

新型コロナウイルス感染拡大の影響により、申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了解ください

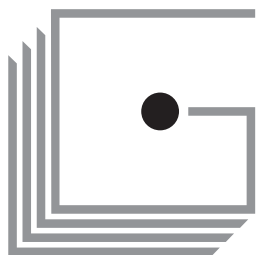
# 令和 2 年度後期 技能検定受検案内 技能五輪愛知県大会参加案内

技能検定は、働く人達の技能や知識を一定の基準によって検定し、これを公証する国家検定制度であり、働く人達の技能と地位の向上を図ることを目的として、職業能力開発促進法に基づき実施されています。

合格者には、特級、1級及び単一等級については厚生労働大臣名、2級、3級については、愛知県知事名の合格証書が交付され、技能士という称号が与えられます。

## 実施日程

| 内 容                                                 | 期 日                                                                                                                      | 摘 要                                                                                                                                                                                          |
|-----------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 受 検 申 請 の 受 付                                       | 令和 2 年10月 5 日(月)から<br>令和 2 年10月16日(金)まで<br>(土・日曜日を除く)                                                                    | • 受検申請の手続き (P10~13)<br>申請方法についてはP12を参照ください。<br>• 受検資格 (P15)<br>• 試験の免除について (P18)<br>• 受検申請関係書類の記載方法と記載例 (P21~25)<br>• 受検申請等 Q & A (P28)                                                      |
| 実 技 試 験 問 題 公 表                                     | 令和 2 年11月27日(金)                                                                                                          | 受検者に送付します。<br>(一部の作業については概要のみの公表になります)                                                                                                                                                       |
| 実 技 試 験                                             | 令和 2 年12月 4 日(金)から<br>令和 3 年 2 月21日(日)まで                                                                                 | • 実施職種(作業)と試験実施日 (P 5 ~ 9 )<br>• 受検日時等の通知と受検票 (P13)<br>試験日時・会場は受検票で通知します。                                                                                                                    |
| 学 科 試 験<br>(試験日は、等級、職種ごとに<br>P 5 ~ 9 のとおり指定されています。) | 令和 3 年 1 月24日(日)<br>令和 3 年 1 月31日(日)<br>令和 3 年 2 月 3 日(水)<br>令和 3 年 2 月 7 日(日)<br>令和 3 年 2 月11日(木・祝)<br>令和 3 年 2 月14日(日) | • 実施職種(作業)と試験実施日 (P 5 ~ 9 )<br>• 受検日時等の通知と受検票 (P13)<br>試験会場は受検票で通知します。                                                                                                                       |
| 合 格 発 表                                             | 令和 3 年 3 月19日(金)                                                                                                         | • 合格発表 (P14)<br>愛知県職業能力開発協会からとりまとめ事業所(団体又は学校)を経由して(個人申請の場合は直接)、合格者に合格通知書を送付します。(厚生労働省のガイドラインに沿い、愛知県職業能力開発協会等での合格者の受検番号の掲示はしません)<br>また、愛知県労働局産業人材育成課及び愛知県職業能力開発協会のホームページに合格者の受検番号が1か月間掲載されます。 |
| 合 格 証 書 の 交 付                                       | 令和 3 年 5 月中旬ごろ                                                                                                           | 当協会又はとりまとめ事業所・団体で交付します。                                                                                                                                                                      |



技能検定制度・技能士ロゴマーク

申請書提出先及び問合せ先

愛知県職業能力開発協会 技能検定課

〒451-0035 名古屋市西区浅間二丁目3番14号 (愛知県職業訓練会館内)

電話 052-524-2034 (直通) FAX 052-325-5788

ホームページアドレス <http://www.avada.or.jp>

## 目 次

|    |                      |    |
|----|----------------------|----|
| 1  | 新型コロナウイルス感染防止のための対策等 | 1  |
| 2  | 受検手数料                | 3  |
| 3  | 実施職種（作業）と試験実施日       | 4  |
| 4  | 受検申請の手続き             | 10 |
| 5  | 受検日時等の通知と受検票         | 13 |
| 6  | 合格発表                 | 14 |
| 7  | 正解表の公開               | 14 |
| 8  | 個人情報の取扱い             | 14 |
| 9  | 受検資格                 | 15 |
|    | 技能検定職種に関する学科一覧表      |    |
| 10 | 試験の免除について            | 18 |
|    | 技能検定試験の免除一覧表         |    |
|    | 免除資格及び受検申請にあたっての特例   |    |
|    | 入学・卒業年早見表            |    |
| 11 | 受検申請関係書類の記載方法と記載例    | 21 |
| 12 | 技能五輪愛知県大会参加案内        | 26 |
| 付録 |                      |    |
| 1  | 受検申請等 Q & A          | 28 |
| 2  | 技能検定参考図書等のご案内        | 29 |

新型コロナウイルス感染拡大の影響により、申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了解ください

## 1 新型コロナウイルス感染防止のための対策等

今期の技能検定は新型コロナウイルス感染症への感染拡大防止措置が必要な環境下で実施する可能性が高く、厚生労働省のガイドライン※に沿って運営します。状況によっては受検申請受付後であっても中止になる場合や、受検を控えていただく場合もありますのでご了承ください。受検にあたっては、下記（１）～（５）についてご理解の上申請くださいますようお願いいたします。

※厚生労働省のガイドラインは当協会ホームページでもご覧いただけます。

### （１） 新型コロナウイルス感染症の感染拡大防止措置について（厚生労働省のガイドライン抜粋です。ガイドラインをご覧ください）

新型コロナウイルス感染防止のため、次のア、イに該当される方は実技試験及び学科試験会場への来場を控えてください。該当される方が試験会場に来場された場合は入場をお断りする場合があります。ご理解、ご了承の上申請いただきますようお願いいたします。

#### ア 試験当日に次の症状がある方

- ①平熱を超える発熱のある方
- ②咳、のどの痛み等風邪の症状がある方
- ③だるさ（倦怠感）、息苦しさ等がある方
- ④嗅覚・味覚の異常がある方

#### イ 次の事項に該当する方

- ①新型コロナウイルスに感染し、医療機関からの退院基準または、宿泊施設・自宅での療養終了基準に達していない方（無症状者を含む）
- ②試験日の前14日以内に新型コロナウイルス感染症陽性とされた者と濃厚接触があった方
- ③同居家族や身近な知人に感染が疑われる方がいる方
- ④試験日の前14日以内に政府から入国制限、入国後の観察期間を必要とされている国、地域等への渡航又は当該国等の在住者と濃厚接触があった方

### （２） 受検申請にあたって（P10～13参照）

#### ア 受検申請書の配布方法

- ・原則、郵送または当協会ホームページからダウンロード（個人メール申請用PDFファイル）により配布します。
- ・従来どおり当協会等での配布も行います。（P11（８）参照）

#### イ 受検申請書の受付方法

- ・受検申請は郵送・メール（個人申請者対象）により受付ます。
- ・原則として窓口での受付は行いません。
- ・郵送による申請は専用のミシン目入り申請用紙を、メールによる申請（個人申請者対象）は当協会指定の申請フォーム（PDF形式）での申請となります。（詳細は当協会ホームページをご覧ください）

#### ウ 実技試験会場の関係等で受検申請受付にあたり条件が付く作業があります。

- ・必ずP12～13をご確認ください。

#### エ 受検可否の決定と受検手数料の納付について

- ・申請書の審査後、11月初旬までに文書により受検の可否について通知いたします。受検手数料のお支払いは受検可の場合に限り指定された銀行口座に期日までにお振り込みください。なお、受検可能の通知をした後で、感染拡大の状況や試験会場の事情等により、試験中止で受検ができなくなる場合もありますのでご了承ください。

新型コロナウイルス感染拡大の影響により、申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了解ください

(3) 学科試験について

学科試験会場は密集を避けるため、会場定員の30～50%の人数で受検者の間隔を1 m以上取って実施するため、同一日に複数の会場で試験を実施する場合があります。必ず事前に受検票で試験日時、会場をご確認ください。

(4) 実技試験について

作業により、特別な感染防止対策をお願いする場合があります。

(5) 新型コロナウイルス感染拡大防止へのご協力について

- ・試験終了後に新型コロナウイルスに感染したことが判明した場合は、速やかに当協会までご連絡ください。
- ・感染症患者が発生した場合等、関係機関に当日の全受検者の名簿を提供することがありますのでご了承ください。
- ・試験会場ではマスクの持参・着用、入場時の検温へのご協力、入退場時等こまめな手指の消毒をお願いします。

(実技試験におけるマスクの着用は厚生労働省のガイドラインをご覧ください)

- ・学科試験会場及び室内で実施する実技試験会場では換気のため、試験中も窓を開放する場合があります。各自で、衣服による防寒対策をお願いします。
- ・試験会場内では他の受検者と適切な間隔を取り、密集を避けてください。
- ・密集を避けるため、入退場を一時お待ちいただき、整列をお願いする場合があります。ご来場の際は、時間に余裕をもってお出かけください。
- ・新型コロナウイルスの感染状況等により感染拡大防止措置の追加、変更をする場合があります。当協会ホームページでご確認ください。

(6) 前期に中止になった作業の一部を後期に実施します

P5～9等級別実施職種（作業）及び実施日程等をご覧ください。

新型コロナウイルス感染拡大の影響により、申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了解ください

## 2 受検手数料

受検手数料は、申請書の審査後、11月初旬までに文書により受検の可否について通知いたしますので、受検可の場合に限り同封の振込用紙により指定された銀行口座に期日までにお振り込みください。（振込手数料はご負担ください）

### （１） 実技試験

35歳未満の若年者に係る 2、3 級の実技試験受検手数料が減額されます。（網掛け部分）

| 等級             | 一 般          |            | 高等学校、専門学校等の在校生 |            |
|----------------|--------------|------------|----------------|------------|
|                | 標準受検手数料      | 減額後手数料     | 標準受検手数料        | 減額後手数料     |
| 特級・1 級<br>単一等級 | 1 8, 2 0 0 円 |            | 1 8, 2 0 0 円   |            |
| 2 級            |              | 9, 2 0 0 円 | 1 8, 2 0 0 円   | 9, 2 0 0 円 |
| 3 級            |              |            | 1 2, 1 0 0 円   | 3, 1 0 0 円 |

### （２） 学科試験

各等級、各職種とも3,100円

### （３） 35歳未満の若年者は実技試験受検手数料が減額されます。

#### ア 減額措置の詳細

35歳未満の若年者に係る **2 級及び 3 級（随時実施を除く）の実技試験**について、受検手数料が標準受検手数料から9,000円減額されます。

減額措置の対象者は以下に掲げる要件を全て満たす方に限ります。

（ア）技能検定の 2 級又は 3 級の実技試験を受検する者

（イ）35歳未満の者（実技試験実施日が属する年度の 4 月 1 日において、35歳に達していない者・**令和 2 年度後期は昭和60年 4 月 2 日以降に生まれた方**）

（ウ）日本国籍を有し又は出入国管理及び難民認定法（昭和26年政令第319号）別表第二に規定する永住者等であること。

※学科試験受検手数料及び特級、1 級、単一等級の実技試験受検手数料は減額の対象になりません。

#### イ 受検手数料減額措置に係る申請書の仕分けと申請区分表の作成

受検申請書に添付いただく申請区分表の様式は、標準受検手数料版（1 級・2 級・単一等級用と特級・3 級用の 2 パターン）、減額受検手数料版（2 級・3 級用 1 パターン）の 3 パターンあります。

受検手数料減額対象者（35歳未満の 2、3 級実技試験受検申請者）とそれ以外の申請者（標準受検手数料）の申請書を分け、対応するパターンの申請区分表を記入して、添付してください。

なお、35歳未満の 2、3 級申請者であって、実技試験を受検しない方（A 乙、B、D 区分）は、標準受検手数料のパターンに仕分けしてください。



### 3 実施職種（作業）と試験実施日

#### （１）全等級共通事項

ア 試験は実技試験及び学科試験が行われ、技能士になるためには、両方に合格することが必要です。

なお、実技試験又は学科試験のどちらか片方のみに合格した方は、次回以降は不合格となった試験のみを受検し、合格することで、技能士とすることができます。（ただし、特級については、どちらか片方のみに合格した日から5年以内に限ります。）

また、合格基準は、100点を満点として、原則として実技試験は60点以上、学科試験は65点以上です。

イ 実技試験は、製作等作業試験、判断等試験、計画立案等作業試験から構成されており、職種・作業により該当するものが異なります。次ページの実技試験欄の○印は、それぞれ職種・作業ごとに該当するものを示しています。

なお、試験の内容につきましては、『実技試験問題の概要』をご覧ください。

ウ 実技試験欄に○と併せて月／日の記入されているものは、全国统一に実施する試験日を示します。（AMは午前、PMは午後に実施することを示します。）

なお、○印のみのものは実技試験実施期間（令和2年12月4日から令和3年2月21日まで）のいずれかに実施します。試験日時等は受検票により通知しますが、受検者の都合による変更はできません。

エ 学科試験欄の月／日は、全国统一に実施する試験日を示します。

（AMは午前、PMは午後に実施することを示します。）

オ 令和2年度（後期）技能検定学科試験、実技試験（判断等試験及び計画立案等作業試験）における関係法令、JIS等の各種規格等の記載に基づく出題については、原則として、令和2年4月1日時点で施行されている内容に基づくものとします。ただし、職種（作業）ごとに、実作業の現場における普及状況等を勘案し、一般的に使用されている従前の施行内容に基づく場合もあります。

カ D区分（実技試験・学科試験とも免除）に該当する方は、すべての職種・作業について、前期・後期いずれでも受検申請することができます。

キ 同時に2職種（作業）以上を受検申請することは原則としてできません。

ク 造園（造園工事作業）は2級、3級の実施、電気機器組立て（シーケンス制御作業）は学科試験のみの実施になります（実技試験は実施しません）ので、ご注意ください。

新型コロナウイルス感染拡大の影響により、申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了解ください

## (2) 等級別実施職種（作業）及び実施日等

### ア 特級

| 職種<br>番号 | 職 種 名         | 実技試験<br>計画立案等作業試験 | 学 科 試 験     | 職種<br>番号 | 職 種 名             | 実技試験<br>計画立案等作業試験 | 学 科 試 験     |
|----------|---------------|-------------------|-------------|----------|-------------------|-------------------|-------------|
| 003      | 鑄造            | ○<br>1 /31<br>PM  | 1 /31<br>AM | 141      | 半 導 体 製 品 製 造     | ○<br>1 /31<br>PM  | 1 /31<br>AM |
| 005      | 金 属 熱 処 理     |                   |             | 162      | プ リ ン ト 配 線 板 製 造 |                   |             |
| 006      | 機 械 加 工       |                   |             | 097      | 自 動 販 売 機 調 整     |                   |             |
| 095      | 放 電 加 工       |                   |             | 148      | 光 学 機 器 製 造       |                   |             |
| 114      | 金 型 製 作       |                   |             | 067      | 内 燃 機 関 組 立 て     |                   |             |
| 007      | 金 属 プ レ ス 加 工 |                   |             | 142      | 空 気 圧 装 置 組 立 て   |                   |             |
| 123      | 工 場 板 金       |                   |             | 084      | 油 圧 装 置 調 整       |                   |             |
| 010      | め っ き         |                   |             | 068      | 建 設 機 械 整 備       |                   |             |
| 012      | 仕 上 げ         |                   |             | 025      | 婦 人 子 供 服 製 造     |                   |             |
| 013      | 機 械 検 査       |                   |             | 026      | 紳 士 服 製 造         |                   |             |
| 014      | ダ イ カ ス ト     |                   |             | 037      | プ ラ ス チ ッ ク 成 形   |                   |             |
| 015      | 電 子 機 器 組 立 て |                   |             | 130      | パ ン 製 造           |                   |             |
| 016      | 電 気 機 器 組 立 て |                   |             | (25職種)   |                   |                   |             |

