 ②▲	半導体製品製造〈集積回路チップ製造/集積回路組立て〉、 プリント配線板製造〈プリント配線板設計/プリント配線板製造〉、 自動販売機調整〈自動販売機調整〉		1,670円	1,760円

### ●平成20・21・22年度版（一般社団法人雇用問題研究会発行）

No.	収録職種〈作業〉 (平成22年度実技試験問題<ペーパー含む>、平成20~22年度学科試験問題掲載)	A5判	会員価格	非会員価格
10	農業機械整備		1,560円	1,650円

### ●平成22・23・24年度版（一般社団法人雇用問題研究会発行）

No.	収録職種〈作業〉 (平成24年度実技試験問題<ペーパー含む>、平成22~24年度学科試験問題掲載)	A5判	会員価格	非会員価格
19	内装仕上げ施工〈プラスチック系床仕上げ工事/鋼製下地工事/ボード仕上げ工事〉		2,090円	2,200円
20▲	めっき〈電気めっき〉、ダイカスト〈コールドチャンバダイカスト〉		2,090円	2,200円

### ●平成24・25・26年度版（一般社団法人雇用問題研究会発行）

No.	収録職種〈作業〉 (平成26年度実技試験問題、平成24~26年度学科試験問題掲載)	A5判	会員価格	非会員価格
34(注2)	電子機器組立て		1,880円	1,980円

### ●平成26・27・28年度版（一般社団法人雇用問題研究会発行）

No.	収録職種〈作業〉 (平成28年度製作等作業試験問題、平成26~28年度計画立案等作業試験・学科試験問題掲載)	A5判	会員価格	非会員価格
37	金属プレス加工〈金属プレス〉		1,880円	1,980円
39(注2▲)	建築板金〈内外装板金/ダクト板金〉		1,980円	2,090円
41	左官		1,560円	1,650円
46(注3▲)	防水施工〈ウレタン系塗膜防水工事/シーリング防水工事/FRP防水工事/ 塩化ビニル系シート防水工事〉		2,710円	2,860円
48	半導体製品製造〈集積回路チップ製造/集積回路組立て〉		1,880円	1,980円
50	かわらぶき		1,670円	1,760円
51(注2)	型枠施工〈型枠工事〉		1,770円	1,870円
52(注3)	鉄筋施工〈鉄筋組立て〉		1,670円	1,760円

### ●平成27・28・29年度版（一般社団法人雇用問題研究会発行）

No.	収録職種〈作業〉 (平成29年度製作等作業試験問題、平成27~29年度計画立案等作業試験・学科試験問題掲載)	A5判	会員価格	非会員価格
55(注2)	鉄工〈製缶/構造物鉄工〉		2,090円	2,200円
56	建設機械整備		1,980円	2,090円
57(注5)	塗装〈建築塗装/金属塗装/噴霧塗装/鋼橋塗装〉		2,710円	2,860円
58(注2・5)	電気機器組立て〈配電盤・制御盤組立て/シーケンス制御〉		2,400円	2,530円
59(注5)	機械検査		1,980円	2,090円
60	機械・プラント製図〈機械製図手書き/機械製図CAD〉		1,880円	1,980円

新型コロナウイルス感染症の感染状況によっては、その影響により申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了承ください

●平成28・29・30年度版（一般社団法人雇用問題研究会発行）

No.	収録職種〈作業〉 A5判 (平成30年度製作等作業試験問題、平成28～30年度計画立案等作業試験・学科試験問題掲載)	会員価格	非会員価格
61 (注2▲・6▲)	配管〈建築配管〉	1,770円	1,870円