### イ 1級・2級

| 職種<br>番号 | 職 種 名        | 作業<br>番号 | 作 業 名                | 実技試験    |           |             | 学科<br>試験   |
|----------|--------------|----------|----------------------|---------|-----------|-------------|------------|
|          |              |          |                      | 製作等作業試験 | 判断等試験     | 計画立案等作業試験   |            |
| 062      | 造 園（2級のみ）    | 010      | 造 園 工 事 作 業（注1）・（注3） | ○       | ○         |             | 2/14<br>AM |
| 121      | さ く 井        | 010      | パーカッション式さく井工事作業      |         | ○<br>1/17 | ○<br>1/17AM | 1/31<br>PM |
|          |              | 020      | ロータリー式さく井工事作業        |         |           |             |            |
| 004      | 鍛 造          | 020      | ハ ン マ 型 鍛 造 作 業（注3）  | ○       |           | ○<br>1/24PM | 1/24<br>AM |
|          |              | 030      | プ レ ス 型 鍛 造 作 業（注3）  |         |           |             |            |
| 006      | 機 械 加 工      | 010      | 普 通 旋 盤 作 業（注3）      | ○       |           |             | 2/14<br>PM |
|          |              | 040      | フ ラ イ ス 盤 作 業（注3）    |         |           |             |            |
| 114      | 金 型 製 作      | 020      | プラスチック成形用金型製作作業（注3）  | ○       |           |             | 1/31<br>PM |
| 123      | 工 場 板 金      | 030      | 機 械 板 金 作 業          | ○       |           |             | 1/31<br>PM |
|          |              | 040      | 数値制御タレットパンチプレス板金作業   |         |           |             |            |
| 011      | アルミニウム陽極酸化処理 | 010      | 陽 極 酸 化 処 理 作 業（注3）  | ○       |           |             | 2/14<br>AM |

新型コロナウイルス感染拡大の影響により、申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了解ください

| 職種<br>番号 | 職 種 名           | 作業<br>番号 | 作 業 名                     | 実技試験    |             |                   | 学科<br>試験     |
|----------|-----------------|----------|---------------------------|---------|-------------|-------------------|--------------|
|          |                 |          |                           | 製作等作業試験 | 判断等試験       | 計画立案等作業試験         |              |
| 138      | 金 属 ば ね 製 造     | 010      | 線 ば ね 製 造 作 業             | ○       | ○           |                   | 2 / 7<br>AM  |
|          |                 | 020      | 薄 板 ば ね 製 造 作 業           |         |             |                   |              |
| 154      | ロ ー プ 加 工       | 010      | ロ ー プ 加 工 作 業             | ○       |             |                   | 2 / 7<br>PM  |
| 013      | 機 械 検 査         | 010      | 機 械 検 査 作 業               | ○       |             | ○<br>1 / 24PM     | 1 / 24<br>AM |
| 016      | 電 気 機 器 組 立 て   | 060      | シーケンス制御作業(注2)             | 実施なし    |             | 実施なし              | 1 / 24<br>AM |
| 141      | 半 導 体 製 品 製 造   | 010      | 集積回路チップ製造作業               |         | ○<br>1 / 24 |                   | 2 / 7<br>AM  |
|          |                 | 020      | 集積回路組立て作業                 |         |             |                   |              |
| 162      | プリント配線板製造       | 010      | プリント配線板設計作業(注3)           |         | ○<br>1 / 24 |                   | 2 / 7<br>AM  |
|          |                 | 020      | プリント配線板製造作業(注3)           |         | ○<br>1 / 17 |                   |              |
| 097      | 自 動 販 売 機 調 整   | 010      | 自 動 販 売 機 調 整 作 業         | ○       |             |                   | 1 / 31<br>PM |
| 160      | 鉄道車両製造・整備       | 010      | 機 器 ギ 装 作 業(注3)           |         |             |                   | 1 / 31<br>PM |
|          |                 | 060      | 走 行 装 置 整 備 作 業(注3)       | ○       |             |                   |              |
|          |                 | 080      | 鉄 道 車 両 点 検 ・ 調 整 作 業(注3) |         |             |                   |              |
| 019      | 時 計 修 理         | 010      | 時 計 修 理 作 業(注3)           | ○       |             |                   | 1 / 31<br>PM |
| 148      | 光 学 機 器 製 造     | 020      | 光学機器組立て作業(注3)             | ○       |             |                   | 2 / 7<br>AM  |
| 067      | 内 燃 機 関 組 立 て   | 010      | 量産形内燃機関組立て作業(注3)          | ○       |             | ○ 1 級<br>1 / 24PM | 1 / 24<br>AM |
| 142      | 空 気 圧 装 置 組 立 て | 010      | 空 気 圧 装 置 組 立 て 作 業       |         | ○<br>1 / 17 | ○<br>1 / 17AM     | 2 / 7<br>PM  |
| 084      | 油 圧 装 置 調 整     | 010      | 油 圧 装 置 調 整 作 業           | ○       |             | ○<br>1 / 31PM     | 1 / 31<br>AM |
| 021      | 縫 製 機 械 整 備     | 010      | 縫 製 機 械 整 備 作 業           | ○       |             |                   | 2 / 7<br>AM  |
| 077      | 農 業 機 械 整 備     | 010      | 農 業 機 械 整 備 作 業           | ○       |             | ○<br>1 / 31PM     | 1 / 31<br>AM |
| 069      | 冷凍空気調和機器施工      | 010      | 冷凍空気調和機器施工作業              | ○       |             | ○<br>1 / 31PM     | 1 / 31<br>AM |
| 027      | 和 裁             | 010      | 和 服 製 作 作 業               | ○       |             |                   | 1 / 31<br>AM |
| 093      | 紙器・段ボール箱製造      | 010      | 印刷箱打抜き作業(注3)              |         |             |                   | 1 / 31<br>AM |
|          |                 | 020      | 印 刷 箱 製 箱 作 業(注3)         | ○       |             |                   |              |
|          |                 | 030      | 貼 箱 製 造 作 業(注3)           |         |             |                   |              |
| 034      | プ リ プ レ ス       | 036      | D T P 作 業(注3)             | ○       |             |                   | 2 / 7<br>AM  |



新型コロナウイルス感染拡大の影響により、申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了解ください

| 職種<br>番号 | 職 種 名       | 作業<br>番号 | 作 業 名                      | 実技試験          |               |                   | 学科<br>試験     |
|----------|-------------|----------|----------------------------|---------------|---------------|-------------------|--------------|
|          |             |          |                            | 製作等作業試験       | 判断等試験         | 計画立案等作業試験         |              |
| 071      | 製 本         | 040      | 製 本 作 業                    | ○             |               |                   | 1 / 31<br>AM |
| 037      | プラスチック成形    | 035      | ブ ロ ー 成 形 作 業              | ○             |               |                   | 2 / 14<br>AM |
| 130      | パ ン 製 造     | 010      | パ ン 製 造 作 業                | ○             |               |                   | 1 / 31<br>PM |
| 151      | 菓 子 製 造     | 010      | 洋 菓 子 製 造 作 業              | ○             |               |                   | 2 / 7<br>PM  |
|          |             | 020      | 和 菓 子 製 造 作 業              |               |               |                   |              |
| 038      | 建 築 大 工     | 010      | 大 工 工 事 作 業                | ○             |               |                   | 2 / 7<br>AM  |
| 039      | か わ ら ぶ き   | 010      | か わ ら ぶ き 作 業              | ○             |               |                   | 2 / 7<br>AM  |
| 046      | 配 管         | 010      | 建 築 配 管 作 業                | ○             |               | ○<br>1 / 24PM     | 1 / 24<br>AM |
|          |             | 020      | プ ラ ン ト 配 管 作 業            |               |               |                   |              |
| 118      | 厨 房 設 備 施 工 | 010      | 厨 房 設 備 施 工 作 業            | ○             |               | ○ 1 級<br>1 / 31PM | 1 / 31<br>AM |
| 074      | 型 枠 施 工     | 010      | 型 枠 工 事 作 業                | ○             |               | ○ 1 級<br>1 / 24PM | 1 / 24<br>AM |
| 047      | 鉄 筋 施 工     | 020      | 鉄 筋 組 立 て 作 業              | ○             |               |                   | 2 / 7<br>PM  |
| 157      | コンクリート圧送施工  | 010      | コンクリート圧送工事作業               |               | ○<br>1 / 17AM | ○<br>1 / 17AM     | 2 / 7<br>PM  |
| 086      | 防 水 施 工     | 010      | アスファルト防水工事作業（注3）           | ○             |               |                   | 1 / 31<br>AM |
|          |             | 040      | 合成ゴム系シート防水工事作業（注3）         |               |               |                   |              |
|          |             | 050      | 塩化ビニル系シート防水工事作業（注3）        |               |               |                   |              |
|          |             | 090      | 改質アスファルトシートトーチ工法防水工事作業（注3） |               |               |                   |              |
| 143      | 樹脂接着剤注入施工   | 010      | 樹脂接着剤注入工事作業                | ○             |               |                   | 2 / 7<br>AM  |
| 163      | 自 動 ド ア 施 工 | 010      | 自 動 ド ア 施 工 作 業            | ○             |               |                   | 2 / 7<br>AM  |
| 050      | ガ ラ ス 施 工   | 010      | ガ ラ ス 工 事 作 業              | ○             |               | ○ 1 級<br>1 / 24PM | 1 / 24<br>AM |
| 052      | 機械・プラント製図   | 010      | 機械製図手書き作業（注3）              | ○<br>1 / 24   |               |                   | 1 / 31<br>AM |
|          |             | 015      | 機械製図 C A D 作業（注3）          |               |               |                   |              |
| 053      | 電 気 製 図     | 010      | 配電盤・制御盤製図作業                | ○<br>1 / 24AM |               |                   | 2 / 7<br>AM  |
| 075      | 金 属 材 料 試 験 | 010      | 機 械 試 験 作 業（注3）            | ○             |               | ○<br>1 / 24PM     | 1 / 24<br>AM |
|          |             | 020      | 組 織 試 験 作 業（注3）            | ○             |               |                   |              |
| 060      | 塗 装         | 040      | 銅 橋 塗 装 作 業                | ○             |               |                   | 2 / 7<br>AM  |

新型コロナウイルス感染拡大の影響により、申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了解ください

| 職種<br>番号 | 職 種 名         | 作業<br>番号 | 作 業 名           | 実技試験    |               |           | 学科<br>試験     |
|----------|---------------|----------|-----------------|---------|---------------|-----------|--------------|
|          |               |          |                 | 製作等作業試験 | 判断等試験         | 計画立案等作業試験 |              |
| 061      | 広 告 美 術 仕 上 げ | 030      | 広告面粘着シート仕上げ作業   | ○       |               |           | 2 / 7<br>PM  |
| 082      | 義 肢 ・ 装 具 製 作 | 010      | 義 肢 製 作 作 業     | ○       |               |           | 2 / 7<br>AM  |
| 112      | 舞 台 機 構 調 整   | 010      | 音 響 機 構 調 整 作 業 | ○       | ○<br>2 / 3 PM |           | 2 / 3<br>AM  |
| 119      | フ ラ ワ ー 装 飾   | 010      | フ ラ ワ ー 装 飾 作 業 | ○       |               |           | 2 / 14<br>PM |

(49職種 67作業)

### ウ 3 級

| 職種<br>番号 | 職 種 名            | 作業<br>番号 | 作 業 名                     | 実技試験    |             |           | 学科<br>試験     |
|----------|------------------|----------|---------------------------|---------|-------------|-----------|--------------|
|          |                  |          |                           | 製作等作業試験 | 判断等試験       | 計画立案等作業試験 |              |
| 062      | 造 園              | 010      | 造 園 工 事 作 業 (注1)・(注3)     | ○       | ○           |           | 1 / 31<br>PM |
| 006      | 機 械 加 工          | 010      | 普 通 旋 盤 作 業 (注3)          | ○       |             |           | 2 / 11<br>AM |
|          |                  | 040      | フ ラ イ ス 盤 作 業 (注3)        |         |             |           |              |
|          |                  | 120      | 平 面 研 削 盤 作 業 (注3)        |         |             |           |              |
| 123      | 工 場 板 金          | 010      | 曲 げ 板 金 作 業 (注3)          | ○       |             |           | 2 / 11<br>PM |
| 010      | め っ き            | 010      | 電 気 め っ き 作 業             | ○       |             |           | 2 / 11<br>PM |
| 012      | 仕 上 げ            | 030      | 機 械 組 立 仕 上 げ 作 業 (注3)    | ○       |             |           | 2 / 11<br>PM |
| 013      | 機 械 検 査          | 010      | 機 械 検 査 作 業               | ○       |             |           | 2 / 7<br>PM  |
| 015      | 電 子 機 器 組 立 て    | 010      | 電 子 機 器 組 立 て 作 業         | ○       |             |           | 2 / 11<br>PM |
| 016      | 電 気 機 器 組 立 て    | 030      | 配 電 盤 ・ 制 御 盤 組 立 て 作 業   | ○       |             |           | 1 / 24<br>AM |
|          |                  | 060      | シ ー ケ ンス 制 御 作 業 (注2)     | 実施なし    |             |           |              |
| 162      | プ リ ント 配 線 板 製 造 | 010      | プ リ ント 配 線 板 設 計 作 業 (注3) |         | ○<br>1 / 24 |           | 2 / 7<br>AM  |
|          |                  | 020      | プ リ ント 配 線 板 製 造 作 業 (注3) |         | ○<br>1 / 17 |           |              |
| 019      | 時 計 修 理          | 010      | 時 計 修 理 作 業 (注3)          | ○       |             |           | 1 / 31<br>PM |
| 069      | 冷凍空気調和機器施工       | 010      | 冷凍空気調和機器施工作業              | ○       |             |           | 1 / 31<br>AM |
| 027      | 和 裁              | 010      | 和 服 製 作 作 業               | ○       |             |           | 1 / 31<br>AM |
| 037      | プ ラ ス チ ッ ク 成 形  | 020      | 射 出 成 形 作 業               | ○       |             |           | 2 / 7<br>AM  |
| 038      | 建 築 大 工          | 010      | 大 工 工 事 作 業               | ○       |             |           | 2 / 7<br>AM  |
| 039      | か わ ら ぶ き        | 010      | か わ ら ぶ き 作 業             | ○       |             |           | 2 / 7<br>AM  |

新型コロナウイルス感染拡大の影響により、申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了解ください

| 職種<br>番号 | 職 種 名          | 作業<br>番号 | 作 業 名                            | 実技試験          |       |           | 学科<br>試験     |
|----------|----------------|----------|----------------------------------|---------------|-------|-----------|--------------|
|          |                |          |                                  | 製作等作業試験       | 判断等試験 | 計画立案等作業試験 |              |
| 041      | 左 官            | 010      | 左 官 作 業                          | ○             |       |           | 2 / 11<br>PM |
| 046      | 配 管            | 010      | 建 築 配 管 作 業                      | ○             |       |           | 1 / 24<br>AM |
| 074      | 型 枠 施 工        | 010      | 型 枠 工 事 作 業                      | ○             |       |           | 1 / 24<br>AM |
| 047      | 鉄 筋 施 工        | 020      | 鉄 筋 組 立 て 作 業                    | ○             |       |           | 2 / 7<br>PM  |
| 088      | テクニカルイラストレーション | 050      | テクニカルイラストレーション<br>手 書 き 作 業 (注3) | ○<br>1 / 17AM |       |           | 2 / 7<br>AM  |
| 052      | 機械・プラント製図      | 010      | 機械製図手書き作業 (注3)                   | ○<br>1 / 24   |       |           | 1 / 31<br>AM |
|          |                | 015      | 機械製図 C A D 作業 (注3)               |               |       |           |              |
| 053      | 電 気 製 図        | 010      | 配電盤・制御盤製図作業                      | ○<br>1 / 24AM |       |           | 2 / 7<br>AM  |
| 056      | 化 学 分 析        | 010      | 化 学 分 析 作 業 (注3)                 | ○             |       |           | 2 / 11<br>PM |
| 065      | 貴金属装身具製作       | 010      | 貴金属装身具製作作業                       | ○             |       |           | 1 / 31<br>PM |
| 061      | 広 告 美 術 仕 上 げ  | 030      | 広告面粘着シート仕上げ作業                    | ○             |       |           | 2 / 7<br>PM  |
| 112      | 舞 台 機 構 調 整    | 010      | 音 響 機 構 調 整 作 業                  | ○             | ○     |           | 2 / 11<br>AM |
| 137      | 商 品 装 飾 展 示    | 010      | 商 品 装 飾 展 示 作 業                  | ○             |       |           | 2 / 11<br>PM |
| 119      | フ ラ ワ ー 装 飾    | 010      | フ ラ ワ ー 装 飾 作 業                  | ○             |       |           | 2 / 11<br>PM |

(28職種 33作業)

#### エ 単一等級

| 職種<br>番号 | 職 種 名       | 作業<br>番号 | 作 業 名           | 実技試験    |             |               | 学科<br>試験     |
|----------|-------------|----------|-----------------|---------|-------------|---------------|--------------|
|          |             |          |                 | 製作等作業試験 | 判断等試験       | 計画立案等作業試験     |              |
| 140      | 電 子 回 路 接 続 | 010      | 電 子 回 路 接 続 作 業 | ○       |             |               | 2 / 7<br>AM  |
| 136      | バルコニー施工     | 010      | 金属製バルコニー工事作業    |         | ○<br>1 / 17 | ○<br>1 / 17AM | 1 / 31<br>PM |

(2職種 2作業)

(注1) 造園(造園工事作業)は、2級、3級の実施になります。

(注2) 電気機器組立て(シーケンス制御作業)は、学科試験の実施になります。

(注3) 職種(作業)によっては、受検制限がありますので、詳細はP12、13をご覧ください。

## 4 受検申請の手続き

厚生労働省が策定した「技能検定の実施に関する新型コロナウイルス感染拡大防止ガイドライン（受検申請時の対応）」により、窓口での受付は控え、原則として郵送又は、メールにより行います。ご理解ご協力をいただきますようお願いいたします。

### （１） 受付期間

令和2年10月5日（月）から10月16日（金）まで〔土・日曜日を除く〕

### （２） 受付時間

午前9時から正午まで 午後1時から午後4時30分まで

### （３） 提出書類

郵送またはメール（個人申請者対象）により申請してください。郵送による申請は専用のミシン目入り申請用紙、メールによる申請（個人申請者対象）は当協会指定の申請フォーム（PDF形式）での申請となります。なお、メールにより申請する場合は、下記ア～オはPDFファイル形式で一括してメールに添付してください。（詳細は当協会ホームページをご覧ください）

#### ア 技能検定受検申請書（協会指定）（申請書記載方法P21、申請書記載例P22・23参照）

（ア） 必ず新型コロナウイルス感染防止のための対策等（P1参照）についてご確認いただき、ご了承の上申請してください。

（イ） 申請書に記載すべき事項は、正確明瞭に、漏れのないように記入してください。

（注）受検申請書に記載された学歴、訓練歴、職歴その他受検資格又は免除資格に関係のある経歴を偽るなど不正行為が判明したときは、試験の停止又は合格が取消されます。

（ウ） 顔写真は、申請前6か月以内に撮影した無帽、正面、上半身、無背景の縦4cm・横3cmを申請書（右票・写真票）の受検する箇所に剥がれないように糊付けし、テープで貼付けてください。  
なお、実技・学科とも免除される方は、写真は必要ありません。

（エ） 事業所や団体単位で申請される場合は、申請書類ア～オを事務所・団体でとりまとめて郵送してください。（P14「8 個人情報の取扱い」参照）

（オ） 申請書は、締め切り日近くを避けて、できるだけ早目に提出してください。

#### イ 本人確認書類の写し（P25「（4）本人確認書類の写しについて」参照）

すべての申請者は申請書を提出する際に、本人確認書類の写しを添付してください。添付されていない申請書は、受理できません。

#### ウ 技能検定作業別申請区分表（協会指定）（記載例はP24参照）

申請内容を、作業・等級・申請区分ごとに集計して、申請書に添付してください。減額対象の申請書と標準受検手数料の申請書は区別してまとめ、それぞれ専用の申請区分表で整理してください。

#### エ 免除資格証明書類（P18「10試験の免除について」参照）

（ア） 実技試験又は学科試験の免除を受けようとする方は、その資格を証明することのできる書面（原本又はその写し）を添付してください。

（イ） 免除資格を証明するものがない場合は、免除資格者としての申請書は受理できません。

また、申請書受理後に免除資格があることが判明しても試験の免除はできませんので十分ご注意ください。

#### オ 受検資格証明書類

（ア） 下位等級技能検定合格後の実務経験年数を受検資格として同一職種の上位等級技能検定を申請する場合は、下位等級技能検定合格証書の原本又はその写しを添付してください。

また全ての特級技能検定受検申請者は、1級技能検定合格証書の原本又は写しを必ず添付してください。（特級の受検歴がある方も申請の都度添付が必要です）

新型コロナウイルス感染拡大の影響により、申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了解ください

(イ) 職業能力開発施設の訓練生又は、高等学校等の在校生が3級の実技試験を受検する場合、一般の35歳未満の若年者とは受検手数料の金額が異なりますので、P10「イ 本人確認書類の写し」として学生証又は生徒手帳の写しを添付した場合及び、在籍施設で取りまとめて受検申請をする場合を除き在校生であることを証明する書類として学生証等の原本又は写しを提示してください。

**(4) 障害者に対する受検環境条件に関する特別の配慮について**

障害者が一般的な受検環境条件下では技能を十分に発揮することが困難であるため、特別な配慮を受けることを希望される場合は、申請書提出時にお申し出ください。

**(5) 安全衛生法関係法令等に基づく就業制限を伴う作業及び特別教育を要する作業（実技試験）**

ア 以下の職種（作業）は、試験当日、労働安全衛生法第61条第1項に基づく資格証等（ガス溶接作業主任者免許証又はガス溶接技能講習修了証その他資格を証する書面）を携帯していなければ、原則として試験を受検することができません。

〔 冷凍空調和機器施工（冷凍空調和機器施工作業）  
配管（プラント配管作業）※配管用炭素鋼鋼管で実施する場合に限る 〕

イ 次の職種（作業）は、試験当日、労働安全衛生法第59条第3項に基づく安全又は衛生のための特別の教育を修了した証明書等の原本又はその写しを提示するか又は特別の教育と同等の知識及び技能を有していることを別途指定する様式により申告してください。

〔 ① 動力プレス機械の金型取付け作業に関するもの  
工場板金（機械板金作業）  
工場板金（数値制御タレットパンチプレス板金作業）  
② 動力プレスのシャーの刃部取付け作業に関するもの  
製本（製本作業）  
③ アーク溶接等の作業に関するもの  
配管（プラント配管作業）※配管用炭素鋼鋼管で実施する場合に限る 〕

**(6) 受検手数料の納入**

受検手数料は、申請書の審査後、11月初旬までに文書により受検の可否について通知いたします。受検手数料のお支払いは、受検可の場合に限り、同封の振込用紙により指定された銀行口座に期日までにお振り込みください。（振込手数料はご負担ください）

また、受検可能の通知をした後で、新型コロナウイルス感染拡大の状況や試験会場の事情等により、試験中止で受検ができなくなる場合もありますのでご了承ください。

※受領した受検手数料は、原則としてお返しできませんのでご了承ください。（過入金及びP12（10）で定める場合を除く）

**(7) 提 出 先**

郵送による申請は専用のミシン目入り申請用紙、メールによる申請（個人申請者対象）は当協会指定の申請フォーム（PDF形式）での申請となります。

【郵送の場合】

〒451-0035 名古屋市西区浅間二丁目3番14号  
愛知県職業能力開発協会 技能検定課

【メールの場合】

shinsei@avada.or.jp

**(8) 受検申請書類の配布場所**

- ・受検案内及び受検申請書類等は、愛知県職業能力開発協会、愛知県労働局産業人材育成課、愛知県県民相談・情報センター、各県民事務所広報コーナー、東三河総局広報コーナー及び新城設楽振興事務所広報コーナー（裏表紙参照）で配布します。
- ・郵送を希望される場合は、受検する職種（作業）、等級別の申請書の必要枚数及び送付先と電話番号を明記し、返信用切手250円分（申請書5枚以内の場合）を同封の上、愛知県職業能力開発協会へご請求ください。当協会ホームページ「受検申請書等の入手方法・送付申込書」をご参照ください。
- ・メール申請用（個人申請者対象）の申請書フォームは、当協会ホームページからダウンロードしてください。

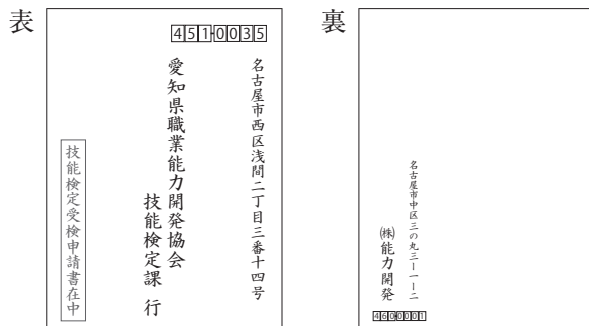


新型コロナウイルス感染拡大の影響により、申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了解ください

## (9) 申請方法について

ア 郵送による受検申請は、下記封筒の書き方を参考にしてください。10月16日（金）（当日消印有効）。  
受付期間後の消印のある郵便物については受付できません。

〔封筒の書き方〕



〔同封するもの〕

- ☐ 技能検定受検申請書
- ☐ 本人確認書類（写し）
- ☐ 技能検定作業別申請区分表
- ☐ 免除資格証明書類（写し）、受検資格証明書類（写し）（該当の人のみ）

- 封筒は、角形2号（二ツ折の申請書が入る大きさ）以上のサイズを使用し、申請書は中央のミシン目での二ツ折以外折らないでください。
- 受検手数料は、申請時には送らないでください。

イ メールによる受検申請（個人申請者対象）は、必要書類を一括してメールに添付して、10月16日（金）までに送信してください。詳細は当協会ホームページをご覧ください。

## (10) 受検申請にあたり注意が必要な作業

職種（作業）によっては、試験場の設備、受検人員等により、以下の対応を行う場合がありますので予めご了承ください。

- ①受付期間中に申込みを締切る
- ②受付期間終了後の抽選
- ③実技試験及び学科試験の中止

なお、②③の理由により実技試験及び学科試験が受検できなくなった場合は、受領した受検手数料はお返しします。

### ア 受検申請の制限

次の作業の実技試験は、設備等の都合により定員がありますので、申請については当協会実技試験委託団体に直接お問い合わせください。

【実技試験委託団体（予定）問合せ先】

|     | 作 業 名                         | 団 体 名               | 電話番号         |
|-----|-------------------------------|---------------------|--------------|
|     | 陽 極 酸 化 処 理 作 業               | (一社) 軽金属製品協会名古屋事務所  | 0587-21-7790 |
| (注) | 時 計 修 理 作 業                   | 愛知県時計貴金属眼鏡協同組合      | 052-931-5748 |
|     | D T P 作 業                     | 愛 知 県 印 刷 工 業 組 合   | 052-962-5771 |
|     | ア ス フ ァ ル ト 防 水 工 事 作 業       | 愛 知 県 防 水 工 事 業 協 会 | 052-501-1401 |
|     | 合 成 ゴ ム 系 シ ー ト 防 水 工 事 作 業   | 〃                   | 〃            |
|     | 塩 化 ビ ニ ル 系 シ ー ト 防 水 工 事 作 業 | 〃                   | 〃            |
|     | 改質アスファルトシートトーチ工法防水工事作業        | 〃                   | 〃            |

(注) 時計修理作業のお問い合わせは、月曜から金曜の午後1時から午後4時までをお願いします。



新型コロナウイルス感染拡大の影響により、申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了解ください

## イ 受検者所属事業所等を利用しての実技試験実施

次の作業は、原則として受検者の所属事業所等を利用して実技試験を実施します。この場合、以下の条件を満たすことが必要です。

- ①受検者の所属する事業所等の保有する設備を利用して試験を行うことができること
- ②受検者の所属する事業所等から技能検定委員等の協力が得られること

【受検者所属事業所等を利用しての実技実施作業（すべての等級（特級除く））】

| 作 業 名                  | 作 業 名                  |
|------------------------|------------------------|
| 造園工事作業（注１）             | 鉄道車両点検・調整作業            |
| ハンマ型鍛造作業               | 光学機器組立て作業              |
| プレス型鍛造作業               | 量産形内燃機関組立て作業           |
| 普通旋盤作業（注２）             | 印刷箱打抜き作業               |
| フライス盤作業（注２）            | 印刷箱製箱作業                |
| ３級平面研削盤作業              | 貼箱製造作業                 |
| ３級曲げ板金作業               | DTP 作業                 |
| ３級機械組立て仕上げ作業（注２）       | ３級テクニカルイラストレーション手書き作業  |
| プラスチック成形用金型製作作業        | 機械製図手書き作業（自社受検者３名以上）   |
| プリント配線板設計作業（自社受検者３名以上） | 機械製図 CAD 作業（自社受検者５名以上） |
| プリント配線板製造作業（自社受検者３名以上） | ３級化学分析作業               |
| 機器ぎ装作業                 | 機械試験作業                 |
| 走行装置整備作業               | 組織試験作業                 |

（注１）統一実施会場が設置できないため、令和２年度後期のみの措置です。

（注２）普通旋盤作業始め３作業の自社受検者の合計が２名以上とします。

※上記以外の作業についても、受検申請者数により受検者の所属する事業所等を利用する場合があります。

## ウ 機械製図CAD作業（自社施設以外の会場で受検を希望される方）

当協会ホームページ（<http://www.avada.or.jp>）の「機械・プラント製図（機械製図CAD作業）実技試験受検申請について」を参照のうえ、お申し込みください。

# 5 受検日時等の通知と受検票

実技試験及び学科試験の実施については、試験日時、試験会場、その他注意事項等を記載した受検票で事前（試験日の１か月程度前）に通知します。受検にあたっては、この受検票を必ず持参してください。

なお、試験の日時、会場については、受検者の都合で変更はできませんのでご了承ください。

〈実技試験の受検票〉試験会場の試験実施日順に送付します。

〈学科試験の受検票〉１月中旬頃までにお手元に届かない場合は、当協会技能検定課へご連絡ください。

新型コロナウイルス感染拡大の影響による試験実施及び中止に関する情報は、当協会ホームページに掲載しますので、ご覧ください。

## 6 合格発表

### (1) 技能検定の合格者

愛知県職業能力開発協会からとりまとめ事業所（団体又は学校）を経由して（個人申請の場合は直接）、合格者に合格通知書を送付します。（厚生労働省のガイドラインに沿い、愛知県職業能力開発協会等での合格者の受検番号の掲示はしません）

また、愛知県労働局産業人材育成課及び愛知県職業能力開発協会のホームページ（<http://www.pref.aichi.jp/jinzai/>）に「合格者」の受検番号が1か月間掲載されます。

（注）「合格者」とは、次のいずれかに該当する方をいいます。

- （ア）実技試験及び学科試験の両方に合格した者
- （イ）実技試験が免除された者で学科試験に合格した者
- （ウ）学科試験が免除された者で実技試験に合格した者
- （エ）実技試験及び学科試験とも免除された者

### (2) 実技・学科のいずれか一方の合格者

実技試験又は学科試験のいずれか「一方の合格者」には、合格発表日に愛知県職業能力開発協会からとりまとめ事業所（団体又は学校）を経由して（個人申請の場合は直接）受検者に通知します。

なお、実技試験又は学科試験の合格通知書は、今後、実技試験又は学科試験の免除資格の証明となりますので大切に保管してください。

### (3) 得点の開示

合格発表日から1か月間（土・日曜日を除く）、受検者本人に限り、ご自身の試験結果（学科、実技・全体の試験得点）を閲覧することができます。受検票及び本人であることが確認できる書類（運転免許証等）を必ず持参し、次の開示場所へお越しください。（代理の方の閲覧はできません）