●平成29・30・31年度版（一般社団法人雇用問題研究会発行）

No.	収録職種〈作業〉 A5判 (平成31年度製作等作業試験問題、平成29～31年度計画立案等作業試験・学科試験問題掲載)	会員価格	非会員価格
62 (注1・7)	プラスチック成形〈射出成形／インフレーション成形〉	1,980円	2,090円
63 (注2・7)	造園〈造園工事〉	1,560円	1,650円
64 (注7)	とび	1,560円	1,650円
65 (注1・4・7)	金属熱処理〈一般熱処理／浸炭・浸炭窒化・窒化処理／高周波・炎熱処理〉	3,030円	3,190円
66 (注4・7)	仕上げ〈治工具仕上げ／金型仕上げ／機械組立仕上げ〉	2,290円	2,420円
67 (注7)	機械加工〈普通旋盤／数値制御旋盤／フライス盤／数値制御フライス盤／平面研削盤／円筒研削盤／心無し研削盤(注:H30年度学科試験問題なし)／マシニングセンタ〉	3,550円	3,740円

●平成29・30・令和元年度版（一般社団法人雇用問題研究会発行）

No.	収録職種〈作業〉 A5判 (令和元年度製作等作業試験問題、平成29～令和元年度計画立案等作業試験・学科試験問題掲載)	会員価格	非会員価格
68 (注1・7)	熱絶縁施工〈保温保冷工事〉、冷凍空気調和機器施工	2,290円	2,420円
69 (注2・7)	建築大工〈大工工事〉	1,670円	1,760円
70 (注7)	油圧装置調整	1,980円	2,090円
71 (注4・7)	空気圧装置組立て	1,880円	1,980円

<3級 過去試験問題集>

●平成30・31年・令和元年度版（中央職業能力開発協会発行） 注）平成31年度は前期のみ、令和元年度は後期のみ

集別	収録職種〈作業〉 (平成31/令和元年度実技試験問題、平成30・31/令和元年度学科試験問題掲載)	会員価格	非会員価格
第1集	園芸装飾〈室内園芸装飾〉、造園〈造園工事〉、時計修理〈時計修理〉、和裁〈和服製作〉、建築大工〈大工工事〉、かわらぶき〈かわらぶき〉、とび〈とび〉、配管〈建築配管〉、貴金属装身具製作〈貴金属装身具製作〉、広告美術仕上げ〈広告面粘着シート仕上げ〉、舞台機構調整〈音響機構調整〉、写真〈肖像写真デジタル〉、商品装飾展示〈商品装飾展示〉、フラワー装飾〈フラワー装飾〉、冷凍空気調和機器施工〈冷凍空気調和機器施工〉、プラスチック成形〈射出成形〉、鋳造〈鋳鉄鋳物鋳造〉、工場板金〈曲げ板金／打出し板金〉、左官〈左官〉、塗装〈金属塗装〉、ブロック建築〈コンクリートブロック工事〉、家具製作〈家具手加工〉、鉄筋施工〈鉄筋組立て〉、型枠施工〈型枠工事〉	1,560円	1,650円
第2集	金属熱処理〈一般熱処理／浸炭・浸炭窒化・窒化処理／高周波・炎熱処理〉、機械加工〈普通旋盤／数値制御旋盤／フライス盤／平面研削盤／マシニングセンタ〉、めっき〈電気めっき〉、仕上げ〈機械組立仕上げ〉、機械検査〈機械検査〉、電子機器組立て〈電子機器組立て〉、電気機器組立て〈配電盤・制御盤組立て／シーケンス制御〉、プリント配線板製造〈プリント配線板設計／プリント配線板製造〉、機械・プラント製図〈機械製図手書き／機械製図CAD〉、電気製図〈配電盤・制御盤製図〉、内燃機関組立て〈量産形内燃機関組立て〉、テクニカルイラストレーション〈テクニカルイラストレーション手書き／テクニカルイラストレーションCAD〉、化学分析〈化学分析〉	1,560円	1,650円

※他年度版も在庫販売しています。第1集・第2集の収録職種〈作業〉が上記とは異なります。

<その他参考図書>

(一般社団法人雇用問題研究会発行)

収録内容	会員価格	非会員価格
木造建築の基礎用語 A5判	1,350円	1,430円
安全衛生 B5判	1,040円	1,100円
建築塗装法 B5判	1,880円	1,980円
木工塗装法 A5判	1,980円	2,090円