※得点のみの開示であり、具体的な採点項目については開示しません。

開示期間 令和3年3月19日（金）から令和3年4月19日（月）まで

（土・日曜日を除く）午前9時から午後5時30分まで

開示場所 愛知県労働局産業人材育成課

名古屋市中区三の丸三丁目1番2号（愛知県庁本庁舎2階南東側）

## 7 正解表の公開

試験日翌日午後3時以降に中央職業能力開発協会のホームページ（<http://www.javada.or.jp>）で学科試験等正解表が公開されます。

## 8 個人情報の取扱い

- (1) 受検申請書に記入いただく個人情報及び本人確認書類は、技能検定の実施に関する目的以外には使用いたしません。

新型コロナウイルス感染拡大防止のための対策として提出していただく書類は、その目的以外には使用いたしません。

- (2) 受検申請書の「とりまとめ事業所・団体」欄に記入がある場合は、受検票及び試験結果等の通知が当該事業所・団体を經由することが承諾されているものとします。

また、事業所・団体の担当者は、受検申請を受け付ける際、上記の承諾を確認するとともに、個人情報の取扱いには十分ご留意いただくようお願いします。

新型コロナウイルス感染拡大の影響により、申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了解ください

## 9 受 検 資 格

実務経験年数は、令和2年10月16日現在で算定します。なお、実務経験とは、当該検定職種に関する実務の経験でなければならず、この範囲には現場における作業のみならず、管理、監督、訓練、教育及び研究の業務や入職後に受けた訓練又は教育が含まれます。

(単位 年)

| 等級区分<br>受検対象者（注１）                                         |           | 特 級              | １ 級             |        |        | ２ 級             |            | ３ 級                 | 単一等級              |
|-----------------------------------------------------------|-----------|------------------|-----------------|--------|--------|-----------------|------------|---------------------|-------------------|
|                                                           |           | １級に合格した後の実務の経験年数 | １級の受検に必要な実務経験年数 |        |        | ２級の受検に必要な実務経験年数 |            | ３級の受検に必要な実務経験年数（注７） | 単一等級の受検に必要な実務経験年数 |
|                                                           |           |                  | 直接１級を受検         | ２ 級合格後 | ３ 級合格後 | 直接２級を受検         | ３ 級合格後（注７） |                     |                   |
| 実務経験のみ                                                    |           | ５                | ７               | ２      | ４      | ２               | ０          | ０<br>（注８）           | ３                 |
| 専門高校卒業（注２）<br>専修学校（大学入学資格付与課程に限る）卒業                       |           |                  | ６               |        |        | ０               |            | ０                   | １                 |
| 短大・高専・高校専攻科卒業（注２）<br>専門職大学前期課程修了<br>専修学校（大学編入資格付与課程に限る）卒業 |           |                  | ５               |        |        | ０               |            | ０                   | ０                 |
| 大学卒業（専門職大学前期課程修了者を除く）（注２）<br>専修学校（大学院入学資格付与課程に限る）卒業       |           |                  | ４               |        |        | ０               |            | ０                   | ０                 |
| 専修学校（注３）又は各種学校卒業<br>（厚生労働大臣が指定したものに限る）                    | ８００時間以上   |                  | ６               |        |        | ０               |            | ０<br>（注９）           | １                 |
|                                                           | １,６００時間以上 |                  | ５               |        |        | ０               |            | ０<br>（注９）           | １                 |
|                                                           | ３,２００時間以上 |                  | ４               |        |        | ０               |            | ０<br>（注９）           | ０                 |
| 短期課程の普通職業訓練修了<br>（注４）（注１０）                                |           |                  | ６               |        |        | ０               |            | ０<br>（注６）           | １                 |
| 普通課程の普通職業訓練修了<br>（注４）（注１０）                                | ２,８００時間未満 |                  | ５               |        |        | ０               |            | ０                   | １                 |
|                                                           | ２,８００時間以上 |                  | ４               |        |        | ０               |            | ０                   | ０                 |
| 専門課程又は特定専門課程の高度職業訓練修了（注４）（注１０）                            |           |                  | ３               | １      | ２      | ０               |            | ０                   | ０                 |
| 応用課程又は特定応用課程の高度職業訓練修了（注１０）                                |           |                  | １               |        |        | ０               |            | ０                   | ０                 |
| 長期課程又は短期養成課程の指導員養成訓練修了（注１０）                               |           |                  | １<br>（注５）       |        |        | ０<br>（注５）       |            | ０                   | ０                 |
| 職業訓練指導員免許取得                                               |           |                  | １               |        |        | －               | －          | －                   | ０                 |
| 長期養成課程の指導員養成訓練修了（注１０）                                     |           |                  | ０               |        |        | ０               | ０          | ０                   | ０                 |

（注1） 検定職種に関する学科（P17参照）、訓練科又は免許職種に関するものに限りです。

「検定職種に関する」の範囲については

厚生労働省ホームページ [https://www.mhlw.go.jp/stf/seisakunitsuite/bunya/koyou\\_roudou/shokugyounouryoku/ability\\_skill/ginoukentei/kansuru.html](https://www.mhlw.go.jp/stf/seisakunitsuite/bunya/koyou_roudou/shokugyounouryoku/ability_skill/ginoukentei/kansuru.html)（「厚生労働省検定職種に関する」で検索できます）をご覧ください。

検定職種に関連のない学科・訓練科又は免許職種を卒業又は修了した者は、「実務経験のみ」の欄の年数になります。

また、大学、短大、高校、専修学校等の卒業、各課程の職業訓練の修了、指導員免許の取得に係る実務経験年数は、卒業、修了、取得後の実務経験年数が対象となります。

新型コロナウイルス感染拡大の影響により、申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了解ください

- (注2) 学校教育法による大学、短期大学又は高等学校と同等以上と認められる外国の学校又は他法令学校を卒業した者並びに独立行政法人大学改革支援・学位授与機構により学士の学位を授与された者は学校教育法に基づくそれぞれのものに準じます。
- (注3) 大学入学資格付与課程、大学編入資格付与課程及び大学院入学資格付与課程の専修学校を除きます。
- (注4) 職業訓練法の一部を改正する法律（昭和53年法律第40号）の施行前に、改正前の職業訓練法に基づく高等訓練課程又は特別高等訓練課程の養成訓練を修了した者は、それぞれ改正後の職業能力開発促進法に基づく普通課程の普通職業訓練又は専門課程の高度職業訓練を修了したものとみなす。また、職業能力開発促進法の一部を改正する法律（平成4年法律第67号）の施行前に、改正前の職業能力開発促進法に基づく専門課程の養成訓練を修了した者は、専門課程の高度職業訓練を修了したものとみなし、改正前の職業能力開発促進法に基づく普通課程の養成訓練又は職業転換課程の能力再開発訓練（いずれも800時間以上のものに限る。）を修了した者は、それぞれ改正後の職業能力開発促進法に基づく普通課程又は短期課程の普通職業訓練を修了したものとみなします。
- (注5) 短期養成課程の指導員養成訓練のうち、実務経験者訓練技法習得コースの修了者については、訓練修了後に行われる能力審査（職業訓練指導員試験に合格した者と同等以上の能力を有すると職業能力開発総合大学の長が認める審査）に合格しているものに限りします。
- (注6) 総訓練時間が700時間未満のものを含みます。
- (注7) 3級の技能検定については、上記のほか、検定職種に関する学科に在学する者及び検定職種に関する訓練科において職業訓練を受けている者は、1年生から受検できます。また、3級技能検定については工業高等学校に在学する者等であって、かつ、工業高等学校の教員等による検定職種に係る講習を受講し、当該講習の責任者から技能検定試験受検に際して安全衛生上の問題等がないと判定されたものも受検できます。3級の技能検定に合格した者は、在学中であっても、2級の受検資格が与えられます。
- (注8) 検定職種に関し実務の経験を有する者について、受検資格を認めることとします。
- (注9) 当該学校が厚生労働大臣の指定を受けたものであるか否かに関わらず、受検資格を付与します。
- (注10) 職業能力開発促進法第92条に規定する職業訓練又は指導員訓練に準ずる訓練の修了者においても、修了した職業訓練又は指導員訓練の訓練課程に応じ、受検資格を付与します。

(特記事項)

下位級合格後の実務経験年数は、対象とする下位級の合格発表日から、受付期間最終日までの期間の実務経験年数を計算します。

特例措置として、下位の等級の受検が前期で、受検資格が発生する年度における上位の等級の受検が後期である場合は、下位の等級の合格発表日が上位の等級の受付期間最終日の期日より後であっても、所定の実務経験年数に達しているものとみなします。

(例) ○○検定職種に関して、5年前の前期に1級を受検して合格し、特級を受検する場合

◎受検資格について、ご不明な点は、当協会技能検定課までお問い合わせください。



新型コロナウイルス感染拡大の影響により、申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了解ください

## 技能検定職種に関する学科一覧表

技能検定受検資格に係る検定職種と学科の対応表です（P15 注1 関係）

| 職 種 名           | 検定職種に関する学科           | 職 種 名             | 検定職種に関する学科                        |
|-----------------|----------------------|-------------------|-----------------------------------|
| 造 園             | 造園科                  | 製 本               | 印刷科                               |
| さ く 井           | 土木科、地学科              | プラスチック成形          | 機械科、電気科、工業化学科                     |
| 鍛 造             | 金属工学科、機械科            | パ ン 製 造           | 菓子科、製パン科                          |
| 機 械 加 工         | 機械科                  | 菓 子 製 造           | 菓子科、製菓科                           |
| 金 型 製 作         | 機械科                  | 建 築 大 工           | 建築科、大工科                           |
| 工 場 板 金         | 機械科                  | か わ ら ぶ き         | 建築科                               |
| め っ き           | 金属工学科、工業化学科<br>化学工学科 | 左 官               | 建築科                               |
| アルミニウム陽極酸化処理    | 金属工学科、工業化学科<br>化学工学科 | 配 管               | 機械科、造船科、建築科                       |
| 金 属 ば ね 製 造     | 機械科、金属工学科<br>電子科、電気科 | 厨 房 設 備 施 工       | 設備工業科                             |
| ロ ー プ 加 工       | 金属科                  | 型 枠 施 工           | 建築科、土木科                           |
| 仕 上 げ           | 機械科                  | 鉄 筋 施 工           | 建築科、土木科                           |
| 機 械 検 査         | 機械科                  | コンクリート圧送施工        | 建築科、土木科                           |
| 電 子 回 路 接 続     | 機械科、電子科、電気科          | 防 水 施 工           | 建築科                               |
| 電 子 機 器 組 立 て   | 電子科、電気科              | 樹脂接着剤注入施工         | 建築科                               |
| 電 気 機 器 組 立 て   | 電子科、電気科              | 自 動 ド ア 施 工       | 機械科、電子科、電気科<br>建築科                |
| 半 導 体 製 品 製 造   | 機械科、電子科、電気科          | バルコニー施工           | 建築科                               |
| プリント配線板製造       | 電子科、電気科              | ガ ラ ス 施 工         | 建築科                               |
| 自 動 販 売 機 調 整   | 電子科、電気科              | テクニカルイラストレーション    | 機械科、電気科、建築科                       |
| 鉄道車両製造・整備       | 機械科、電気科<br>造船科、自動車科  | 機 械 ・ プ ラ ン ト 製 図 | 機械科、金属工学科<br>溶接工学科、化学工学科<br>工業化学科 |
| 時 計 修 理         | 機械科、電子科、電気科          | 電 気 製 図           | 電気科                               |
| 光 学 機 器 製 造     | 機械科、物理学科             | 化 学 分 析           | 工業化学科、化学工学科<br>農芸化学科              |
| 内 燃 機 関 組 立 て   | 自動車科                 | 金 属 材 料 試 験       | 金属工学科、機械科                         |
| 空 気 圧 装 置 組 立 て | 機械科                  | 貴金属装身具製作          | 金属工芸科                             |
| 油 圧 装 置 調 整     | 機械科                  | 塗 装               | 建築科、工芸科、塗装科                       |
| 縫 製 機 械 整 備     | 機械科、被服科              | 広 告 美 術 仕 上 げ     | 工芸科、デザイン科                         |
| 農 業 機 械 整 備     | 機械科                  | 義 肢 ・ 装 具 製 作     | 理学療学科                             |
| 冷凍空調和機器施工       | 設備科                  | 舞 台 機 構 調 整       | 電子科、電気科、音響芸術科                     |
| 和 裁             | 被服科、服飾科、和裁科          | 商 品 装 飾 展 示       | デザイン科、工芸科、美術科<br>造形科              |
| 紙器・段ボール箱製造      | －                    | フ ラ ワ ー 装 飾       | 園芸科、フラワーデザイン科<br>フラワービジネス科        |
| プ リ プ レ ス       | 印刷科                  |                   |                                   |

（注）それぞれの学科に準ずる学科も含む。



新型コロナウイルス感染拡大の影響により、申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了解ください

## 10 試験の免除について

### (1) 技能検定試験の免除一覧表

#### ア 技能検定関係（同一の検定職種に限る）

| 対 象 者   |          | 技能検定試験の免除の範囲 |       |       |       |       | 備考  |
|---------|----------|--------------|-------|-------|-------|-------|-----|
|         |          | 特 級          | 1 級   | 2 級   | 3 級   | 単一等級  |     |
| 特 級     | 実技試験のみ合格 | 実技の全部        | －     | －     | －     | －     | ※ 1 |
|         | 学科試験のみ合格 | 学科の全部        | －     | －     | －     | －     | ※ 1 |
| 1 級     | 技能検定合格   | －            | 学科の全部 |       |       | －     |     |
|         | 実技試験のみ合格 | －            | 実技の全部 |       |       | －     | ※ 2 |
|         | 学科試験のみ合格 | －            | 学科の全部 |       |       | －     | ※ 2 |
| 2 級     | 技能検定合格   | －            | －     | 学科の全部 |       | －     |     |
|         | 実技試験のみ合格 | －            | －     | 実技の全部 |       | －     | ※ 2 |
|         | 学科試験のみ合格 | －            | －     | 学科の全部 |       | －     | ※ 2 |
| 3 級     | 技能検定合格   | －            | －     | －     | 学科の全部 | －     |     |
|         | 実技試験のみ合格 | －            | －     | －     | 実技の全部 | －     | ※ 2 |
|         | 学科試験のみ合格 | －            | －     | －     | 学科の全部 | －     | ※ 2 |
| 単 一 等 級 | 技能検定合格   | －            | －     | －     | －     | 学科の全部 |     |
|         | 実技試験のみ合格 | －            | －     | －     | －     | 実技の全部 | ※ 2 |
|         | 学科試験のみ合格 | －            | －     | －     | －     | 学科の全部 | ※ 2 |

※ 1：実技試験又は学科試験に合格した日から5年間（最終年にあつては年度終わりまで）有効

※ 2：選択科目のある検定職種の場合には、同一の選択科目に限る。

注：免除資格の特殊な例を次頁に示します。

#### イ 職業能力開発行政関係（検定職種に関する訓練科又は免許職種に限る）

「検定職種に関する」の範囲については、厚生労働省ホームページ（URLはP15（注1）参照）をご覧ください。

| 対 象 者                             |                                         |     | 技能検定試験の免除の範囲 |              |       |       |       | 備考             |     |
|-----------------------------------|-----------------------------------------|-----|--------------|--------------|-------|-------|-------|----------------|-----|
|                                   |                                         |     | 特 級          | 1 級          | 2 級   | 3 級   | 単一等級  |                |     |
| 指導員試験合格又は指導員免許取得                  |                                         |     | －            | 学科の全部        |       |       | 学科の全部 |                |     |
| 応用課程又は特定応用課程の高度<br>職業訓練における技能照査合格 | 技能照査合格后                                 | 5 年 | 学科の全部        |              |       | 学科の全部 | ※ 3   |                |     |
|                                   | 実務経験年数                                  | 2 年 |              |              |       | 学科の全部 | ※ 3   |                |     |
|                                   |                                         |     | －            | －            | 学科の全部 | 学科の全部 | ※ 3   |                |     |
| 専門課程又は特定専門課程の高度<br>職業訓練における技能照査合格 | 技能照査合格后                                 | 4 年 | 学科の全部        |              |       | 学科の全部 | ※ 3   |                |     |
|                                   | 実務経験年数                                  | 1 年 |              |              |       | －     | －     | 学科の全部          | ※ 3 |
|                                   |                                         |     | －            | －            | 学科の全部 | －     | ※ 3   |                |     |
| 普通課程の普通職業訓練における<br>技能照査合格         | 技能照査合格后 2 年 (2,800時<br>間以上なら 1 年) の実務経験 |     | －            | －            | 学科の全部 |       | 学科の全部 | ※ 3            |     |
|                                   |                                         |     | －            | －            | 学科の全部 |       | －     | ※ 3            |     |
|                                   |                                         |     | －            | －            | 学科の全部 |       | －     | ※ 3            |     |
| 短期課程の普通職業訓練について<br>修了時試験合格かつ修了    | 1 級 技 能 士 コース                           |     | －            | 学科の全部        |       |       | －     | ※ 3            |     |
|                                   | 2 級 技 能 士 コース                           |     | －            | －            | 学科の全部 |       | －     | ※ 3            |     |
|                                   | 単一等級技能士コース                              |     | －            | －            | －     | －     | 学科の全部 | ※ 3            |     |
| 中央技能検定委員 2 年以上                    |                                         |     | －            | 実技の全部及び学科の全部 |       |       |       | 実技の全部<br>学科の全部 | ※ 1 |
| 都道府県技能検定委員 2 年以上                  |                                         |     | －            | 実技の全部        |       |       |       | 実技の全部          | ※ 1 |
| 技能五輪全国大会における技能証                   |                                         |     | －            | 実技の全部        | －     | －     | 実技の全部 |                |     |
| 技能五輪地方大会における技能証                   |                                         |     | －            | －            | 実技の全部 |       | －     | ※ 2            |     |
| 全国障害者技能競技大会                       | 実 技 部 門 の 技 能 証                         |     | －            | －            | 実技の全部 |       | －     | ※ 2            |     |
|                                   | 学 科 部 門 の 技 能 証                         |     | －            | －            | 学科の全部 |       | －     | ※ 2            |     |

※ 1：選択科目のある検定職種の場合には、同一の選択科目に限る。

※ 2：有効期限が過ぎた技能証であっても有効

※ 3：職業能力開発促進法第92条に規定する職業訓練に準ずる訓練における技能照査又は修了時試験の合格者においても、技能照査又は修了時試験に合格した職業訓練の訓練課程に応じて、試験を免除する。

#### ウ 他法令等関係

| 対 象 者                                                   |          | 技能検定試験の免除の範囲 |                            |                |     |                   | 備考 |
|---------------------------------------------------------|----------|--------------|----------------------------|----------------|-----|-------------------|----|
|                                                         |          | 特 級          | 1 級                        | 2 級            | 3 級 | 単 一 等 級           |    |
| 製菓衛生師法による製菓衛生師試験に合格した者                                  |          | －            | 菓子製造職種に係る学科試験のうち食品一般及び菓子一般 |                |     | －                 |    |
| 建築士法による1級建築士試験若しくは2級建築士試験に合格した者又は1級建築士若しくは2級建築士の免許を受けた者 |          | －            | 建築大工職種及びブロック建築職種に係る学科試験の全部 |                |     | 枠組壁建築職種に係る学科試験の全部 |    |
| 建築士法による木造建築士試験に合格した者又は木造建築士の免許を受けた者                     |          | －            | 建築大工職種に係る学科試験の全部           |                |     | 枠組壁建築職種に係る学科試験の全部 |    |
| 東京商工会議所が行う和裁の技能検定                                       | 1 級の技能検定 | －            | 和裁職種に係る実技試験の全部             |                |     | －                 |    |
|                                                         | 2 級の技能検定 | －            | －                          | 和裁職種に係る実技試験の全部 | －   | －                 |    |

新型コロナウイルス感染拡大の影響により、申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了解ください

## (2) 免除資格及び受検申請にあたっての特例

### ア 免除資格の特例

2以上の作業を有する検定職種にあっては、2以上の作業に共通する学科試験を実施しているものがあります。この場合、いずれか1つの作業の学科試験に合格すれば、他の共通試験問題の作業はすべて学科試験が免除になります。

下表において、「学科試験共通作業」の同じ枠内にあるものは、学科試験問題が共通です。

| 検 定 職 種           | 学科試験共通作業                                                                        | 検 定 職 種                     | 学科試験共通作業                                                                             |
|-------------------|---------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| 機 械 加 工<br>〔特記事項〕 | 普 通 旋 盤 作 業<br>数 値 制 御 旋 盤 作 業<br>立 旋 盤 作 業                                     | ダ イ カ ス ト                   | ホットチャンバダイカスト作業<br>コールドチャンバダイカスト作業                                                    |
|                   | フ ラ イ ス 盤 作 業<br>数値制御フライス盤作業                                                    | 婦 人 子 供 服 製 造               | 婦 人 子 供 既 製 服<br>パ タ ー ン メ ー キ ン グ 作 業<br>婦人子供既製服縫製作業                                |
|                   | ボ ー ル 盤 作 業<br>数値制御ボール盤作業                                                       | 布 は く 縫 製                   | ワ イ シ ャ ッ 製 造 作 業<br>衛 生 白 衣 製 造 作 業                                                 |
|                   | 横 中 ぐ り 盤 作 業<br>ジ グ 中 ぐ り 盤 作 業                                                | 紙 器 ・ 段 ボ ー ル 箱 製 造         | 印 刷 箱 打 抜 き 作 業<br>印 刷 箱 製 箱 作 業                                                     |
|                   | 平 面 研 削 盤 作 業<br>数値制御平面研削盤作業<br>円 筒 研 削 盤 作 業<br>数値制御円筒研削盤作業<br>心 無 し 研 削 盤 作 業 | 強 化 プ ラ ス チ ッ ク 成 形         | エポキシ樹脂積層防食作業<br>ビニルエステル樹脂積層防食作業                                                      |
|                   | ホ ブ 盤 作 業<br>数 値 制 御 ホ ブ 盤 作 業<br>歯 車 形 削 り 盤 作 業<br>か 歯 車 歯 切 り 盤 作 業          | 鉄 筋 施 工                     | 鉄 筋 施 工 図 作 成 作 業<br>鉄 筋 組 立 て 作 業                                                   |
|                   |                                                                                 | テ ク ニ カ ル イ ラ ス ト レ ー シ ョ ン | テ ク ニ カ ル イ ラ ス ト レ ー シ ョ ン<br>手 書 き 作 業<br>テ ク ニ カ ル イ ラ ス ト レ ー シ ョ ン<br>C A D 作 業 |
|                   |                                                                                 | 機 械 ・ プ ラ ン ト 製 図           | 機 械 製 図 手 書 き 作 業<br>機 械 製 図 C A D 作 業                                               |

〔特記事項〕 平成19年度以前に、数値制御旋盤作業、数値制御フライス盤作業、数値制御ボール盤作業、マシニングセンタ作業のいずれかの学科試験に合格した場合は、平成20年度以降の受検申請において、当該4作業のすべての学科試験が免除の対象となる。

### イ 受検申請にあたっての特例

2以上の作業を有する検定職種にあって、2以上の作業に共通する学科試験を実施しているもの（上記アに示すもの）について、既に実技試験に合格している方が学科試験を受検する場合、受検しようとする作業が当該期の実施作業に掲げられていないものであっても、共通の学科試験が行われている作業のうち、1以上の作業が実施作業となっていれば、受検しようとする作業は受検できます。※この場合、受検申請書には、実施公示している作業名ではなく、受検しようとする作業名を記入してください。

新型コロナウイルス感染拡大の影響により、申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了解ください

## 入学・卒業年早見表

令和2年（2020年）

- ① 早生まれの方は、1年さかのぼってください。 入学時4月、卒業時3月です。  
 ② 年齢は誕生日以降の満年齢です。 誕生日前の年齢は「1」を引いてください。

| 生 年       | 年齢 | 中学   | 高校   | 大学       | 生 年       | 年齢 | 中学   | 高校   | 大学       |
|-----------|----|------|------|----------|-----------|----|------|------|----------|
| 昭26(1951) | 69 | 昭39～ | 昭42～ | 昭45～ 昭49 | 昭53(1978) | 42 | 平3～  | 平6～  | 平9～ 平13  |
| 昭27(1952) | 68 | 昭40～ | 昭43～ | 昭46～ 昭50 | 昭54(1979) | 41 | 平4～  | 平7～  | 平10～ 平14 |
| 昭28(1953) | 67 | 昭41～ | 昭44～ | 昭47～ 昭51 | 昭55(1980) | 40 | 平5～  | 平8～  | 平11～ 平15 |
| 昭29(1954) | 66 | 昭42～ | 昭45～ | 昭48～ 昭52 | 昭56(1981) | 39 | 平6～  | 平9～  | 平12～ 平16 |
| 昭30(1955) | 65 | 昭43～ | 昭46～ | 昭49～ 昭53 | 昭57(1982) | 38 | 平7～  | 平10～ | 平13～ 平17 |
| 昭31(1956) | 64 | 昭44～ | 昭47～ | 昭50～ 昭54 | 昭58(1983) | 37 | 平8～  | 平11～ | 平14～ 平18 |
| 昭32(1957) | 63 | 昭45～ | 昭48～ | 昭51～ 昭55 | 昭59(1984) | 36 | 平9～  | 平12～ | 平15～ 平19 |
| 昭33(1958) | 62 | 昭46～ | 昭49～ | 昭52～ 昭56 | 昭60(1985) | 35 | 平10～ | 平13～ | 平16～ 平20 |
| 昭34(1959) | 61 | 昭47～ | 昭50～ | 昭53～ 昭57 | 昭61(1986) | 34 | 平11～ | 平14～ | 平17～ 平21 |
| 昭35(1960) | 60 | 昭48～ | 昭51～ | 昭54～ 昭58 | 昭62(1987) | 33 | 平12～ | 平15～ | 平18～ 平22 |
| 昭36(1961) | 59 | 昭49～ | 昭52～ | 昭55～ 昭59 | 昭63(1988) | 32 | 平13～ | 平16～ | 平19～ 平23 |
| 昭37(1962) | 58 | 昭50～ | 昭53～ | 昭56～ 昭60 | 平元(1989)  | 31 | 平14～ | 平17～ | 平20～ 平24 |
| 昭38(1963) | 57 | 昭51～ | 昭54～ | 昭57～ 昭61 | 平2(1990)  | 30 | 平15～ | 平18～ | 平21～ 平25 |
| 昭39(1964) | 56 | 昭52～ | 昭55～ | 昭58～ 昭62 | 平3(1991)  | 29 | 平16～ | 平19～ | 平22～ 平26 |
| 昭40(1965) | 55 | 昭53～ | 昭56～ | 昭59～ 昭63 | 平4(1992)  | 28 | 平17～ | 平20～ | 平23～ 平27 |
| 昭41(1966) | 54 | 昭54～ | 昭57～ | 昭60～ 平元  | 平5(1993)  | 27 | 平18～ | 平21～ | 平24～ 平28 |
| 昭42(1967) | 53 | 昭55～ | 昭58～ | 昭61～ 平2  | 平6(1994)  | 26 | 平19～ | 平22～ | 平25～ 平29 |
| 昭43(1968) | 52 | 昭56～ | 昭59～ | 昭62～ 平3  | 平7(1995)  | 25 | 平20～ | 平23～ | 平26～ 平30 |
| 昭44(1969) | 51 | 昭57～ | 昭60～ | 昭63～ 平4  | 平8(1996)  | 24 | 平21～ | 平24～ | 平27～ 平31 |
| 昭45(1970) | 50 | 昭58～ | 昭61～ | 平元～ 平5   | 平9(1997)  | 23 | 平22～ | 平25～ | 平28～ 令2  |
| 昭46(1971) | 49 | 昭59～ | 昭62～ | 平2～ 平6   | 平10(1998) | 22 | 平23～ | 平26～ | 平29～ 令3  |
| 昭47(1972) | 48 | 昭60～ | 昭63～ | 平3～ 平7   | 平11(1999) | 21 | 平24～ | 平27～ | 平30～ 令4  |
| 昭48(1973) | 47 | 昭61～ | 平元～  | 平4～ 平8   | 平12(2000) | 20 | 平25～ | 平28～ | 平31～ 令5  |
| 昭49(1974) | 46 | 昭62～ | 平2～  | 平5～ 平9   | 平13(2001) | 19 | 平26～ | 平29～ | 令2～ 令6   |
| 昭50(1975) | 45 | 昭63～ | 平3～  | 平6～ 平10  | 平14(2002) | 18 | 平27～ | 平30～ | 令3～ 令7   |
| 昭51(1976) | 44 | 平元～  | 平4～  | 平7～ 平11  | 平15(2003) | 17 | 平28～ | 平31～ | 令4～ 令8   |
| 昭52(1977) | 43 | 平2～  | 平5～  | 平8～ 平12  | 平16(2004) | 16 | 平29～ | 令2～  | 令5～ 令9   |

## 11 受検申請関係書類の記載方法と記載例

### (1) 申請書記載方法 (P22・23 の (2) 申請書記載例と併せてご覧ください。)

#### ①受検申請日

職業能力開発協会に提出する日付 (10月5日から16日まで) を記入してください。

#### ②申請者記名欄

「新型コロナウイルス感染症の感染拡大防止措置」の内容を確認・了承した上で記名してください。

#### ③職種番号・職種名並びに作業番号・作業名

受検案内P5～9を参照し、正確に記入してください。

#### ④住所

アパート、マンション名を含め30字以内 (他県の住所は県名を含む) で記入してください。

30字を超える場合は、郵送する際省略されていても差し支えない方法で文字数を調整してください。

#### ⑤学歴

ア 技能検定の受検にあたっての「学歴」は、次のいずれかに限ります。

(ア) 学校教育法に規定された中学校、高等学校、中等教育学校、大学 (短期大学を含む) 及び高等専門学校 (これらと同等以上と認められる外国の学校又は他法令学校を含む※)

※「同等以上」の判断は、当該学校のカリキュラム等により個別に行います。

(イ) 厚生労働大臣が指定した専修学校・各種学校

(ウ) 修了者に大学入学・編入又は大学院入学資格が与えられる専修学校の課程

なお、大学院や上記 (イ) 及び (ウ) 以外の専修学校・各種学校等を記入する場合は、必ず (ア) の学校を併せて記入してください。

イ 受検資格 (P15) の (注1)「検定職種に関する学科」はP17に示しておりますが、学校の科目名により、「それぞれの学科に準ずる学科」に該当するかどうか分からない場合は事前にご相談ください。ただし、できる限り受検申請期間前にお願ひします。

#### ⑥訓練歴

ア 職業能力開発促進法に基づく職業訓練のみを記入してください。

イ 技能照査合格で学科試験の免除申請をする場合は、必ず記入してください。

#### ⑦職歴

現在のものから順に、受検する作業に関する職歴を記入してください。特に職務内容の欄は、検定職種との関わりがわかる内容を記入してください。

通算の実務経験年数が、受検に必要な年数を満たすまで記入してください。

#### ⑧試験の免除

試験の免除を受けることのできる資格の名称、取得年月日、番号を正確に記入してください。

また、その証明書の原本又は写しを必ず添付してください。

#### ⑨受検区分

試験の免除の有無等により、ご自分の受検しようとする区分を○で囲んでください。

なお、A乙及びA丙は免除資格はないが今回は学科・実技試験のいずれかしか受検しないもの、B及びCは免除資格を有し学科又は実技試験を受検するものを示します。

#### ⑩勤務先 (企業全体) の従業員規模と産業

受検申請書の裏面を参照のうえ、該当する記号を○で囲んでください。

#### ⑪手数料

生年月日 (この記載例では令和2年4月1日時点では35歳になっていないので減額対象) と受検区分に基づき、該当する実技試験、学科試験の記号を○で囲んでください。

#### ⑫右票 (実技試験写真票、学科試験写真票、実技試験受検票 (特級を除く))

ア 実技試験・学科試験の両方を受検する方 (A甲) は、右票すべてを記入し写真2枚を貼付してください。

イ 学科試験のみ受検する方 (A乙、B) は、学科試験写真票のみを記入し、写真1枚を貼付してください。

ウ 実技試験のみ受検する方 (A丙、C) は、実技試験写真票及び受検票を記入し、写真1枚を貼付してください。

エ 実技試験・学科試験の両方免除の方 (D) は、学科試験写真票を記入してください。写真は不要です。

#### ⑬受検申請書裏面の「記入上の注意」も参照してください。



新型コロナウイルス感染拡大の影響により、申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了解ください

(2) 申請書記載例 (P21 の (1) 申請書記載方法と、併せてご覧ください。)