収録内容	会員価格	非会員価格
金属塗装法 A5判	1,880円	1,980円
塗料 B5判	2,710円	2,860円
金型工作法 B5判	2,290円	2,420円
木工製品設計 B5判	2,290円	2,420円

※上記以外に機械製図〔基礎編〕、機械製図〔応用編〕、機械製図〔基本と応用〕を在庫販売しています。

新型コロナウイルス感染症の感染状況によっては、その影響により申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了承ください

## < 1・2級 学科試験問題解説集 >

\*過去に出題された学科問題からピックアップして、解答と専門家による解説を掲載。年度表示はありません。

### ●新版解説集 (一般社団法人雇用問題研究会発行)

No.	収録職種〈作業〉 A5判	会員価格	非会員価格
No. 2	配管〈建築配管施工法/プラント配管施工法〉	3,130円	3,300円
No. 3	塗装〈木工塗装/建築塗装/金属塗装/鋼橋塗装/噴霧塗装〉	3,130円	3,300円
No. 4	型枠施工	1,560円	1,650円
No. 5	鉄筋施工	2,090円	2,200円
No. 7▲	内装仕上げ施工〈プラスチック系床仕上げ工事/カーペット系床仕上げ工事/鋼製下地工事/ボード仕上げ工事/カーテン工事〉	3,650円	3,850円
No. 8	冷凍空調和機器施工、熱絶縁施工〈保温保冷工事〉	2,610円	2,750円
No. 9	仕上げ〈治工具仕上げ法/金型仕上げ法/機械組立て仕上げ法〉	2,610円	2,750円
No.10	機械・プラント製図〈機械製図手書き/機械製図CAD/プラント配管製図〉	2,290円	2,420円
No.11	機械検査	2,090円	2,200円
No.12	機械加工〈普通旋盤・タレット旋盤・立旋盤/フライス盤/ボール盤/横中ぐり盤・ジグ中ぐり盤/平面研削盤・円筒研削盤・心なし研削盤/ホブ盤・歯車形削り盤・かさ歯車歯切り盤/数値制御旋盤・数値制御フライス盤・数値制御ボール盤・マシニングセンタ〉	3,130円	3,300円
No.13	造園	2,090円	2,200円
No.14	金属プレス加工	2,090円	2,200円
No.15	金属材料試験〈機械試験法/組織試験法〉	2,710円	2,860円
No.16	鉄工〈製缶/構造物鉄工/構造物現図〉	3,130円	3,300円
No.17	建築板金〈内外装板金/ダクト板金〉	2,710円	2,860円
No.19	めっき〈電気めっき〉、ダイカスト〈コールド・ホットチャンバダイカスト〉	3,130円	3,300円
No.20▲	半導体製品製造	2,820円	2,970円
No.21	電子機器組立て	1,880円	1,980円
No.22	電気機器組立て〈回転電機組立て/変圧器組立て/配電盤・制御盤組立て/開閉制御器具組立て/回転電機巻線製作〉	3,130円	3,300円
No.23▲	電気製図〈配電盤・制御盤製図〉	1,880円	1,980円
No.24	油圧装置調整	1,670円	1,760円
No.27▲	農業機械整備	1,880円	1,980円
No.30	建具製作〈木製建具手加工/木製建具機械加工〉	2,090円	2,200円
No.31	左官、タイル張り	2,610円	2,750円
No.32	建築大工、畳製作	2,710円	2,860円
No.33	防水施工〈前期〉〈ウレタンゴム系塗膜防水工事/アクリルゴム系塗膜防水工事/セメント系防水工事/シーリング防水工事〉	2,920円	3,080円
No.34▲	防水施工〈後期〉〈アスファルト防水工事/合成ゴム系シート防水工事/塩化ビニル系シート防水工事/改質アスファルトシートトーチ工法防水工事〉	3,340円	3,520円
No.35	とび、かわらぶき	2,610円	2,750円
No.36	サッシ施工〈ビル用サッシ施工〉、ガラス施工〈ガラス工事〉	2,820円	2,970円
No.37	プラスチック成形〈射出成形/インフレーション成形〉	2,920円	3,080円