①

## 2 級技能検定受検申請書

令和 2 年 10 月 16 日

②

**愛知県知事殿**

私は「新型コロナウイルス感染症の感染拡大防止措置」の内容を確認し、了承した上で技能検定を受検したいので申請します

氏名 **検定 太郎**

③

|      |       |      |         |      |   |
|------|-------|------|---------|------|---|
| 職種番号 | 1 2 3 | 検定職種 | 工場板金    | 受検番号 | ※ |
| 作業番号 | 0 3 0 | 作業名  | 機械板金 作業 | 合格番号 | ※ |

フリガナ 氏 名 (姓) ケンテイ (名) タロウ 生年 昭和(3) ※減免 性 男(1)  
 楷書で丁寧に 検定 太郎 月日 平成(4) 5 年 4 月 5 日 生 別 女(2)  
 ご記入ください 年令 満 27 才

④

住所 〒457-0035 電話(052) 524 - 2034 ※シヨクバコード  
 県名古屋市区浅間二丁目3-14  
 マンション検定3-1

⑤

学 校 名 学科又は課程 所 在 地 在 学 期 間  
 (最終のもの) 能力工業高等学校 機械科 愛知県 H21年 4月~H24年 3月  
 卒業・在学中

⑥

訓練施設名 科 名 所 在 地 訓練期間  
 (最終のもの) 開発高等技術専門学校 機械系 愛知県 H24年 4月~H25年 3月  
 修了・訓練中

⑦

事業所名 職務内容 所 在 地 在 職 期 間  
 (現在のもの) (検定職種に関するもの) 名古屋市西区浅間1 H27年 1月~H29年 10月  
 (株)能力開発 機械板金 電話(052)〇〇〇-〇〇〇〇 (5年9か月)  
 技能検定(株) 〃 名古屋市中区錦3-1 H25年 4月~H27年 12月  
 (2年8か月)  
 (年 月 年 月 年 月 年 月)  
 (年 月 年 月 年 月 年 月)

格 3 級技能検定合格 検定職種・作業名・合格年月日・番号 実務年数・分類 ※ 年 月 ( )

職種 年 月 日 受検資格 ※  
 ( 作業 ) 第 号 判 定

⑧

試験の免除  
 免除の対象 試験・検定・免許等の名称及び科名 合格し免許を受けた年月日・番号 免除資格判定  
 実技試験 年 月 日 実 技 ※  
 学科試験 2 級技能検定学科試験 〇 年 3 月 19 日 学 科 ※  
 合格(機械板金作業) 愛 知 第 600 号

⑨

受 検 区 分 (該当する番号を○で囲む) 勤務先(企業全体)の従業員規模と産業 (番号を○印)

|         |               |         |             |            |           |             |
|---------|---------------|---------|-------------|------------|-----------|-------------|
| A 甲 (1) | 実技・学科とも受検     | B (4)   | 学科受検 (実技免除) | 29人以下-1    | 建設・工事業-1  | 運輸、電気ガス供給-5 |
| A 乙 (2) | 学科のみ受検 (免除なし) | ○ C (5) | 実技受検 (学科免除) | 30人以上-②    | 機械金属製造-②  | 卸小売業-6      |
| A 丙 (3) | 実技のみ受検 (免除なし) | D (6)   | 実技・学科とも免除   | 300人以上-3   | 繊維・窯業化学-3 | サービス業-7     |
|         |               |         |             | 1,000人以上-4 | 他の製造業-4   | その他-8       |

⑪

手 実 技 試 験 学科試験 申請区分 1 団体 ② 事業所 3 個人 とりまとめ団体 事業所番号 23

⑩

数 ア 18,200円 取りまとめ 団 体 名 事業所名 (株) 能力開発  
 料 イ 9,200円 ア 3,100円

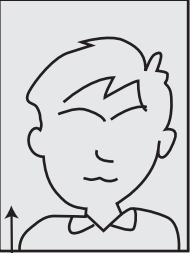
左票



新型コロナウイルス感染拡大の影響により、申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了解ください

## 2級実技試験写真票

## 2級学科試験写真票

|                      |                      |                                                                                                                                                                                                                                          |    |
|----------------------|----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| (右票)                 | 検定職種                 | 工場板金                                                                                                                                                                                                                                     |    |
|                      | 作業名                  | 機械板金 <small>作業</small>                                                                                                                                                                                                                   |    |
|                      | 受検番号                 | ※                                                                                                                                                                                                                                        |    |
|                      | フリガナ                 | ケンテイ タロウ                                                                                                                                                                                                                                 |    |
|                      | 氏名                   | 検定 太郎                                                                                                                                                                                                                                    |    |
|                      | 生年月日                 | 昭・(平) 5 年 4 月 5 日                                                                                                                                                                                                                        |    |
|                      | 事業所名<br>(在籍校名)       | (株) 能力開発<br>(所在地) 名古屋市西区浅間1<br>電話 (052) 000-0000                                                                                                                                                                                         |    |
|                      | 確認欄                  | <div> <div>受付</div> <div>試験中</div> </div> <div>  <div>2年10月撮影</div> </div> <div> <div>注:</div> <div>実技試験及び学科試験が免除になる場合は、免除になる方には写真を貼付しない。</div> </div> |    |
|                      | とりまとめ<br>団体名<br>事業所名 | (株) 能力開発                                                                                                                                                                                                                                 | 個人 |
|                      |                      | <div> <div>試験中</div> <div>2年10月撮影</div> </div> <div> <div>注:</div> <div>実技試験及び学科試験が免除になる場合は、免除になる方には写真を貼付しない。</div> </div>                                                                                                               |    |
| とりまとめ<br>団体名<br>事業所名 | (株) 能力開発             | 個人                                                                                                                                                                                                                                       |    |

写真票

※写真を貼付ける前に裏面に等級、作業名及び氏名を記入してください。  
また、剥がれないように糊付けし、テープで貼付けてください。

## 新型コロナウイルス感染症の感染拡大防止措置

下記(1)及び(2)に該当される方は、技能検定実技試験及び学科試験会場への来場を控えてください。各施設が定めるルール等により入場をお断りする場合があります。

- (1) 試験当日に次の症状がある方
  - ① 発熱症状のある方
  - ② 咳、のどの痛み等風邪の症状がある方
  - ③ 強い倦怠感、息苦しさ等があり、体調不良の方
  - ④ 嗅覚・味覚の異常がある方
- (2) 次の事項に該当する方
  - ① 新型コロナウイルスに感染し、医療機関からの退院基準または、宿泊施設・自宅での療養終了基準に達していない方（無症状者を含む）
  - ② 試験日の前14日以内に新型コロナウイルス感染症陽性とされた者と濃厚接触があった方
  - ③ 同居家族や身近な知人に感染が疑われる方がいる方
  - ④ 試験日の前14日以内に政府から入国制限、入国後の観察期間を必要とされている国、地域等への渡航又は当該国等の在住者と濃厚接触があった方



新型コロナウイルス感染拡大の影響により、申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了解ください

#### (4) 本人確認書類の写しについて

受検申請書に本人確認書類の写しを添付してください。

##### ア 本人確認書類の種類

受検申請書に以下①～⑤の内、いずれかの書類の写しを本人確認書類として添付してください。

(太ゴシックは推奨書類です)

- ① **運転免許証**、個人番号カード（個人番号が記載されている箇所は黒塗りすること）その他の日本の官公庁が発行した身分証明書（氏名及び生年月日が確認できるものに限る）
- ② 特別永住者証明書、在留カード
- ③ **健康保険被保険者証**
- ④ **生徒手帳**、**学生証**（氏名及び生年月日が確認できるものに限る）
- ⑤ 外国政府が発行した旅券（写真欄及び日本国査証欄）

※本人確認書類の写しは、年齢、申請区分等に関係なく、特級・1、2、3級・単一等級の全ての受検申請者が提出する必要があります。

本人確認書類の写しが添付されていない受検申請書は受理できません。

##### イ 本人確認書類の添付方法

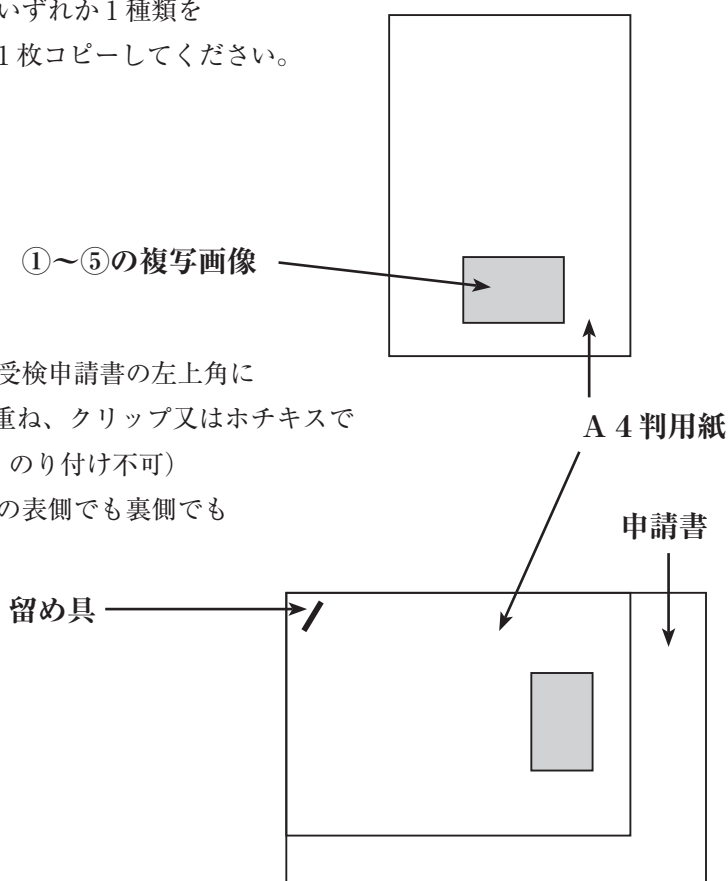
(ア) 前記ア①～⑤の書類の内、いずれか1種類を

A4判用紙（タテ）に1人1枚コピーしてください。

(イ) 郵送による申請書の場合、受検申請書の左上角に

A4判用紙を横向きにして重ね、クリップ又はホチキスで留めてください。（テープ、のり付け不可）

用紙を留めるのは、申請書の表側でも裏側でも差し支えありません。



(ウ) メールによる申請の場合、ア①～⑤の書類の内、いずれか1種類を当協会ホームページからダウンロードしたPDFファイルに添付して、申請書PDFファイル等と共に、メールに添付してください。（詳細は当協会ホームページでご覧ください。）

新型コロナウイルス感染拡大の影響により、申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了解ください

## 12 技能五輪愛知県大会参加案内

技能五輪愛知県大会は、青年技能者（原則23歳以下）の技能レベル日本一を競う技能五輪全国大会に参加する代表選手を選抜する大会です。

技能五輪全国大会は、次代を担う青年技能者に努力目標を与えるとともに、子どもや若者に対し、優れた技能に触れる機会を提供するなど、技能の重要性、必要性をアピールし、技能尊重機運の醸成を図ることを目的として、毎年開催されています。

### （１）職種及び参加料

| 職 種      | 対応する技能検定<br>職種（作業） | 参加料     | 職 種                                                                   | 対応する技能検定<br>職種（作業） | 参加料     |
|----------|--------------------|---------|-----------------------------------------------------------------------|--------------------|---------|
| プラスチック金型 | プラスチック成形用金型製作作業    | ※9,200円 | 電 気 溶 接                                                               |                    | 18,200円 |
| 機 械 製 図  | 機械製図 C A D 作 業     |         | 電 工                                                                   |                    |         |
| 配 管      | 建 築 配 管 作 業        |         | 西 洋 料 理                                                               |                    |         |
| 建 築 大 工  | 大 工 工 事 作 業        |         | 9 職 種                                                                 |                    |         |
| 冷凍空調技術   | 冷凍空調和機器施工作業        |         | ※表中の、「対応する技能検定職種（作業）」がある<br>職種の参加料は、技能検定の若年者に係る受検<br>手数料の減額が適用されています。 |                    |         |
| 時 計 修 理  | 時 計 修 理 作 業        |         |                                                                       |                    |         |

### （２）参加資格

平成10年（西暦1998年）1月1日以降に生まれた者で、愛知県内に在住又は愛知県内に所在する事業所に勤務している者

### （３）参加申込み

厚生労働省が策定した「技能検定の実施に関する新型コロナウイルス感染拡大防止ガイドライン（受検申請時の対応）」により、窓口での受付は控え、原則として郵送により行います。ご理解ご協力をいただきますようお願いいたします。

#### ア 申込期間

令和2年10月5日（月）から令和2年10月16日（金）まで〔土・日曜日を除く〕

#### イ 申込時間

午前9時から正午まで 午後1時から午後4時30分まで

新型コロナウイルス感染拡大の影響により、申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了解ください

#### (4) 提出書類等

ア 技能五輪愛知県大会参加申込書（協会所定の用紙）

技能五輪と併せて2級技能検定を受検する方は、2級技能検定申請書に「五輪」と朱記してください。

イ 事業主の推薦書（任意様式）

1事業所（団体）から2人以上参加する場合は連名でも結構です。

ウ ガス溶接を行う職種については、労働安全衛生法第61条第1項に基づく資格証等（ガス溶接作業主任者免許証又はガス溶接技能講習修了証）を競技当日に携帯してください。

エ 参 加 料

参加料は、参加申込書の審査後、11月初旬までに文書により参加決定を通知いたしますので、同封の振込用紙により指定された銀行口座に期日までにお振り込みください。（振込手数料はご負担ください）

#### (5) 競技実施日

令和2年12月4日（金）から令和3年2月21日（日）までの間で愛知県職業能力開発協会が指定する日

#### (6) 競技課題

技能検定2級実技試験と同一又はこれに準じた程度の課題

#### (7) 全国大会への参加

この愛知県大会において優秀な成績を収めた方は、希望により全国大会出場の推薦を受けることができます。

なお、一部職種について会場設備等の都合で参加者数が制限されること、参加者が多数の場合に全国大会の主催者による2次予選会が開催されることがあります。

#### (8) 特 典

技能検定対応職種については、一定水準以上の成績を収めた方には技能証が交付され、2級技能検定職種（作業）の実技試験が免除されます。

#### (9) 表 彰

愛知県大会で優秀な成績を収めた方は、愛知県知事又は愛知県職業能力開発協会長から表彰されます。



新型コロナウイルス感染拡大の影響により、申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了解ください

## <付録>

### 1 受検申請等 Q & A

Q 1 メールによるデータ申請は個人申請しかできないのですか。

A 1 今回感染拡大防止対策の一環として、試行的に個人申請者の方を対象に実施します。とりまとめ申請の方は恐縮ですが、従来通り申請用紙での申請をお願いします。

Q 2 実務経験が7年あり、1級を受検したいのですが、昨年2級に合格したばかりで、2級合格後、1年しか経っていません。受検できるのですか。

A 2 直接1級を受検できる実務経験がある方は、下位級の合格後の年数に関らず、受検することができます。

Q 3 受検申請書に貼る写真は、デジタルカメラで撮影したものでもよいでしょうか。

A 3 デジタルカメラで撮影した写真でも構いませんが、時々不鮮明な写真が見受けられます。顔が鮮明に写った写真を貼るようお願いいたします。

なお、写真の裏面に級、作業名、氏名を書いてから貼ってください。

〔不適當な写真〕帽子、サングラス等を着用している。バックが無地でない。写真が縦又は横に引き延ばされている。顔部分が小さい（概ね1cmに満たない）。

Q 4 実技試験又は学科試験の合格通知のはがきを紛失してしまいました。受検申請の際実技試験又は学科試験の免除を受けたいのですがどのような手続きが必要ですか。

A 4 事前に「技能検定合格事項確認願」を提出し、当協会の確認を受けてください。

Q 5 受検のための講習会は愛知県職業能力開発協会で開催していますか。

A 5 当協会では受検のための講習会は開催していません。ただし、一部の職種については、各業界団体などで開催している場合がありますので、当協会までお問い合わせください。