### ●旧版解説集 (一般社団法人雇用問題研究会発行)

集別	収録内容 (B6版)	会員価格	非会員価格
第4集▲	金属熱処理〈一般熱処理/浸炭・浸炭窒化・窒化処理/高周波・炎熱処理〉	2,290円	2,420円
第18集▲	建設機械整備	1,560円	1,650円



愛知県職業能力開発協会 技能検定課 行  
技能検定試験問題集等 申込書  
【注文FAX番号：052-325-5788】

お問い合わせ電話番号：052-524-2034

事業所名 又は 個人名	担当部課名 担当者名
住所	〒  ※ご自宅宛ての場合は右「自宅」を○で囲んでください 自宅
電話番号	( ) *平日の日中に連絡可能な電話番号をご記入下さい
引き渡し方法	来所渡し希望 (在庫の有無を電話でご確認のうえ、ご来所ください) 送付希望 (送料500円は、お客様負担となります)
協会会員・非会員の別 会員 ・ 非会員	

<特級>技能検定試験問題集

集別	収録内容	数量
第1集	令和元年度版 特級 技能検定試験問題集	
第2集	令和元年度版 特級 技能検定試験問題集	

<1・2級>技能検定試験問題集

No.	収録内容	数量
<b>●平成20・21年度版</b>		
①	建設関係	
②	建設関係	
③	建設関係	
④	電気・精密機械器具関係	
<b>●平成20・21・22年度版</b>		
10	農業機械整備	
<b>●平成22・23・24年度版</b>		
19	内装仕上げ施工	
20	めっき、ダイカスト	
<b>●平成24・25・26年度版</b>		
34	電子機器組立て	
<b>●平成26・27・28年度版</b>		
37	金属プレス加工	
39	建築板金	
41	左官	
46	防水施工	
48	半導体製品製造	
50	かわらぶき	
51	型枠施工	
52	鉄筋施工	
<b>●平成27・28・29年度版</b>		
55	鉄工	
56	建設機械整備	
57	塗装	
58	電気機器組立て	
59	機械検査	
60	機械・プラント製図	
<b>●平成28・29・30年度版</b>		
61	配管(建築配管)	
<b>●平成29・30・31年度版</b>		
62	プラスチック成形	
63	造園	
64	とび	
65	金属熱処理	
66	仕上げ	
67	機械加工	

●平成29・30・令和元年度版		
68	熱絶縁施工、冷凍空調和機器施工	
69	建築大工	
70	油圧装置調整	
71	空気圧装置組立て	

<3級>技能検定試験問題集

集別	収録内容	数量
第1集	平成30・31/令和元年度 3級技能検定試験問題集	
第2集	平成30・31/令和元年度 3級技能検定試験問題集	

<参考図書>

収録内容	数量	収録内容	数量
木造建築の基礎用語		金属塗装法	
安全衛生		塗料	
建築塗装法		金型工作法	
木工塗装法		木工製品設計	

<1・2級>新版 技能検定学科試験問題 解説集

No.	収録職種	数量
No.2	配管	
No.3	塗装	
No.4	型枠施工	
No.5	鉄筋施工	
No.7	内装仕上げ施工	
No.8	冷凍空調和機器施工、熱絶縁施工	
No.9	仕上げ	
No.10	機械・プラント製図	
No.11	機械検査	
No.12	機械加工	
No.13	造園	
No.14	金属プレス加工	
No.15	金属材料試験	
No.16	鉄工	
No.17	建築板金	
No.19	めっき、ダイカスト	
No.20	半導体製品製造	
No.21	電子機器組立て	
No.22	電気機器組立て	
No.23	電気製図	
No.24	油圧装置調整	
No.27	農業機械整備	
No.30	建具製作	
No.31	左官、タイル張り	
No.32	建築大工、畳製作	
No.33	防水施工(前期)	
No.34	防水施工(後期)	
No.35	とび、かわらぶき	
No.36	サッシ施工、ガラス施工	
No.37	プラスチック成形	