Q 6 受検勉強のために何か良い参考書や問題集はないでしょうか。

A 6 一部の職種のみですが問題集や参考図書があるものがあります。この受検案内のP29～32に掲載してありますので参考にしてください。また、過去3年度分の試験問題を有料でコピーサービスしています。

Q 7 指定された試験日にどうしても出席できない場合、受検手数料は返してもらえますか。あるいは返還が無理なら、受検の権利を来年へ繰り越すということはできますか。

A 7 原則として、納めていただいた受検手数料は、返還することができません。試験日を変更することもできません。また、受検の権利を来年度へ繰り越すということもできません。

Q 8 実技試験又は学科試験のいずれか一方に合格した場合の有効期限はいつまでですか。

A 8 特級で実技又は学科のいずれか一方に合格した方は、次回以降の受検で免除を受けることができる期間は5年です。しかし、その他の級では有効期限はありませんので、制度が変更にならない限り有効です。

なお、実技試験又は学科試験の合格通知書は、今後、実技試験又は学科試験の免除資格の証明書となりますので大切に保存してください。

Q 9 合格証書を紛失してしまいました。再交付を受けたいのですがどのような手続きが必要ですか。

A 9 合格証書の再交付の手続きにつきましては、愛知県労働局産業人材育成課の下記連絡先へお問い合わせください。

<お問い合わせ>

電話 052-954-6375

ホームページアドレス <https://www.pref.aichi.jp/soshiki/jinzai/saikouhu.html>

(技能検定合格証書及び技能士章の再交付について)

新型コロナウイルス感染拡大の影響により、申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了解ください

## 2 技能検定試験参考図書等のご案内

**【問合せ先】技能検定課：052-524-2034**

### 【試験問題コピーサービス】

令和元年度、平成31・30・29年度分の実技試験問題及び学科試験問題のコピーを、有料で提供しています。詳しくは下記当協会のホームページにてご利用方法をご確認ください。  
隔年以上の間隔で実施の作業につきましては、上記年度のうち実施された年度のみとなります。

『愛知県職業能力開発協会』で検索 → <http://www.avada.or.jp>

TOP ページの「技能検定のご案内」枠内をクリックし、「技能検定（前期・後期試験）」ページへ進みましたら、中ほどまでスクロールして下さい。

『技能検定問題集などの注文』部分で、「試験問題コピーサービス」欄の「[こちら](#)」をクリックしていただきますとコピーサービスのご案内と申込書のページが表示されます。

この申込書に必要事項をご記入の上、FAX 等でお申し込み下さい。

### ※試験問題の送付を希望される場合のご注意

試験問題の送付にあたっては、当協会の会員様と非会員様とで申込み方法が異なります。

[会 員 様]… 申込書を FAX 等でお送り下さい。送料無料で請求書を同封してお送りいたします。

[非会員様]… **申込書と、下記送料を加えた手数料合計額を現金書留でお送りください。**

領収書を同封してお送りいたします。

なお、提供できない試験問題のお申し込みや手数料の算出誤りなどもありますので、お送り頂く前に申込書を FAX して頂きますようお願いいたします。

確認を要する点があれば当協会からご連絡いたします。

参考図書とあわせてお申込み頂く場合には、請求書同封による銀行振込払いでも承ります。  
＜送料＞ 1～9 部：500 円 10 部以上：1,000 円

### 【参考図書の販売】

以下のとおり過去試験問題集等の参考図書を販売しています。

購入希望の方は、本案内最終ページの『技能検定試験問題集等 申込書』でお申し込みください。

請求書を同封してお送りいたします。

※申込冊数にかかわらず、送料は 500 円です。

※表示価格はすべて消費税込みの金額です。

※「▲」マークの図書は「在庫販売」のため在庫がなくなり次第販売終了となります。

※「注」マークは下記のとおり他年度版も販売しています。お問い合わせください。

(注1) 平成 20・21・22 年度版 (注2) 平成 22・23 年度版 (注3) 平成 22・23・24 年度版

(注4) 平成 23・24・25 年度版 (注5) 平成 24・25・26 年度版

(注6) 平成 25・26・27 年度版 (注7) 平成 26・27・28 年度版

## ＜1・2 級 過去試験問題集＞

### ●平成20・21年度版（中央職業能力開発協会発行）

| No.                   | 収 録 職 種 〈作業〉 A5判<br>(平成21年度実技試験問題、平成20・21年度学科試験問題掲載)                               | 会員価格    | 非会員価格   |
|-----------------------|------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|
| 建設関係<br>①▲            | 造園、建築板金〈内外装板金／ダクト板金〉、左官、内装仕上げ施工<br>〈グラスック系床仕上げ工事／鋼製下地工事／ボート仕上げ工事〉                  | 1,670 円 | 1,760 円 |
| 建設関係<br>②▲            | 配管〈建築配管〉、型枠施工〈型枠工事〉、鉄筋施工〈鉄筋施工図作成／<br>鉄筋組立て〉、かわらぶき                                  | 1,460 円 | 1,540 円 |
| 建設関係<br>③▲            | とび、防水施工〈ウレタンゴム系塗膜防水工事／シーリング防水工事／合成ゴムシート<br>防水工事／塩化ビニル系シート防水工事／改質アスファルトシート工法防水工事〉   | 1,670 円 | 1,760 円 |
| 電気・精密<br>機械器具関係<br>②▲ | 半導体製品製造〈集積回路チップ製造／集積回路組立て〉、<br>プリント配線板製造〈プリント配線板設計／プリント配線板製造〉、<br>自動販売機調整〈自動販売機調整〉 | 1,670 円 | 1,760 円 |

新型コロナウイルス感染拡大の影響により、申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了解ください

●平成20・21・22年度版（一般社団法人雇用問題研究会発行）

| No. | 収 録 職 種 〈作業〉<br>(平成22年度実技試験問題、平成20～22年度学科試験問題掲載) | A 5 判 | 会員価格    | 非会員価格   |
|-----|--------------------------------------------------|-------|---------|---------|
| 4▲  | 工場板金〈曲げ板金／打出し板金／機械板金／数値制御メットプレス板金〉               |       | 2,400 円 | 2,530 円 |
| 7▲  | 表装（表具／壁装）                                        |       | 1,770 円 | 1,870 円 |
| 10  | 農業機械整備                                           |       | 1,560 円 | 1,650 円 |

●平成22・23・24年度版（一般社団法人雇用問題研究会発行）

| No. | 収 録 職 種 〈作業〉<br>(平成24年度実技試験問題、平成22～24年度学科試験問題掲載) | A 5 判 | 会員価格    | 非会員価格   |
|-----|--------------------------------------------------|-------|---------|---------|
| 19  | 内装仕上げ施工〈プラスチック系床仕上げ工事／鋼製下地工事／ボード仕上げ工事〉           |       | 2,090 円 | 2,200 円 |
| 20▲ | めっき〈電気めっき〉、ダイカスト〈コールドチャンバダイカスト〉                  |       | 2,090 円 | 2,200 円 |

●平成24・25・26年度版（一般社団法人雇用問題研究会発行）

| No.      | 収 録 職 種 〈作業〉<br>(平成26年度製作等作業試験問題、平成24～26年度計画立案等作業試験・学科試験問題掲載) | A 5 判 | 会員価格    | 非会員価格   |
|----------|---------------------------------------------------------------|-------|---------|---------|
| 34 (注2▲) | 電子機器組立て                                                       |       | 1,880 円 | 1,980 円 |

●平成26・27・28年度版（一般社団法人雇用問題研究会発行）

| No.      | 収 録 職 種 〈作業〉<br>(平成28年度製作等作業試験問題、平成26～28年度計画立案等作業試験・学科試験問題掲載) | A 5 判 | 会員価格    | 非会員価格   |
|----------|---------------------------------------------------------------|-------|---------|---------|
| 37       | 金属プレス加工〈金属プレス〉                                                |       | 1,880 円 | 1,980 円 |
| 39 (注2▲) | 建築板金〈内外装板金／ダクト板金〉                                             |       | 1,980 円 | 2,090 円 |
| 41       | 左官                                                            |       | 1,560 円 | 1,650 円 |
| 46 (注3▲) | 防水施工〈ウレタン系塗膜防水工事／シーリング防水工事／FRP防水工事／塩化ビニル系シート防水工事〉             |       | 2,710 円 | 2,860 円 |
| 48       | 半導体製品製造〈集積回路チップ製造／集積回路組立て〉                                    |       | 1,880 円 | 1,980 円 |
| 50       | かわらぶき                                                         |       | 1,670 円 | 1,760 円 |
| 51 (注2▲) | 型枠施工〈型枠工事〉                                                    |       | 1,770 円 | 1,870 円 |
| 52 (注3▲) | 鉄筋施工〈鉄筋組立て〉                                                   |       | 1,670 円 | 1,760 円 |

●平成27・28・29年度版（一般社団法人雇用問題研究会発行）

| No.         | 収 録 職 種 〈作業〉<br>(平成29年度製作等作業試験問題、平成27～29年度計画立案等作業試験・学科試験問題掲載) | A 5 判 | 会員価格    | 非会員価格   |
|-------------|---------------------------------------------------------------|-------|---------|---------|
| 55 (注2▲)    | 鉄工〈製缶／構造物鉄工〉                                                  |       | 2,090 円 | 2,200 円 |
| 56          | 建設機械整備                                                        |       | 1,980 円 | 2,090 円 |
| 57 (注5)     | 塗装〈建築塗装／金属塗装／噴霧塗装／鋼橋塗装〉                                       |       | 2,710 円 | 2,860 円 |
| 58 (注2▲・5▲) | 電気機器組立て〈配電盤・制御盤組立て／シーケンス制御〉                                   |       | 2,400 円 | 2,530 円 |
| 59 (注5▲)    | 機械検査                                                          |       | 1,980 円 | 2,090 円 |
| 60          | 機械・プラント製図〈機械製図手書き／機械製図CAD〉                                    |       | 1,880 円 | 1,980 円 |

●平成28・29・30年度版（一般社団法人雇用問題研究会発行）

| No.        | 収 録 職 種 〈作業〉<br>(平成30年度製作等作業試験問題、平成28～30年度計画立案等作業試験・学科試験問題掲載) | A 5 判 | 会員価格    | 非会員価格   |
|------------|---------------------------------------------------------------|-------|---------|---------|
| 61 (注2▲・6) | 配管〈建築配管〉                                                      |       | 1,770 円 | 1,870 円 |

●平成29・30・31年度版（一般社団法人雇用問題研究会発行）

| No.         | 収 録 職 種 〈作業〉<br>(平成31年度製作等作業試験問題、平成29～31年度計画立案等作業試験・学科試験問題掲載) | A 5 判 | 会員価格    | 非会員価格   |
|-------------|---------------------------------------------------------------|-------|---------|---------|
| 62 (注1▲・7▲) | プラスチック成形〈射出成形／インフレーション成形〉                                     |       | 1,980 円 | 2,090 円 |
| 63 (注2▲・7)  | 造園〈造園工事〉                                                      |       | 1,560 円 | 1,650 円 |
| 64 (注7▲)    | とび                                                            |       | 1,560 円 | 1,650 円 |

新型コロナウイルス感染拡大の影響により、申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了解ください

|              |                                                                                |         |         |
|--------------|--------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|
| 65 (注1▲・4・7) | 金属熱処理〈一般熱処理／浸炭・浸炭窒化・窒化処理／高周波・炎熱処理〉                                             | 3,030 円 | 3,190 円 |
| 66 (注4▲・7)   | 仕上げ〈治工具仕上げ／金型仕上げ／機械組立仕上げ〉                                                      | 2,290 円 | 2,420 円 |
| 67 (注7)      | 機械加工〈普通旋盤／数値制御旋盤／フライス盤／数値制御フライス盤／平面研削盤／円筒研削盤／心無し研削盤(注:H30年度学科試験問題なし)／マシニングセンタ〉 | 3,550 円 | 3,740 円 |

●平成29・30・令和元年度版（一般社団法人 雇用問題研究会発行）

| No.        | 収 録 職 種 〈作業〉<br>(令和元年度製作等作業試験問題、平成29～令和元年度計画立案等作業試験・学科試験問題掲載) | 会員価格    | 非会員価格   |
|------------|---------------------------------------------------------------|---------|---------|
| 68 (注1▲・7) | 熱絶縁施工〈保温保冷工事〉、冷凍空調機器施工                                        | 2,290 円 | 2,420 円 |
| 69 (注2▲・7) | 建築大工〈大工工事〉                                                    | 1,670 円 | 1,760 円 |
| 70 (注7)    | 油圧装置調整                                                        | 1,980 円 | 2,090 円 |
| 71 (注4▲・7) | 空気圧装置組立て                                                      | 1,880 円 | 1,980 円 |

＜特級 過去試験問題集＞

●平成30年度版（中央職業能力開発協会発行）

| 集 別 | 収 録 職 種<br>(実技[計画立案等作業試験]問題、学科試験問題掲載)                                                | 会員価格    | 非会員価格   |
|-----|--------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|
| 第1集 | 鋳造、金属熱処理、機械加工、放電加工、金型製作、金属プレス加工、工場板金、電子機器組立て、電気機器組立て、半導体製品製造、内燃機関組立て、空気圧装置組立て、油圧装置調整 | 1,770 円 | 1,870 円 |
| 第2集 | めっき、仕上げ、機械検査、ダイカスト、プリント配線板製造、自動販売機調整、光学機器製造、建設機械整備、婦人子供服製造、紳士服製造、プラスチック成形、パン製造       | 1,770 円 | 1,870 円 |

※平成26（第1集のみ）、27、28、29年度版も販売しています。

＜3級 過去試験問題集＞

●平成28・29年度版（中央職業能力開発協会発行）

| 集 別 | 収 録 職 種 〈 作 業 〉<br>(平成29年度実技試験問題、平成28・29年度学科試験問題掲載)                                                                                                                                                                                                                                                                    | 会員価格    | 非会員価格   |
|-----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|
| 第1集 | 園芸装飾〈室内園芸装飾〉、造園〈造園工事〉、時計修理〈時計修理〉、和裁〈和服製作〉、建築大工〈大工工事〉、とび〈とび〉、配管〈建築配管〉、貴金属装身具製作〈貴金属装身具製作〉、広告美術仕上げ〈広告面粘着シート仕上げ〉、舞台機構調整〈音響機構調整〉、写真〈肖像写真デジタル〉、商品装飾展示〈商品装飾展示〉、フラワー装飾〈フラワー装飾〉、冷凍空調機器施工〈冷凍空調機器施工〉、プラスチック成形〈射出成形〉、鋳造〈鋳鉄鋳物鋳造〉、工場板金〈曲げ板金／打出し板金〉、左官〈左官〉、塗装〈金属塗装〉、ブロック建築〈コンクリートブロック工事〉、家具製作〈家具手加工〉、鉄筋施工〈鉄筋組立て〉、型枠施工〈型枠工事〉           | 1,560 円 | 1,650 円 |
| 第2集 | 金属熱処理〈一般熱処理／浸炭・浸炭窒化・窒化処理／高周波・炎熱処理〉、機械加工〈普通旋盤／数値制御旋盤／フライス盤／平面研削盤／マシニングセンタ〉、めっき〈電気めっき〉、仕上げ〈機械組立仕上げ〉、機械検査〈機械検査〉、電子機器組立て〈電子機器組立て〉、電気機器組立て〈配電盤・制御盤組立て／シーケンス制御〉、プリント配線板製造〈プリント配線板設計／プリント配線板製造〉、機械・プラント製図〈機械製図手書き／機械製図CAD〉、電気製図〈配電盤・制御盤製図〉、内燃機関組立て〈量産形内燃機関組立て〉、テクニカルイラストレーション〈テクニカルイラストレーション手書き／テクニカルイラストレーションCAD〉、化学分析〈化学分析〉 | 1,560 円 | 1,650 円 |