<1・2級>旧版 技能検定学科試験問題 解説集

集別	収録内容	数量
第4集	金属熱処理	
第18集	建設機械整備	

<その他>他年度版のご注文、請求書/領収書宛名・お送り先の指定等ございましたら、こちらにご記入下さい

合計 冊

新型コロナウイルス感染症の感染状況によっては、その影響により申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了承ください

## 受検案内・受検申請書等の配布場所

### ☆愛知県県民相談・情報センター、各県民事務所広報コーナー、東三河総局広報コーナー及び新城設楽振興事務所広報コーナー 一覧

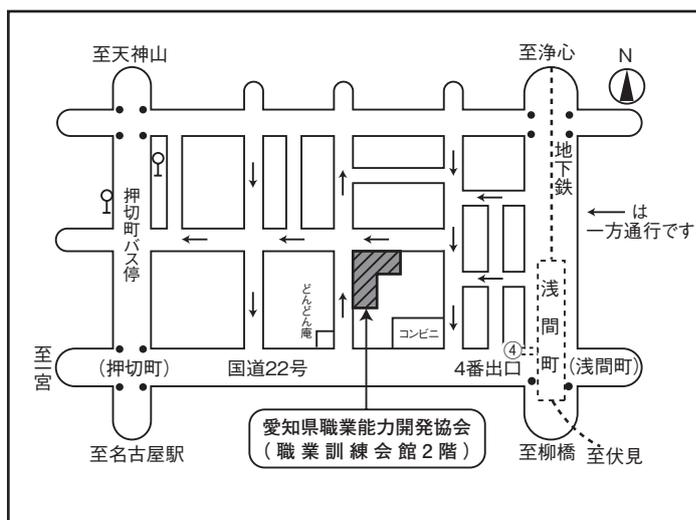
愛知県県民相談・情報センター	〒460-0001	名古屋市中区三の丸二丁目3-2	愛知県自治センター1階	☎052-962-5100
海部県民事務所広報コーナー	〒496-8531	津島市西柳原町1-14	海部総合庁舎1階	☎0567-24-2113
知多県民事務所広報コーナー	〒475-8501	半田市出口町1-36	知多総合庁舎1階	☎0569-21-8111
西三河県民事務所広報コーナー	〒444-8551	岡崎市明大寺本町1-4	西三河総合庁舎1階	☎0564-27-0800
東三河総局広報コーナー	〒440-8515	豊橋市八町通5-4	東三河県庁(東三河総合庁舎)1階	☎0532-52-7337
新城設楽振興事務所広報コーナー	〒441-1365	新城市字石名号20-1	新城設楽総合庁舎1階	☎0536-23-8700

※土・日曜日・祝日は休みです。ただし、愛知県県民相談・情報センターは土・日曜日(開設時間は午前9時から午後4時30分まで)もご利用いただけます。

### ☆愛知県労働局産業人材育成課(受検案内・受検申請書等の配布及び得点の開示)

〒460-8501 名古屋市中区三の丸三丁目1番2号  
愛知県庁本庁舎2階南東側 ☎052-954-6375

### ☆愛知県職業能力開発協会



- 地下鉄  
鶴舞線「浅間町」下車  
4番出口から徒歩5分
- 市バス  
名古屋駅 7番のりば  
黒川ゆき  
茶屋ヶ坂ゆき  
浄心町ゆき  
西部医療センターゆき  
(4区目)押切町下車  
徒歩5分

◎申請書提出先及び問合せ先  
技能検定及び技能五輪愛知県大会について詳しくは、次へお問い合わせください。

### 愛知県職業能力開発協会 技能検定課

〒451-0035 名古屋市中区浅間二丁目3番14号  
愛知県職業訓練会館内  
電話 052-524-2034(直通)  
FAX 052-325-5788