※他年度版も在庫販売しています。第1集・第2集の収録職種〈作業〉が上記とは異なります。

＜その他参考図書＞

（一般社団法人 雇用問題研究会発行）

| 収 録 内 容       | 会員価格    | 非会員価格   |
|---------------|---------|---------|
| 木造建築の基礎用語 A5判 | 1,350 円 | 1,430 円 |
| 安全衛生 B5判      | 1,040 円 | 1,100 円 |
| 建築塗装法 B5判     | 1,880 円 | 1,980 円 |
| 木工塗装法 A5判     | 1,980 円 | 2,090 円 |

| 収 録 内 容    | 会員価格    | 非会員価格   |
|------------|---------|---------|
| 金属塗装法 A5判  | 1,880 円 | 1,980 円 |
| 塗 料 B5判    | 2,710 円 | 2,860 円 |
| 金型工作法 B5判  | 2,290 円 | 2,420 円 |
| 木工製品設計 B5判 | 2,290 円 | 2,420 円 |

※上記以外に機械製図〔基礎編〕、機械製図〔応用編〕、機械製図〔基本と応用〕を在庫販売しています。



新型コロナウイルス感染拡大の影響により、申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了解ください

## < 1・2級 学科試験問題解説集 >

\*過去に出題された学科問題からピックアップして解答と解説を掲載。年度表示はありません。

### ●新版解説集 (一般社団法人雇用問題研究会発行)

| No.    | 収 録 職 種 ( 作 業 ) A 5 判                                                                                                    | 会 員 価 格 | 非 会 員 価 格 |
|--------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|-----------|
| No. 2  | 配管 (建築配管施工法/プラント配管施工法)                                                                                                   | 3,130 円 | 3,300 円   |
| No. 3  | 塗装 (木工塗装/建築塗装/金属塗装/鋼橋塗装/噴霧塗装)                                                                                            | 3,130 円 | 3,300 円   |
| No. 4  | 型枠施工                                                                                                                     | 1,560 円 | 1,650 円   |
| No. 5  | 鉄筋施工                                                                                                                     | 2,090 円 | 2,200 円   |
| No. 7▲ | 内装仕上げ施工 (プラスチック系床仕上げ工事/カーペット系床仕上げ工事/鋼製下地工事/ボード仕上げ工事/カーテン工事)                                                              | 3,650 円 | 3,850 円   |
| No. 8  | 冷凍空調と機器施工、熱絶縁施工 (保温保冷工事)                                                                                                 | 2,610 円 | 2,750 円   |
| No. 9  | 仕上げ (治工具仕上げ法/金型仕上げ法/機械組立て仕上げ法)                                                                                           | 2,610 円 | 2,750 円   |
| No.10  | 機械・プラント製図 (機械製図手書き/機械製図CAD/プラント配管製図)                                                                                     | 2,290 円 | 2,420 円   |
| No.11  | 機械検査                                                                                                                     | 2,090 円 | 2,200 円   |
| No.12  | 機械加工 (普通旋盤・タレット旋盤・立旋盤/フライス盤/ボール盤/横中ぐり盤・ジグ中ぐり盤/平面研削盤・円筒研削盤・心なし研削盤/ホブ盤・歯車形削り盤・かさ歯車歯切り盤/数値制御旋盤・数値制御フライス盤・数値制御ボール盤・マシニングセンタ) | 3,130 円 | 3,300 円   |
| No.13  | 造園                                                                                                                       | 2,090 円 | 2,200 円   |
| No.14  | 金属プレス加工                                                                                                                  | 2,090 円 | 2,200 円   |
| No.15  | 金属材料試験 (機械試験法/組織試験法)                                                                                                     | 2,710 円 | 2,860 円   |
| No.16  | 鉄工 (製缶/構造物鉄工/構造物現図)                                                                                                      | 3,130 円 | 3,300 円   |
| No.17  | 建築板金 (内外装板金/ダクト板金)                                                                                                       | 2,710 円 | 2,860 円   |
| No.19  | めっき (電気めっき)、ダイカスト (コールド・ホットチャンバダイカスト)                                                                                    | 3,130 円 | 3,300 円   |
| No.20▲ | 半導体製品製造                                                                                                                  | 2,820 円 | 2,970 円   |
| No.21  | 電子機器組立て                                                                                                                  | 1,880 円 | 1,980 円   |
| No.22  | 電気機器組立て (回転電機組立て/変圧器組立て/配電盤・制御盤組立て/開閉制御器具組立て/回転電機巻線製作)                                                                   | 3,130 円 | 3,300 円   |
| No.23  | 電気製図 (配電盤・制御盤製図)                                                                                                         | 1,880 円 | 1,980 円   |
| No.24  | 油圧装置調整                                                                                                                   | 1,670 円 | 1,760 円   |
| No.27▲ | 農業機械整備                                                                                                                   | 1,880 円 | 1,980 円   |
| No.30  | 建具製作 (木製建具手加工/木製建具機械加工)                                                                                                  | 2,090 円 | 2,200 円   |
| No.31  | 左官、タイル張り                                                                                                                 | 2,610 円 | 2,750 円   |
| No.32  | 建築大工、畳製作                                                                                                                 | 2,710 円 | 2,860 円   |
| No.33  | 防水施工 (前期) (ウレタンゴム系塗膜防水工事/アクリルゴム系塗膜防水工事/セメント系防水工事/シーリング防水工事)                                                              | 2,920 円 | 3,080 円   |
| No.34▲ | 防水施工 (後期) (アスファルト防水工事/合成ゴム系シート防水工事/塩化ビニル系シート防水工事/改質アスファルトシートトーチ工法防水工事)                                                   | 3,340 円 | 3,520 円   |
| No.35  | とび、かわらぶき                                                                                                                 | 2,610 円 | 2,750 円   |
| No.36  | サッシ施工 (ビル用サッシ施工)、ガラス施工 (ガラス工事)                                                                                           | 2,820 円 | 2,970 円   |
| No.37  | プラスチック成形 (射出成形/インフレーション成形)                                                                                               | 2,920 円 | 3,080 円   |

### ●旧版解説集 (一般社団法人雇用問題研究会発行)

| 集 別     | 収 録 内 容 (B 6 版)                     | 会 員 価 格 | 非 会 員 価 格 |
|---------|-------------------------------------|---------|-----------|
| 第 4 集▲  | 金属熱処理 (一般熱処理/浸炭・浸炭窒化・窒化処理/高周波・炎熱処理) | 2,290 円 | 2,420 円   |
| 第 11 集▲ | 建築図面製作 (建築製図/建築透視図)、テクニカルイラストレーション  | 2,090 円 | 2,200 円   |
| 第 18 集▲ | 建設機械整備                              | 1,560 円 | 1,650 円   |



愛知県職業能力開発協会 技能検定課 行  
技能検定試験問題集等 申込書  
【注文FAX番号：０５２－３２５－５７８８】

お問い合わせ電話番号：０５２－５２４－２０３４

|                           |                                                             |
|---------------------------|-------------------------------------------------------------|
| 事業所名<br>又は個人名             | 担当部課名<br>担当者名                                               |
| 住 所                       | 〒                                                           |
| 電話番号                      | ( )<br>※平日の日中に連絡可能な電話番号をご記入下さい                              |
| 引き渡し方法                    | 来所渡し (在庫の有無を電話でご確認のうえ、ご来所ください)<br>送付希望 (送料500円は、お客様負担となります) |
| 協会会員・非会員の別<br>会 員 ・ 非 会 員 |                                                             |

| No.                           | 収 録 内 容         | 数 量 |
|-------------------------------|-----------------|-----|
| ●平成20・21年度 1・2級 技能検定試験問題集     |                 |     |
| ①                             | 建 設 関 係         |     |
| ②                             | 建 設 関 係         |     |
| ③                             | 建 設 関 係         |     |
| ②                             | 電気・精密機械器具関係     |     |
| ●平成20・21・22年度 1・2級 技能検定試験問題集  |                 |     |
| 4                             | 工 場 板 金         |     |
| 7                             | 表 装             |     |
| 10                            | 農 業 機 械 整 備     |     |
| ●平成22・23・24年度 1・2級 技能検定試験問題集  |                 |     |
| 19                            | 内装仕上げ施工         |     |
| 20                            | めっき、ダイカスト       |     |
| ●平成24・25・26年度 1・2級 技能検定試験問題集  |                 |     |
| 34                            | 電子機器組立て         |     |
| ●平成26・27・28年度 1・2級 技能検定試験問題集  |                 |     |
| 37                            | 金属プレス加工         |     |
| 39                            | 建築板金            |     |
| 41                            | 左官              |     |
| 46                            | 防水施工            |     |
| 48                            | 半導体製品製造         |     |
| 50                            | かわらぶき           |     |
| 51                            | 型枠施工            |     |
| 52                            | 鉄筋施工            |     |
| ●平成27・28・29年度 1・2級 技能検定試験問題集  |                 |     |
| 55                            | 鉄 工             |     |
| 56                            | 建設機械整備          |     |
| 57                            | 塗 装             |     |
| 58                            | 電気機器組立て         |     |
| 59                            | 機械検査            |     |
| 60                            | 機械・プラント製図       |     |
| ●平成28・29・30年度 1・2級 技能検定試験問題集  |                 |     |
| 61                            | 配管(建築配管)        |     |
| ●平成29・30・31年度 1・2級 技能検定試験問題集  |                 |     |
| 62                            | プラスチック成形        |     |
| 63                            | 造 園             |     |
| 64                            | と び             |     |
| 65                            | 金属熱処理           |     |
| 66                            | 仕上げ             |     |
| 67                            | 機械加工            |     |
| ●平成29・30・令和元年度 1・2級 技能検定試験問題集 |                 |     |
| 68                            | 熱絶縁施工、冷凍空調和機器施工 |     |
| 69                            | 建築大工            |     |
| 70                            | 油圧装置調整          |     |
| 71                            | 空気圧装置組立て        |     |

●平成30年度 特級 技能検定試験問題集

| 集 別 | 収 録 内 容              | 数 量 |
|-----|----------------------|-----|
| 第1集 | 平成30年度版 特級 技能検定試験問題集 |     |
| 第2集 | 平成30年度版 特級 技能検定試験問題集 |     |

●平成28・29年度 3級 技能検定試験問題集

| 集 別 | 収 録 内 容                | 数 量 |
|-----|------------------------|-----|
| 第1集 | 平成28・29年度 3級 技能検定試験問題集 |     |
| 第2集 | 平成28・29年度 3級 技能検定試験問題集 |     |

●その他参考図書

| 収 録 内 容   | 数 量 | 収 録 内 容     | 数 量 |
|-----------|-----|-------------|-----|
| 木造建築の基礎用語 |     | 金 属 塗 装 法   |     |
| 安 全 衛 生   |     | 塗 装 材       |     |
| 建 築 塗 装 法 |     | 金 型 工 作 法   |     |
| 木 工 塗 装 法 |     | 木 工 製 品 設 計 |     |

●新版 技能検定学科試験問題 解説集 1・2級

| No.   | 収 録 職 種         | 数 量 |
|-------|-----------------|-----|
| No.2  | 配 管             |     |
| No.3  | 塗 装             |     |
| No.4  | 型 枠 施 工         |     |
| No.5  | 鉄 筋 施 工         |     |
| No.7  | 内装仕上げ施工         |     |
| No.8  | 冷凍空調和機器施工、熱絶縁施工 |     |
| No.9  | 仕 上 げ           |     |
| No.10 | 機械・プラント製図       |     |
| No.11 | 機 械 検 査         |     |
| No.12 | 機 械 加 工         |     |
| No.13 | 造 園             |     |
| No.14 | 金属プレス加工         |     |
| No.15 | 金属材料試験          |     |
| No.16 | 鉄 工             |     |
| No.17 | 建 築 板 金         |     |
| No.19 | めっき、ダイカスト       |     |
| No.20 | 半導体製品製造         |     |
| No.21 | 電子機器組立て         |     |
| No.22 | 電気機器組立て         |     |
| No.23 | 電 気 製 図         |     |
| No.24 | 油圧装置調整          |     |
| No.27 | 農 業 機 械 整 備     |     |
| No.30 | 建 具 製 作         |     |
| No.31 | 左官、タイル張り        |     |
| No.32 | 建築大工、畳製作        |     |
| No.33 | 防水施工（前期）        |     |
| No.34 | 防水施工（後期）        |     |
| No.35 | とび、かわらぶき        |     |
| No.36 | サッシ施工、ガラス施工     |     |
| No.37 | プラスチック成形        |     |

●旧版 技能検定学科試験問題 解説集 1・2級

| 集 別  | 収 録 内 容               | 数 量 |
|------|-----------------------|-----|
| 第4集  | 金 属 熱 処 理             |     |
| 第11集 | 建築図面製作、テクニカルイラストレーション |     |
| 第18集 | 建設機 械 整 備             |     |

<その他>他年度版のご注文、請求書/領収書宛名・お送り先の指定等ございましたら  
こちらにご記入下さい。

新型コロナウイルス感染拡大の影響により、申請受付後でも実技試験及び学科試験が中止になる場合がありますので、ご了解ください

## 受検案内・受検申請書等の配布場所

### ☆愛知県県民相談・情報センター、各県民事務所広報コーナー、東三河総局広報コーナー及び新城設楽振興事務所広報コーナー 一覧

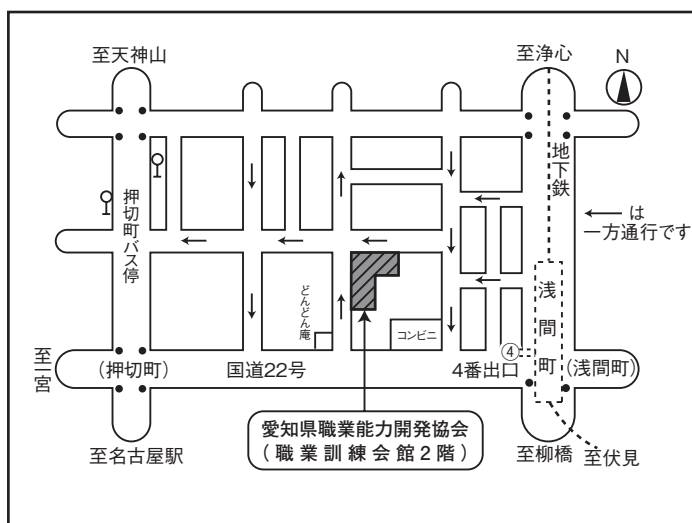
|                 |           |                 |                  |               |
|-----------------|-----------|-----------------|------------------|---------------|
| 愛知県県民相談・情報センター  | 〒460-0001 | 名古屋市中区三の丸二丁目3-2 | 愛知県自治センター1階      | ☎052-962-5100 |
| 海部県民事務所広報コーナー   | 〒496-8531 | 津島市西柳原町1-14     | 海部総合庁舎1階         | ☎0567-24-2113 |
| 知多県民事務所広報コーナー   | 〒475-8501 | 半田市出口町1-36      | 知多総合庁舎1階         | ☎0569-21-8111 |
| 西三河県民事務所広報コーナー  | 〒444-8551 | 岡崎市明大寺本町1-4     | 西三河総合庁舎1階        | ☎0564-27-0800 |
| 東三河総局広報コーナー     | 〒440-8515 | 豊橋市八町通5-4       | 東三河県庁（東三河総合庁舎）1階 | ☎0532-52-7337 |
| 新城設楽振興事務所広報コーナー | 〒441-1365 | 新城市字石名号20-1     | 新城設楽総合庁舎1階       | ☎0536-23-8700 |

※土・日曜日・祝日は休みです。ただし、愛知県県民相談・情報センターは土・日曜日（開設時間は午前9時から午後4時30分まで）もご利用いただけます。

### ☆愛知県労働局産業人材育成課（受検案内・受検申請書等の配布及び得点の開示）

〒460-8501 名古屋市中区三の丸三丁目1番2号  
愛知県庁本庁舎2階南東側 ☎052-954-6375

### ☆愛知県職業能力開発協会



- 地下鉄  
鶴舞線「浅間町」下車  
4番出口から徒歩5分
- 市バス  
名古屋駅 7番のりば  
黒川ゆき  
茶屋ヶ坂ゆき  
浄心町ゆき  
西部医療センターゆき  
(4区目)押切町下車  
徒歩5分

◎申請書提出先及び問合せ先  
技能検定及び技能五輪愛知県大会について詳しくは、次へお問い合わせください。

### 愛知県職業能力開発協会 技能検定課

〒451-0035 名古屋市中区浅間二丁目3番14号  
愛知県職業訓練会館内  
電 話 052-524-2034（直通）  
F A X 052-325-5788

